QUEST LED EVO S 17150LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 120D 104W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE



TECHNISCHE PARAMETER

Index:	101809
IP-Schutzart:	IP67
IK-Stoßfestigkeitsgrad:	IK10
Nennleistung der Leuchte [W]*:	104
Lichtstrom [lm]*:	17150
Farbtemperatur [K]:	4000
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	70
Schutzklasse:	I
Energieeffizienzklasse:	B
Material Gehäuse:	aluminium

CHARAKTERISTIK

Die Quest LED Evo S ist ein Modell aus der bewährten Leuchtenfamilie, das sich von den Abmessungen her zwischen den Versionen XS und M einordnet. Sie ist die Antwort auf die Bedürfnisse des Marktes und schließt die Lücke im äußerst beliebten Segment der Leuchten mit einer Leistung von ca. 100 W. Zusammen mit den speziellen Industrievarianten vom Typ High-Bay – der Aufputzleuchte Quest LED Evo S HB NT und der abgehängten Leuchte Quest LED Evo S HB Z – bildet sie eine vielseitige Serie von Premium-Leuchten, die in Polen hergestellt werden. Das Gehäuse aus Aluminiumdruckguss ist pulverbeschichtet. Die Konstruktion ohne äußere Kühlrippen verhindert die Ansammlung von Schmutz und erleichtert die Pflege erheblich. Die Leuchte ist für den Einsatz in den anspruchsvollsten Umgebungen ausgelegt (Korrosionsklasse C5-M serienmäßig). Sie zeichnet sich durch die höchste Schutzart IP67 und die höchste Schlagfestigkeit IK10 aus. Hochleistungs-LEDs, die durch gehärtetes Glas abgedeckt sind, gewährleisten eine Lichtausbeute von über 170 lm/W. Eine große Auswahl an optischen Systemen (einschließlich asymmetrischer Optiken) garantiert eine ideale Anpassung der Lichtverteilung. Die Konformität mit der Norm PN-EN 60598-2 Teil 5 qualifiziert die Leuchte als Strahler, was die Montage in beliebiger Position, eine vollständige Drehung um 360° sowie eine hohe Windbeständigkeit ermöglicht. Die Verwendung einer dichten Schnellkupplung mit intuitiven, farbigen Verriegelungen verkürzt die Anschlusszeit und macht zeitaufwändige herkömmliche Methoden überflüssig. Das Zubehörset umfasst Halterungen für die Mastmontage, einen Rahmen für die Unterputzmontage (z. B. an Überdachungen), Blenden zur Begrenzung der Lichtverschmutzung sowie Schutzgitter in zwei Farben mit unterschiedlichem Lichtreduktionsgrad (weiß RAL 7016: 4 %, in Gehäusefarbe RAL 7016: 8 %). Die Modelle können mit einem externen Bewegungs- und Dämmerungssensor ausgestattet werden. Sie sind auch in der ENDURA-Ausführung erhältlich, die für erhöhte Umgebungstemperaturen bis 50 °C ausgelegt ist. Es sind DALI-Versionen erhältlich (falls die gewünschte Leistung nicht im Angebot mit DALI-Netzteil enthalten ist, sehen Sie sich bitte die ENDURA-DALI-Versionen an).

ANWENDUNGSBEREICHE

Quest LED EVO S findet breite Anwendung bei der Beleuchtung von Bildungs-, Erziehungs- und Verwaltungsgebäuden, Hallen, Garagen, Durchgängen, Lagerhallen, Geschäften sowie in der Lebensmittelindustrie und in Handels- und Dienstleistungsbetrieben im Lebensmittelbereich. Sie sind die ideale Lösung für kleine Sportplätze, Freiflächen und Parkplätze. Die Montage ist als Flutlicht an Masten und Pfosten, an Gebäudefassaden sowie als Highbay-Leuchte zur Aufputzmontage (Version HB NT) und zur Hängemontage (Version HB Z) möglich. Dank der Option zur Unterputzmontage eignen sie sich hervorragend für Überdachungen. Quest LED EVO S ist die perfekte Wahl für Produktionsstätten und -hallen sowie großflächige Lagerhallen.

