

QUEST LED EVO S 16100LM I CL. IP67 740 ASM 104W

PODROBNÁ PRODUKTOVÁ KARTA



TECHNICKÉ PARAMETRY

Index:	102363
Stupeň těsnosti:	IP67
Odolnost proti nárazu:	IK10
Jmenovitý výkon svítidla [W]*:	104
Světelný tok svítidla [lm]*:	16100
Teplota barvy [K]:	4000
Index podání barev (Ra) >:	70
Třída ochrany:	I
Energetická třída:	C
Materiál karoserie:	hliník

VLASTNOSTI PRODUKTU

Quest LED Evo S je zástupcem uznávané řady svítidel, která se rozměrově řadí mezi verze XS a M. Představuje odpověď na potřeby trhu a vyplňuje mezeru v mimořádně populárním segmentu svítidel o výkonu cca 100 W. Spolu se specializovanými průmyslovými variantami typu High-Bay – nástěnným svítidlem Quest LED Evo S HB NT a závěsným svítidlem Quest LED Evo S HB Z – tvoří všestrannou řadu prémiových svítidel vyráběných v Polsku. Tělo z tlakové litého hliníku je opatřeno práškovým nástřikem. Konstrukce bez vnějších žebrování chladiče zabraňuje usazování nečistot a výrazně usnadňuje údržbu. Svítidlo je přizpůsobeno pro provoz v nejnáročnějších prostředích (standardně splňuje požadavky na korozivní prostředí C5-M). Vyznačuje se nejvyšším stupněm krytí IP67 a nejvyšší odolností proti nárazům IK10. Vysoce účinné LED diody zakryté tvrzeným sklem zajišťují světelnou účinnost přesahující 170 lm/W. Široká škála optických systémů (včetně asymetrických optik) zaručuje ideální přizpůsobení rozptylu světla. Shoda s normou PN-EN 60598-2 část 5 klasifikuje svítidlo jako osvětlovací projektor, což umožňuje montáž v libovolné poloze, plnou rotaci v rozsahu 360° a vysokou odolnost proti nárazům větru. Použití těsné rychlospojky s intuitivními barevnými západkami zkracuje dobu připojení a eliminuje časově náročné tradiční metody. Sada příslušenství zahrnuje držáky pro montáž na sloup, rám pro montáž do podkladu (např. do přístřešku), clony omezující světelné znečištění a ochranné mřížky ve dvou barvách s různým stupněm redukce světla (bílá RAL7016: 4 %, v barvě tělesa RAL7016: 8 %). Modely lze vybavit externím pohybovým a soumrakovým senzorem. K dispozici jsou verze DALI (pokud v nabídce není konkrétní výkon s napájecím zdrojem DALI, podívejte se prosím na verze ENDURA DALI).

APLIKACE

Quest LED EVO S nachází široké uplatnění při osvětlení vzdělávacích, výchovných a administrativních objektů, hal, garáží, průchodů, skladů, obchodů, jakož i v potravinářském průmyslu a obchodně-služebných objektech souvisejících s potravinářským zbožím. Jsou ideálním řešením pro malá sportovní hřiště, otevřené prostory a parkoviště. Lze je instalovat jako reflektory na sloupky a stožáry, na fasády budov, ale také jako nástěnná svítidla typu highbay (verze HB NT) a závěsná svítidla (verze HB Z). Díky možnosti zapuštěné montáže se skvěle osvědčují v přístřeších. Quest LED EVO S je vynikající volbou pro výrobní závody a haly i pro rozsáhlé sklady.

QUEST LED EVO S 16100LM I CL. IP67 740 ASM 104W

PODROBNÁ PRODUKTOVÁ KARTA

TABULKA TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

Index:	102363	Optika:	objektiv
EAN:	5905963102363	Materiál karoserie:	hliník
Zdroj světla:	LED modul	Barva těla:	RAL7016
Jmenovitý výkon svítidla [W]:	104	Odolnost proti nárazu:	IK10
Jmenovité napájecí napětí [V]:	220-240	Stupeň těsnosti:	IP67
Frekvence [Hz]:	50-60	Typ kategorie:	světlomety
Světelný tok svítidla [lm]:	16100	Typ vyzařování:	ASM
Světelná účinnost svítidla [lm/W]:	155	Fotobiologická bezpečnost:	riziková skupina 1 (nízké riziko)
Energetická třída:	C	Záruka [roky]:	5
Třída ochrany:	I	Certifikát CE:	106/2026
Teplota barvy [K]:	4000	Certifikace ENEC:	0487/ENEC/26
Index podání barev (Ra) >:	70	Environmentální deklarace (EPD):	816/2025
Typ difuzoru:	szkło	Manuál:	Download PDF
Barva difuzoru:	průhledný	Certifikáty ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Materiál optiky:	PC	Plik LDT:	Download