

# QUEST LED EVO S 8100LM DALI I KL. IP67 740 ASM 47W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



## PARAMETRY TECHNICZNE

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| Indeks:                         | 104688    |
| Stopień szczelności:            | IP67      |
| Odporność na uderzenia:         | IK10      |
| Moc znamionowa oprawy [W]*:     | 47        |
| Strumień świetlny oprawy [lm]*: | 8100      |
| Temperatura barwowa [K]:        | 4000      |
| Wskaźnik oddawania barw (Ra) >: | 70        |
| Klasa ochronności:              | I         |
| Klasa energetyczna:             | B         |
| Materiał korpusu:               | aluminium |

## CHARAKTERYSTYKA

**Quest LED Evo S** to przedstawiciel uznanej rodziny naświetlaczy, plasujący się gabarytowo pomiędzy wersjami XS a M. Stanowi odpowiedź na potrzeby rynku, wypełniając lukę w niezwykle popularnym segmencie naświetlaczy o mocy ok. 100 W. Wraz z dedykowanymi odmianami przemysłowymi typu High-Bay: natynkową Quest LED Evo S HB NT oraz podwieszaną Quest LED Evo S HB Z tworzy wszechstronną serię opraw klasy premium, produkowaną w Polsce. Korpus z ciśnieniowego odlewu aluminium pokryto powłoką proszkową. Konstrukcja pozbawiona zewnętrznych żeber radiatora zapobiega osadzaniu się zabrudzeń i znacznie ułatwia pielęgnację. Oprawa jest przystosowana do pracy w najbardziej wymagających środowiskach (klasa korozyjności morskiej C5-M w standardzie). Cechuje się najwyższym stopniem szczelności IP67 oraz najwyższą odpornością na uderzenia IK10. Wysokowydajne diody LED przykryte szybą hartowaną zapewniają skuteczność świetlną przekraczającą 170 lm/W. Bogaty wachlarz układów optycznych (w tym optyki asymetryczne) gwarantuje idealne dopasowanie rozsyłu światła. Zgodność z normą PN-EN 60598-2 cz. 5 kwalifikuje oprawę jako projektor iluminacyjny, umożliwiając montaż w dowolnej pozycji, pełen obrót w zakresie 360° oraz wysoką odporność na porywy wiatru. Zastosowanie szczelnej szybkołączki z intuicyjnymi, kolorowymi zapadkami skraca czas podłączenia i eliminuje czasochłonne metody tradycyjne. Zestaw akcesoriów obejmuje uchwyty do montażu na słupie, ramkę do montażu podtynkowego (np. wiaty), przesłony ograniczające zanieczyszczenie światłem oraz siatki ochronne w dwóch kolorach o różnym stopniu redukcji światła (biała RAL7016: 4%, w kolorze korpusu RAL7016: 8%). Modele można wyposażyć w zewnętrzny czujnik ruchu i zmierzchu. Występują również w wersji ENDURA, odpornej na podwyższone temperatury otoczenia do 50°C. Dostępne są wersje DALI (w przypadku braku konkretnej mocy w ofercie z zasilaczem DALI, proszę sprawdzić wersję ENDURA DALI).

## ZASTOSOWANIE

Quest LED EVO S znajduje szerokie zastosowanie w oświetlaniu obiektów oświatowo-wychowawczo-administracyjnych, hal, garaży, przejść, magazynów, sklepów oraz w przemyśle spożywczym i obiektach handlowo-usługowych związanych z towarami spożywczymi. Są idealnym rozwiązaniem do małych boisk sportowych, otwartych przestrzeni i parkingów. Możliwy jest montaż jako naświetlacz na słupach i masztach, na elewacjach budynków, a także jako highbay natynkowy (wersja HB NT) i zwieszany (wersja HB Z). Dzięki opcji montażu podtynkowego świetnie sprawdzają się w wiatlach. Quest LED EVO S to doskonały wybór do zakładów i hal produkcyjnych oraz wielkopowierzchniowych magazynów.

# QUEST LED EVO S 8100LM DALI I KL. IP67 740 ASM 47W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

## TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

|                                     |               |                                 |                                               |
|-------------------------------------|---------------|---------------------------------|-----------------------------------------------|
| Indeks:                             | 104688        | Materiał korpusu:               | aluminium                                     |
| EAN:                                | 5905963104688 | Kolor korpusu:                  | RAL7016                                       |
| Źródło światła:                     | moduł LED     | Odporność na uderzenia:         | IK10                                          |
| Moc znamionowa oprawy [W]:          | 47            | Stopień szczelności:            | IP67                                          |
| Znamionowe napięcie zasilania [V]:  | 220-240       | DIMM DALI:                      | tak                                           |
| Częstotliwość [Hz]:                 | 0/50-60       | Kategoria typ:                  | Naświetlacze                                  |
| Strumień świetlny oprawy [lm]:      | 8100          | Typ rozsyłu:                    | ASM                                           |
| Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]: | 172           | Bezpieczeństwo fotobiologiczne: | RG1 (niskie ryzyko)                           |
| Klasa energetyczna:                 | B             | Gwarancja [lata]:               | 5                                             |
| Klasa ochrony:                      | I             | Certyfikat CE:                  | <a href="#">106/2026</a>                      |
| Temperatura barwowa [K]:            | 4000          | Certyfikat ENEC:                | <a href="#">0487/ENEC/26</a>                  |
| Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:     | 70            | Deklaracja środowiskowa (EPD):  | <a href="#">816/2025</a>                      |
| Rodzaj klosza:                      | szkło         | Instrukcja:                     | <a href="#">Pobierz PDF</a>                   |
| Kolor klosza:                       | transparentny | Certyfikaty ISO:                | 9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018 |
| Materiał optyki:                    | PC            | Plik LDT:                       | <a href="#">Pobierz</a>                       |
| Optyka:                             | soczewka      |                                 |                                               |

# QUEST LED EVO S 8100LM DALI I KL. IP67 740 ASM 47W

## SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

### DOSTĘPNE AKCESORIA

| indeks | Nazwa                                     |
|--------|-------------------------------------------|
| 840401 | QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 1x      |
| 840418 | QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 2x      |
| 840098 | QUEST LED EVO uchwyt do ściany RAL7016 1m |
| 840388 | QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x           |
| 840371 | QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x           |
| 111792 | QUEST LED EVO S ramka p/t RAL7016         |
| 881961 | QUEST LED EVO S siatka ochronna RAL9003   |
| 881954 | QUEST LED EVO S siatka ochronna RAL7016   |
| 111808 | QUEST LED EVO S przesłona RAL7016         |



QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 1x (840401)



QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 2x (840418)



QUEST LED EVO uchwyt do ściany RAL7016 1m (840098)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x (840388)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x (840371)

Data utworzenia karty: 14 sierpień 2026  
Producent zastrzega sobie prawo do zmian w toku udoskonalenia produktów oraz do zmian konstrukcyjnych lub modernizacji w prezentowanym produkcie. Oprawa spełnia warunki dyrektywy unijnej ROHS 2001/65/UE. Karta techniczna produktu nie jest ofertą handlową. \*Tolerancja parametru wynosi +/- 10%.

Ten produkt podlega zasadom recyklingu sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Certyfikat CE - Nr:106/2026