QUEST LED EVO S 17150LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 120D 104W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

TABLE TECHNISCHE PARAMETER

Index:	101809
EAN:	5905963101809
Lichtquelle:	LED modul
Nennleistung der Leuchte [W]:	104
Versorgungsspannung [V]:	220-240
Frequenz:	50-60
Lichtstrom [lm]:	17150
Lichtausbeute [lm/W]:	165
Energieeffizienzklasse:	B
Schutzklasse:	I
Farbtemperatur [K]:	4000
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	70
Abstrahl- winkel [°]:	120
Typ Diffusor:	Glas
Farbe Diffusor:	transparent
Material Optik:	PC
Optik:	Linse
Material Gehäuse:	aluminium

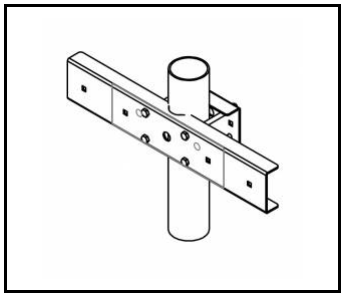
Farbe Gehäuse:	RAL7016
IK-Stoßfestigkeitsgrad:	IK10
IP-Schutzart:	IP67
Kategorietyp:	Scheinwerfer
Lebensdauer LED L70B50 [h]:	>165000
Lebensdauer LED L80B10 [h]:	>108000
Lebensdauer LED L90B10 [h]:	>50000
Abmessungen (H/B/T/H) [mm]:	311/244/55 (398/305/360)
Einbaumaße [mm]:	300
Photobiologische Sicherheit:	Risikogruppe 1 (geringes Risiko)
Garantie [Jahre]:	5
CE-Zertifikat:	106/2026
ENEC-Zertifikat:	0487/ENEC/26
Umwelterklärung (EPD):	816/2025
Anleitung:	Download PDF
ISO Zertifikat:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Plik LDT:	Download

QUEST LED EVO S 17150LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 120D 104W

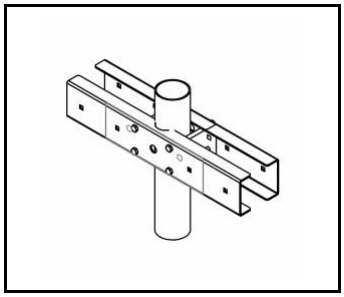
DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

ZUBEHÖR ERHÄLTLICH

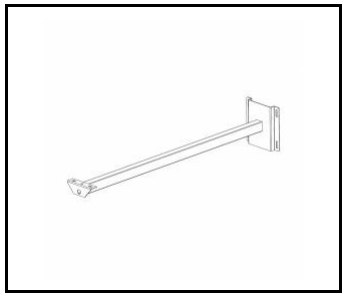
index	Name
840401	QUEST LED EVO S/M/L stangenhalter 1x
840418	QUEST LED EVO S/M/L stangenhalter 2x
840098	QUEST LED EVO XS/S/M/L Wandhalterung MAX RAL7016 1m
840388	QUEST LED EVO S/M/L RCR Bausatz 1x
840371	QUEST LED EVO S/M/L RCR Bausatz 2x
111792	QUEST LED EVO S Rahmen, Farbe RAL7016
881961	QUEST LED EVO S Schutzgitter RAL 9003
881954	QUEST LED EVO S Schutzgitter RAL7016
111808	QUEST LED EVO S abdeckung RAL7016



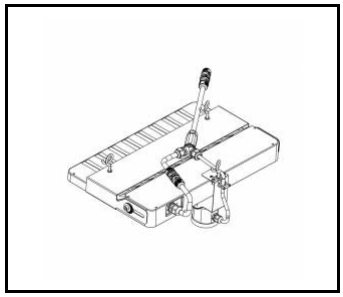
QUEST LED EVO S/M/L stangenhalter 1x (840401)



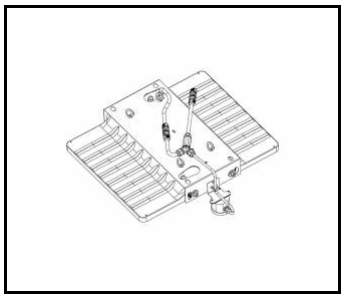
QUEST LED EVO S/M/L stangenhalter 2x (840418)



QUEST LED EVO XS/S/M/L Wandhalterung MAX RAL7016 1m (840098)



QUEST LED EVO S/M/L RCR Bausatz 1x (840388)



QUEST LED EVO S/M/L RCR Bausatz 2x (840371)

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen und Designänderungen oder Modernisierung in den Produkten vorzunehmen. * Parametertoleranz beträgt +/- 10 %Das Produktdatenblatt ist kein kommerzielles Angebot.

Dieses Produkt unterliegt dem Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten(WEEE)

Zertifikat CE - Nr: 106/2026

LENA LIGHTING

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 333 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: hello@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl