

QUEST LED EVO S 16100LM I KL. IP67 740 ASM 104W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



PARAMETRY TECHNICZNE

Indeks:	102363
Stopień szczelności:	IP67
Odporność na uderzenia:	IK10
Moc znamionowa oprawy [W]*:	104
Strumień świetlny oprawy [lm]*:	16100
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70
Klasa ochronności:	I
Klasa energetyczna:	C
Materiał korpusu:	aluminium

CHARAKTERYSTYKA

Quest LED Evo S to przedstawiciel uznanej rodziny naświetlaczy, plasujący się gabarytowo pomiędzy wersjami XS a M. Stanowi odpowiedź na potrzeby rynku, wypełniając lukę w niezwykle popularnym segmencie naświetlaczy o mocy ok. 100 W. Wraz z dedykowanymi odmianami przemysłowymi typu High-Bay: natynkową Quest LED Evo S HB NT oraz podwieszaną Quest LED Evo S HB Z tworzy wszechstronną serię opraw klasy premium, produkowaną w Polsce. Korpus z ciśnieniowego odlewu aluminium pokryto powłoką proszkową. Konstrukcja pozbawiona zewnętrznych żeber radiatora zapobiega osadzaniu się zabrudzeń i znacznie ułatwia pielęgnację. Oprawa jest przystosowana do pracy w najbardziej wymagających środowiskach (klasa korozyjności morskiej C5-M w standardzie). Cechuje się najwyższym stopniem szczelności IP67 oraz najwyższą odpornością na uderzenia IK10. Wysokowydajne diody LED przykryte szybą hartowaną zapewniają skuteczność świetlną przekraczającą 170 lm/W. Bogaty wachlarz układów optycznych (w tym optyki asymetryczne) gwarantuje idealne dopasowanie rozsyłu światła. Zgodność z normą PN-EN 60598-2 cz. 5 kwalifikuje oprawę jako projektor iluminacyjny, umożliwiając montaż w dowolnej pozycji, pełen obrót w zakresie 360° oraz wysoką odporność na porywy wiatru. Zastosowanie szczelnej szybkołączki z intuicyjnymi, kolorowymi zapadkami skraca czas podłączenia i eliminuje czasochłonne metody tradycyjne. Zestaw akcesoriów obejmuje uchwyty do montażu na słupie, ramkę do montażu podtynkowego (np. wiaty), przesłony ograniczające zanieczyszczenie światłem oraz siatki ochronne w dwóch kolorach o różnym stopniu redukcji światła (biała RAL7016: 4%, w kolorze korpusu RAL7016: 8%). Modele można wyposażać w zewnętrzny czujnik ruchu i zmierzchu. Występują również w wersji ENDURA, odpornej na podwyższone temperatury otoczenia do 50°C. Dostępne są wersje DALI (w przypadku braku konkretnej mocy w ofercie z zasilaczem DALI, proszę sprawdzić wersję ENDURA DALI).

ZASTOSOWANIE

Quest LED EVO S znajduje szerokie zastosowanie w oświetlaniu obiektów oświatowo-wychowawczo-administracyjnych, hal, garaży, przejść, magazynów, sklepów oraz w przemyśle spożywczym i obiektach handlowo-usługowych związanych z towarami spożywczymi. Są idealnym rozwiązaniem do małych boisk sportowych, otwartych przestrzeni i parkingów. Możliwy jest montaż jako naświetlacz na słupach i masztach, na elewacjach budynków, a także jako highbay natynkowy (wersja HB NT) i zwieszany (wersja HB Z). Dzięki opcji montażu podtynkowego świetnie sprawdzają się w wiatlach. Quest LED EVO S to doskonały wybór do zakładów i hal produkcyjnych oraz wielkopowierzchniowych magazynów.

QUEST LED EVO S 16100LM I KL. IP67 740 ASM 104W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

Indeks:	102363	Optyka:	soczewka
EAN:	5905963102363	Materiał korpusu:	aluminium
Źródło światła:	moduł LED	Kolor korpusu:	RAL7016
Moc znamionowa oprawy [W]:	104	Odporność na uderzenia:	IK10
Znamionowe napięcie zasilania [V]:	220-240	Stopień szczelności:	IP67
Częstotliwość [Hz]:	50-60	Kategoria typ:	Naświetlacze
Strumień świetlny oprawy [lm]:	16100	Typ rozsyłu:	ASM
Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]:	155	Bezpieczeństwo fotobiologiczne:	RG1 (niskie ryzyko)
Klasa energetyczna:	C	Gwarancja [lata]:	5
Klasa ochrony:	I	Certyfikat CE:	106/2026
Temperatura barwowa [K]:	4000	Certyfikat ENEC:	0487/ENEC/26
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70	Deklaracja środowiskowa (EPD):	816/2025
Rodzaj klosza:	szkło	Instrukcja:	Pobierz PDF
Kolor klosza:	transparentny	Certyfikaty ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Materiał optyki:	PC	Plik LDT:	Pobierz