

# QUEST LED EVO S 18150LM I KL. IP67 740 ASM 121W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



## PARAMETRY TECHNICZNE

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| Indeks:                         | 102356    |
| Stopień szczelności:            | IP67      |
| Odporność na uderzenia:         | IK10      |
| Moc znamionowa oprawy [W]*:     | 121       |
| Strumień świetlny oprawy [lm]*: | 18150     |
| Temperatura barwowa [K]:        | 4000      |
| Wskaźnik oddawania barw (Ra) >: | 70        |
| Klasa ochronności:              | I         |
| Klasa energetyczna:             | C         |
| Materiał korpusu:               | aluminium |

## CHARAKTERYSTYKA

Quest LED Evo S to przedstawiciel uznanej rodziny naświetlaczy, plasujący się gabarytowo pomiędzy wersjami XS a M. Stanowi odpowiedź na potrzeby rynku, wypełniając lukę w niezwykle popularnym segmencie naświetlaczy o mocy ok. 100 W. Wraz z dedykowanymi odmianami przemysłowymi typu High-Bay: natynkową Quest LED Evo S HB NT oraz podwieszaną Quest LED Evo S HB Z tworzy wszechstronną serię opraw klasy premium, produkowaną w Polsce. Korpus z ciśnieniowego odlewu aluminium pokryto powłoką proszkową. Konstrukcja pozbawiona zewnętrznych żeber radiatora zapobiega osadzaniu się zabrudzeń i znacznie ułatwia pielęgnację. Oprawa jest przystosowana do pracy w najbardziej wymagających środowiskach (klasa korozyjności morskiej C5-M w standardzie). Cechuje się najwyższym stopniem szczelności IP67 oraz najwyższą odpornością na uderzenia IK10. Wysokowydajne diody LED przykryte szybą hartowaną zapewniają skuteczność świetlną przekraczającą 170 lm/W. Bogaty wachlarz układów optycznych (w tym optyki asymetryczne) gwarantuje idealne dopasowanie rozsyłu światła. Zgodność z normą PN-EN 60598-2 cz. 5 kwalifikuje oprawę jako projektor iluminacyjny, umożliwiając montaż w dowolnej pozycji, pełen obrót w zakresie 360° oraz wysoką odporność na porywy wiatru. Zastosowanie szczelnej szybkołączki z intuicyjnymi, kolorowymi zapadkami skraca czas podłączenia i eliminuje czasochłonne metody tradycyjne. Zestaw akcesoriów obejmuje uchwyty do montażu na słupie, ramkę do montażu podtynkowego (np. wiaty), przesłony ograniczające zanieczyszczenie światłem oraz siatki ochronne w dwóch kolorach o różnym stopniu redukcji światła (biała RAL7016: 4%, w kolorze korpusu RAL7016: 8%). Modele można wyposażać w zewnętrzny czujnik ruchu i zmierzchu. Występują również w wersji ENDURA, odpornej na podwyższone temperatury otoczenia do 50°C. Dostępne są wersje DALI (w przypadku braku konkretnej mocy w ofercie z zasilaczem DALI, proszę sprawdzić wersję ENDURA DALI).

## ZASTOSOWANIE

Quest LED EVO S znajduje szerokie zastosowanie w oświetlaniu obiektów oświatowo-wychowawczo-administracyjnych, hal, garaży, przejść, magazynów, sklepów oraz w przemyśle spożywczym i obiektach handlowo-usługowych związanych z towarami spożywczymi. Są idealnym rozwiązaniem do małych boisk sportowych, otwartych przestrzeni i parkingów. Możliwy jest montaż jako naświetlacz na słupach i masztach, na elewacjach budynków, a także jako highbay natynkowy (wersja HB NT) i zwieszany (wersja HB Z). Dzięki opcji montażu podtynkowego świetnie sprawdzają się w wiatlach. Quest LED EVO S to doskonały wybór do zakładów i hal produkcyjnych oraz wielkopowierzchniowych magazynów.

# QUEST LED EVO S 18150LM I KL. IP67 740 ASM 121W

## SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

### TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

|                                     |               |                                 |                                               |
|-------------------------------------|---------------|---------------------------------|-----------------------------------------------|
| Indeks:                             | 102356        | Optyka:                         | soczewka                                      |
| EAN:                                | 5905963102356 | Materiał korpusu:               | aluminium                                     |
| Źródło światła:                     | moduł LED     | Kolor korpusu:                  | RAL7016                                       |
| Moc znamionowa oprawy [W]:          | 121           | Odporność na uderzenia:         | IK10                                          |
| Znamionowe napięcie zasilania [V]:  | 220-240       | Stopień szczelności:            | IP67                                          |
| Częstotliwość [Hz]:                 | 50-60         | Kategoria typ:                  | Naświetlacze                                  |
| Strumień świetlny oprawy [lm]:      | 18150         | Typ rozsyłu:                    | ASM                                           |
| Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]: | 150           | Bezpieczeństwo fotobiologiczne: | RG1 (niskie ryzyko)                           |
| Klasa energetyczna:                 | C             | Gwarancja [lata]:               | 5                                             |
| Klasa ochrony:                      | I             | Certyfikat CE:                  | <a href="#">106/2026</a>                      |
| Temperatura barwowa [K]:            | 4000          | Certyfikat ENEC:                | <a href="#">0487/ENEC/26</a>                  |
| Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:     | 70            | Deklaracja środowiskowa (EPD):  | <a href="#">816/2025</a>                      |
| Rodzaj klosza:                      | szkło         | Instrukcja:                     | <a href="#">Pobierz PDF</a>                   |
| Kolor klosza:                       | transparentny | Certyfikaty ISO:                | 9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018 |
| Materiał optyki:                    | PC            | Plik LDT:                       | <a href="#">Pobierz</a>                       |