QUEST LED EVO S 17150LM I KL. IP67 740 120D 104W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



PARAMETRY TECHNICZNE

Indeks:	101809
Stopień szczelności:	IP67
Odporność na uderzenia:	IK10
Moc znamionowa oprawy [W]*:	104
Strumień świetlny oprawy [lm]*:	17150
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70
Klasa ochronności:	I
Klasa energetyczna:	B
Materiał korpusu:	aluminium

CHARAKTERYSTYKA

Quest LED Evo S to przedstawiciel uznanej rodziny naświetlaczy, plasujący się gabarytowo pomiędzy wersjami XS a M. Stanowi odpowiedź na potrzeby rynku, wypełniając lukę w niezwykle popularnym segmencie naświetlaczy o mocy ok. 100 W. Wraz z dedykowanymi odmianami przemysłowymi typu High-Bay: natynkową Quest LED Evo S HB NT oraz podwieszaną Quest LED Evo S HB Z tworzy wszechstronną serię opraw klasy premium, produkowaną w Polsce. Korpus z ciśnieniowego odlewu aluminium pokryto powłoką proszkową. Konstrukcja pozbawiona zewnętrznych żeber radiatora zapobiega osadzaniu się zabrudzeń i znacznie ułatwia pielęgnację. Oprawa jest przystosowana do pracy w najbardziej wymagających środowiskach (klasa korozyjności morskiej C5-M w standardzie). Cechuje się najwyższym stopniem szczelności IP67 oraz najwyższą odpornością na uderzenia IK10. Wysokowydajne diody LED przykryte szybą hartowaną zapewniają skuteczność świetlną przekraczającą 170 lm/W. Bogaty wachlarz układów optycznych (w tym optyki asymetryczne) gwarantuje idealne dopasowanie rozsyłu światła. Zgodność z normą PN-EN 60598-2 cz. 5 kwalifikuje oprawę jako projektor iluminacyjny, umożliwiając montaż w dowolnej pozycji, pełen obrót w zakresie 360° oraz wysoką odporność na porywy wiatru. Zastosowanie szczelnej szybkozłączki z intuicyjnymi, kolorowymi zapadkami skraca czas podłączenia i eliminuje czasochłonne metody tradycyjne. Zestaw akcesoriów obejmuje uchwyty do montażu na słupie, ramkę do montażu podtynkowego (np. wiaty), przesłony ograniczające zanieczyszczenie światłem oraz siatki ochronne w dwóch kolorach o różnym stopniu redukcji światła (biała RAL7016: 4%, w kolorze korpusu RAL7016: 8%). Modele można wyposażyć w zewnętrzny czujnik ruchu i zmierzchu. Występują również w wersji ENDURA, odpornej na podwyższone temperatury otoczenia do 50°C. Dostępne są wersje DALI (w przypadku braku konkretnej mocy w ofercie z zasilaczem DALI, proszę sprawdzić wersje ENDURA DALI).

ZASTOSOWANIE

Quest LED EVO S znajduje szerokie zastosowanie w oświetlaniu obiektów oświatowo-wychowawczo-administracyjnych, hal, garaży, przejść, magazynów, sklepów oraz w przemyśle spożywczym i obiektach handlowo-usługowych związanych z towarami spożywczymi. Są idealnym rozwiązaniem do małych boisk sportowych, otwartych przestrzeni i parkingów. Możliwy jest montaż jako naświetlacz na słupach i masztach, na elewacjach budynków, a także jako highbay natynkowy (wersja HB NT) i zwieszany (wersja HB Z). Dzięki opcji montażu podtynkowego świetnie sprawdzają się w wiatach. Quest LED EVO S to doskonały wybór do zakładów i hal produkcyjnych oraz wielkopowierzchniowych magazynów.

