QUEST LED EVO S ENDURA 16100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 ASM 104W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE



TECHNISCHE PARAMETER

Index:	105494
IP-Schutzart:	IP67
IK-Stoßfestigkeitsgrad:	IK10
Lichtstrom [lm]*:	16100
Farbtemperatur [K]:	4000
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	70
Schutzklasse:	I
Energieeffizienzklasse:	C
Material Gehäuse:	aluminium
Farbe Gehäuse:	RAL7016

CHARAKTERISTIK

Die Quest LED Evo S (in der ENDURA-Ausführung – beständig gegen erhöhte Umgebungstemperaturen bis 50 °C) ist ein Vertreter der bewährten Strahlerfamilie und reiht sich von den Abmessungen her zwischen den Ausführungen XS und M ein. Sie ist die Antwort auf die Bedürfnisse des Marktes und schließt eine Lücke im äußerst beliebten Segment der Strahler mit einer Leistung von ca. 100 W. Zusammen mit den speziellen Varianten der QUEST EVO-Industriestrahler bildet es eine vielseitige Serie von Premium-Leuchten, die in Polen hergestellt werden. Das Gehäuse aus Aluminiumdruckguss ist pulverbeschichtet. Die Konstruktion ohne äußere Kühlrippen verhindert die Ansammlung von Schmutz und erleichtert die Pflege erheblich. Die Leuchte ist für den Einsatz in den anspruchsvollsten Umgebungen ausgelegt (Korrosionsklasse C5-M serienmäßig). Sie zeichnet sich durch die höchste Schutzart IP67 und die höchste Schlagfestigkeit IK10 aus. Hochleistungs-LEDs, die durch gehärtetes Glas abgedeckt sind, gewährleisten eine Lichtausbeute von über 170 lm/W. Eine große Auswahl an optischen Systemen (einschließlich asymmetrischer Optiken) garantiert eine ideale Anpassung der Lichtverteilung. Die Konformität mit der Norm PN-EN 60598-2 Teil 5 stuft die Leuchte als Strahler ein, was eine Montage in beliebiger Position, eine vollständige Drehung um 360° sowie eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Windböen ermöglicht. Die Verwendung einer dichten Schnellkupplung mit intuitiven, farbigen Verriegelungen verkürzt die Anschlusszeit und macht zeitaufwändige herkömmliche Methoden überflüssig. Das Zubehörset umfasst Halterungen für die Mastmontage, einen Rahmen für die Unterputzmontage (z. B. an Überdachungen), Blenden zur Begrenzung der Lichtverschmutzung sowie Schutzgitter in zwei Farben mit unterschiedlichem Lichtreduktionsgrad (weiß RAL 7016: 4 %, in Gehäusefarbe RAL 7016: 8 %). Die Modelle können mit einem externen Bewegungs- und Dämmerungssensor ausgestattet werden.

ANWENDUNGSBEREICHE

Quest LED EVO S ENDURA findet breite Anwendung bei der Beleuchtung von Objekten mit erhöhten Temperaturanforderungen, darunter Bildungs-, Erziehungs- und Verwaltungseinrichtungen, Hallen, Garagen, Durchgänge, Lagerhallen, Geschäfte sowie in der Lebensmittelindustrie und in Handels- und Dienstleistungsbetrieben im Zusammenhang mit Lebensmitteln. Sie sind die ideale Lösung für kleine Sportplätze, Freiflächen und Parkplätze. Die Montage ist als Flutlicht an Masten und Pfosten, an Gebäudefassaden sowie als Highbay-Leuchte zur Aufputzmontage (Version HB NT) und zur Hängemontage (Version HB Z) möglich. Dank der Option zur Unterputzmontage eignen sie sich hervorragend für Überdachungen. Quest LED EVO S ENDURA ist die perfekte Wahl für Produktionsstätten und -hallen sowie großflächige Lagerhallen.

QUEST LED EVO S ENDURA 16100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 ASM 104W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

TABLE TECHNISCHE PARAMETER

Index:	105494
EAN:	5905963105494
Lichtquelle:	LED modul
Nennleistung der Leuchte [W]:	104
Versorgungsspannung [V]:	176-277
Frequenz:	50-60
Lichtstrom [lm]:	16100
Lichtausbeute [lm/W]:	155
Energieeffizienzklasse:	C
Schutzklasse:	I
Farbtemperatur [K]:	4000
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	70
Typ Diffusor:	Glas
Farbe Diffusor:	transparent
Material Optik:	PC
Optik:	Rückstrahler
Material Gehäuse:	aluminium
Farbe Gehäuse:	RAL7016
IK-Stoßfestigkeitsgrad:	IK10

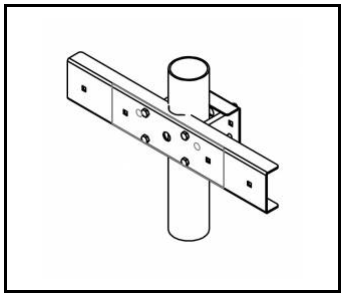
IP-Schutzart:	IP67
Kategorietyp:	Scheinwerfer
Wechselspannungsbereich [V]:	90-305
Gleichspannungsbereich [V]:	#ADR!
Verteilungstyp:	ASM
Betriebstemperatur [°C]:	von -40 bis +50
Lebensdauer LED L70B50 [h]:	>165000
Lebensdauer LED L80B10 [h]:	>108000
Lebensdauer LED L90B10 [h]:	>50000
Abmessungen (H/B/T/H) [mm]:	311/244/55 (398/305/360)
Einbaumaße [mm]:	300
Photobiologische Sicherheit:	Risikogruppe 1 (geringes Risiko)
Garantie [Jahre]:	5
CE-Zertifikat:	108/2026
ENEC-Zertifikat:	0487/ENEC/26
Umwelterklärung (EPD):	816/2025
Anleitung:	Download PDF
ISO Zertifikat:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Plik LDT:	Download

QUEST LED EVO S ENDURA 16100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 ASM 104W

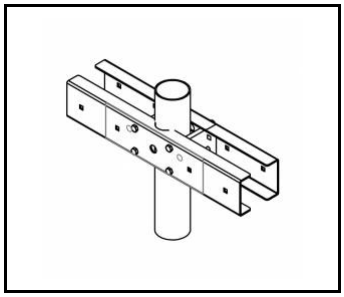
DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

ZUBEHÖR ERHÄLTLICH

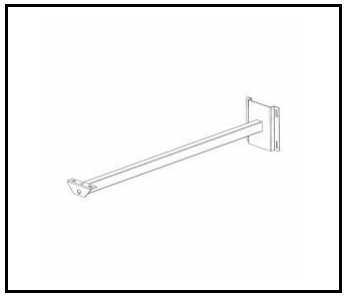
index	Name
840401	QUEST LED EVO S/M/L stangenhalter 1x
840418	QUEST LED EVO S/M/L stangenhalter 2x
840098	QUEST LED EVO XS/S/M/L Wandhalterung MAX RAL7016 1m
840388	QUEST LED EVO S/M/L RCR Bausatz 1x
840371	QUEST LED EVO S/M/L RCR Bausatz 2x
111792	QUEST LED EVO S Rahmen, Farbe RAL7016
881961	QUEST LED EVO S Schutzgitter RAL 9003
881954	QUEST LED EVO S Schutzgitter RAL7016
111808	QUEST LED EVO S abdeckung RAL7016



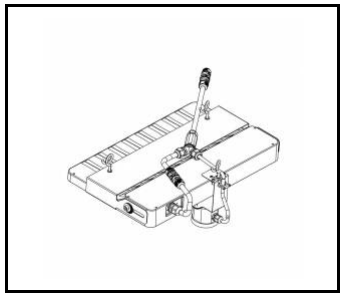
QUEST LED EVO S/M/L stangenhalter 1x (840401)



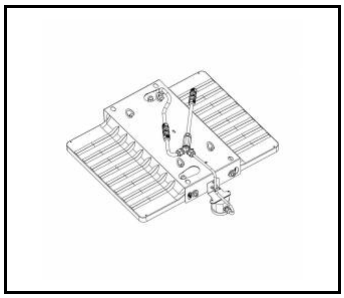
QUEST LED EVO S/M/L stangenhalter 2x (840418)



QUEST LED EVO XS/S/M/L Wandhalterung MAX RAL7016 1m (840098)



QUEST LED EVO S/M/L RCR Bausatz 1x (840388)



QUEST LED EVO S/M/L RCR Bausatz 2x (840371)

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen und Designänderungen oder Modernisierung in den Produkten vorzunehmen. * Parametertoleranz beträgt +/- 10 %Das Produktdatenblatt ist kein kommerzielles Angebot.

Dieses Produkt unterliegt dem Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten(WEEE)

Zertifikat CE - Nr: 108/2026

LENA LIGHTING

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 333 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: hello@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl