QUEST LED EVO S 10050LM I CL. IP67 740 RM10 57W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT



PARAMÈTRES TECHNIQUE

Référence:	102691
Degré d'étanchéité:	IP67
Résistance aux chocs:	IK10
Puissance nominale du luminaire [W]*:	57
Flux lumineux du luminaire [lm]*:	10050
Température de couleur [K]:	4000
Indice de rendu des couleurs (Ra) >:	70
Classe de protection:	I
Classe énergétique:	B
Matériau du corps:	aluminium

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Le Quest LED Evo S fait partie d'une gamme reconnue de projecteurs, se situant en termes de dimensions entre les versions XS et M. Il répond aux besoins du marché en comblant une lacune dans le segment très prisé des projecteurs d'une puissance d'environ 100 W. Avec les variantes industrielles dédiées de type High-Bay : le modèle en saillie Quest LED Evo S HB NT et le modèle suspendu Quest LED Evo S HB Z, il forme une gamme polyvalente de luminaires haut de gamme, fabriquée en Pologne. Le corps en aluminium moulé sous pression est recouvert d'un revêtement en poudre. La conception sans ailettes de dissipation thermiques externes empêche l'accumulation de salissures et facilite considérablement l'entretien. Le luminaire est adapté au fonctionnement dans les environnements les plus exigeants (classe de corrosion marine C5-M en standard). Il se caractérise par l'indice de protection IP67 le plus élevé et la résistance aux chocs IK10 la plus élevée. Les LED haute efficacité recouvertes d'une vitre trempée assurent un rendement lumineux supérieur à 170 lm/W. Une large gamme de systèmes optiques (y compris des optiques asymétriques) garantit une adaptation parfaite de la distribution lumineuse. La conformité à la norme PN-EN 60598-2, partie 5, classe ce luminaire dans la catégorie des projecteurs d'éclairage, ce qui permet un montage dans n'importe quelle position, une rotation complète à 360° et une grande résistance aux rafales de vent. L'utilisation d'un connecteur rapide étanche doté de loquets colorés intuitifs réduit le temps de raccordement et élimine les méthodes traditionnelles chronophages. Le kit d'accessoires comprend des supports de fixation sur poteau, un cadre pour montage encastré (par exemple sous un auvent), des caches anti-pollution lumineuse ainsi que des grilles de protection disponibles en deux couleurs offrant différents degrés de réduction de la lumière (blanc RAL 7016 : 4 %, couleur du corps RAL 7016 : 8 %). Les modèles peuvent être équipés d'un capteur de mouvement et de crépuscule externe. Ils sont également disponibles en version ENDURA, résistante à des températures ambiantes élevées pouvant atteindre 50 °C. Des versions DALI sont disponibles (si la puissance souhaitée n'est pas proposée avec un bloc d'alimentation DALI, veuillez consulter les versions ENDURA DALI).

APPLICATION

Le Quest LED EVO S trouve de nombreuses applications dans l'éclairage d'établissements scolaires, éducatifs et administratifs, de halls, de garages, de passages, d'entrepôts, de magasins, ainsi que dans l'industrie agroalimentaire et les établissements commerciaux et de services liés aux produits alimentaires. Il constitue la solution idéale pour les petits terrains de sport, les espaces ouverts et les parkings. Il est possible de les installer en tant que projecteurs sur des poteaux et des mâts, sur les façades de bâtiments, ainsi qu'en tant que luminaires highbay en saillie (version HB NT) ou suspendus (version HB Z). Grâce à l'option de montage encastré, ils conviennent parfaitement aux abris. Le Quest LED EVO S est un excellent choix pour les usines, les halls de production et les entrepôts de grande superficie.

QUEST LED EVO S 10050LM I CL. IP67 740 RM10 57W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

TABLEAU DES PARAMÈTRES TECHNIQUES

Référence:	102691
EAN:	5905963102691
Source de lumière:	Module LED
Puissance nominale du luminaire [W]:	57
Tension d'alimentation nominale [V]:	220-240
Fréquence [Hz]:	0/50-60
Flux lumineux du luminaire [lm]:	10050
Efficacité lumineuse du luminaire [lm / W]:	176
Classe énergétique:	B
Classe de protection:	I
Température de couleur [K]:	4000
Indice de rendu des couleurs (Ra) >:	70
Type de diffuseur:	verre
Couleur du diffuseur:	transparent
Matériel optique:	PC
Optique:	lentille
Matériau du corps:	aluminium
Couleur du corps:	RAL7016

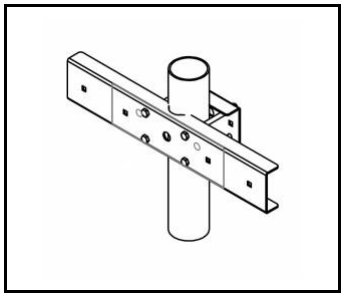
Résistance aux chocs:	IK10
Degré d'étanchéité:	IP67
Type de catégorie:	projecteurs
Type de diffusion:	RM10
Durée de vie de la LED L70B50 [h]:	>165000
Durée de vie de la LED L80B10 [h]:	>108000
Durée de vie de la LED L90B10 [h]:	>50000
Dimensions (H/L/P/S) [mm]:	311/244/55 (398/305/360)
Dimensions de montage [mm]:	300
Sécurité photobiologique:	groupe de risque 1 (faible risque)
Garantie [ans]:	5
Certificat CE:	106/2026
Certificat ENEC:	0487/ENEC/26
Déclaration Environnementale (FEP):	816/2025
Instructions d'installation:	Download PDF
Certificat ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Plik LDT:	Download

QUEST LED EVO S 10050LM I CL. IP67 740 RM10 57W

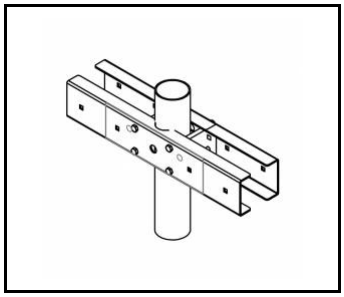
FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

ACCESSOIRES DISPONIBLES

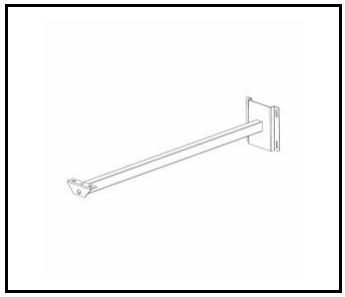
Référence	NOM
840401	QUEST LED EVO S/M/L support de perche 1x
840418	QUEST LED EVO S/M/L support de perche 2x
840098	QUEST LED EVO XS/S/M/L support mural MAX RAL7016 1m
840388	QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 1x
840371	QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 2x
111792	QUEST LED EVO S, cadre pour tôle RAL7016
881961	QUEST LED EVO S, grille de protection RAL9003
881954	QUEST LED EVO S, grille de protection RAL7016
111808	QUEST LED EVO S. cache RAL7016



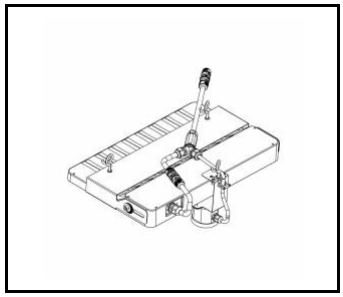
QUEST LED EVO S/M/L support de perche 1x (840401)



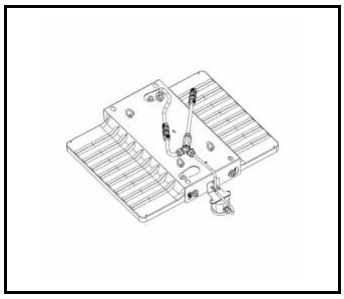
QUEST LED EVO S/M/L support de perche 2x (840418)



QUEST LED EVO XS/S/M/L support mural MAX RAL7016 1m (840098)



QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 1x (840388)



QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 2x (840371)

Date de création de la carte: 01 octobre 2026

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications au cours de l'amélioration du produit ainsi que des modifications de conception ou de modernisation du produit présenté. La fiche technique du produit n'est pas une offre commerciale * La tolérance des paramètres est de +/- 10 %

Ce produit est soumis aux règles de recyclage des équipements électriques et électroniques

Certificat CE - Nr: 106/2026

LENA LIGHTING

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 333 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: hello@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl