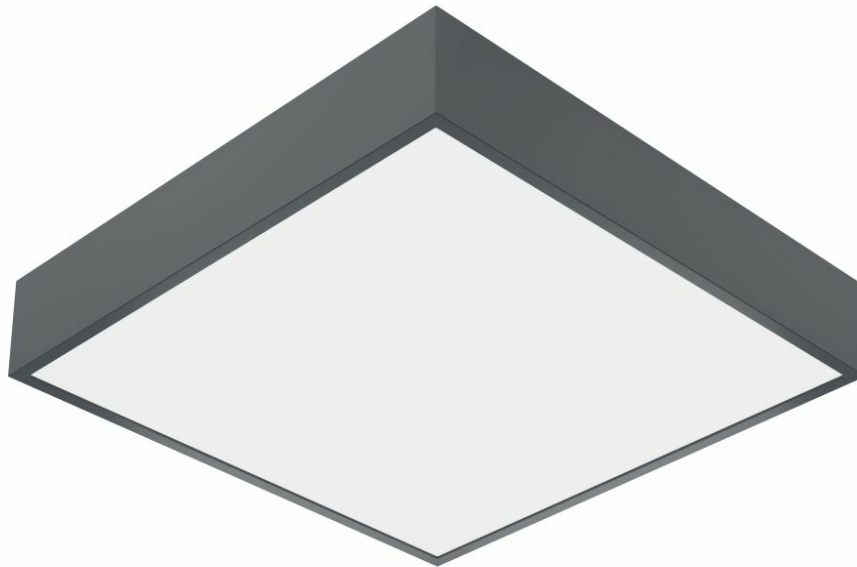


# SQ 300 LED PLUS 2800 LM 840 IP54 II KL. DALI OPAL RAL9005 (25W) 300MM

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



## PARAMETRY TECHNICZNE

<b>Stopień szczelności:</b>	IP54
<b>Odporność na uderzenia:</b>	IK08
<b>Moc nominalna [W]:</b>	25
<b>Strumień świetlny oprawy [lm]*:</b>	2800
<b>Temperatura barwowa [K]:</b>	4000
<b>Klasa energetyczna:</b>	E
<b>Materiał korpusu:</b>	ABS
<b>Materiał klosza:</b>	PS
<b>Rodzaj klosza:</b>	OPAL
<b>Sposób montażu:</b>	natynkowy

## CHARAKTERYSTYKA

SQ 300 LED to nowa linia kwadratowych lamp typu plafon. Zaprojektowana od podstaw konstrukcja wprowadza nowe rozwiązania zapewniające doskonałe parametry świetlne. Korpus wykonany został z tworzywa, dzięki czemu charakteryzuje się niską wagą i wysoką odpornością na uderzenia (IK08). Klosz wykonany z poliwęglanu PC zapewnia lampie doskonałe właściwości świetlne. Zintegrowany moduł LED zapewnia niskie zużycie energii elektrycznej i wszystkie zalety nowoczesnych lamp ze źródłem LED. Linia opraw w wersji PLUS wyposażona jest w markowe komponenty uznanych światowych producentów. Charakteryzuje się wydłużoną żywotnością i gwarancją, podwyższoną skutecznością świetlną oraz optymalnym wykorzystaniem energii elektrycznej (Power Factor).

## ZASTOSOWANIE

Lampa natynkowa do montażu sufitowego lub ściennego przeznaczona jest zarówno do użytku wewnętrznego - w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności, ciągach komunikacyjnych, na klatkach schodowych, jak i zewnętrznego jako oświetlenie elewacyjne.