QUEST LED EVO S 17150LM I KL. IP67 740 120D 104W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

Indeks:	101809
EAN:	5905963101809
Źródło światła:	moduł LED
Moc znamionowa oprawy [W]:	104
Znamionowe napięcie zasilania [V]:	220-240
Częstotliwość [Hz]:	50-60
Strumień świetlny oprawy [lm]:	17150
Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]:	165
Klasa energetyczna:	B
Klasa ochronności:	I
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70
Kąt świecenia [°]:	120
Rodzaj klosza:	szkło
Kolor klosza:	transparentny
Materiał optyki:	PC
Optyka:	soczewka

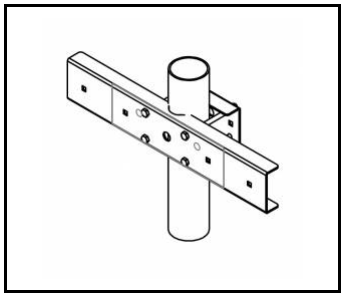
Materiał korpusu:	aluminium
Kolor korpusu:	RAL7016
Odporność na uderzenia:	IK10
Stopień szczelności:	IP67
Kategoria typ:	Naświetlacze
Żywotność LED L70B50 [h]:	>165000
Żywotność LED L80B10 [h]:	>108000
Żywotność LED L90B10 [h]:	>50000
Bezpieczeństwo fotobiologiczne:	RG1 (niskie ryzyko)
Gwarancja [lata]:	5
Certyfikat CE:	106/2026
Certyfikat ENEC:	0487/ENEC/26
Deklaracja środowiskowa (EPD):	816/2025
Instrukcja:	Pobierz PDF
Certyfikaty ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Plik LDT:	Pobierz

QUEST LED EVO S 17150LM I KL. IP67 740 120D 104W

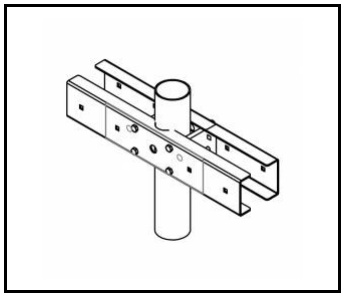
SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

DOSTĘPNE AKCESORIA

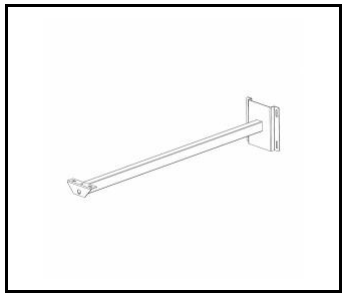
indeks	Nazwa
840401	QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 1x
840418	QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 2x
840098	QUEST LED EVO uchwyt do ściany RAL7016 1m
840388	QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x
840371	QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x
111792	QUEST LED EVO S ramka p/t RAL7016
881961	QUEST LED EVO S siatka ochronna RAL9003
881954	QUEST LED EVO S siatka ochronna RAL7016
111808	QUEST LED EVO S przesłona RAL7016



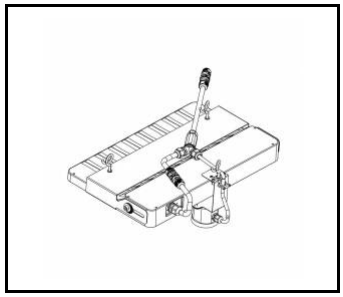
QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 1x (840401)



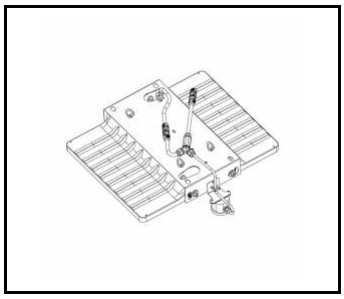
QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 2x (840418)



QUEST LED EVO uchwyt do ściany RAL7016 1m (840098)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x (840388)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x (840371)

Data utworzenia karty: 14 sierpień 2026

Producent zastrzega sobie prawo do zmian w toku udoskonalenia produktów oraz do zmian konstrukcyjnych lub modernizacji w prezentowanym produkcie. Oprawa spełnia warunki dyrektywy unijnej ROHS 2001/65/UE. Karta techniczna produktu nie jest ofertą handlową. *Tolerancja parametru wynosi +/- 10%.

Ten produkt podlega zasadom recyclingu sprzętu elektrycznego i elektronicznego

CE Certyfikat CE - Nr: 106/2026

LENA LIGHTING

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 400 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: kontakt@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl