

EXPO MODULAR ZOOM NATYNK 1500LM 22-32D SUROWY 927 12W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



PARAMETRY TECHNICZNE

Indeks:	231056
Stopień szczelności:	IP20
Moc znamionowa oprawy [W]*:	12
Strumień świetlny oprawy [lm]*:	1500
Temperatura barwowa [K]:	2700
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	90
Materiał korpusu:	aluminium
Kolor korpusu:	surowe aluminium
Materiał optyki:	PMMA
Optyka:	soczewka

CHARAKTERYSTYKA

Expo Modular ZOOM — oświetlenie, które elastycznie dostosowuje się do zmieniającej się przestrzeni. ZOOM to rozwiązanie dla miejsc, które często ewoluują — przestrzeni butikowych, sklepów koncepcyjnych, ekspozycji sezonowych, degustacyjnych i galerii produktów premium, wzorcowni produktowych, przestrzeni biurowych. Zaawansowana soczewka pozwala płynnie regulować kąt świecenia w zakresach **22–32°** oraz **37–57°**, co umożliwia zastosowanie oprawy zarówno jako akcentu jak i światła ekspozycyjnego oraz wypełniającego. Dzięki ZOOM światło „podąża” za aranżacją — nie wymaga wymiany opraw, jedynie dostrojenia. Umożliwia zachowanie architektonicznej spójności nawet przy bardzo częstych zmianach ekspozycji. ZOOM 22–32° TIR typu zoom zapewnia skupione światło o zmiennym rozsyle, umożliwiając płynną regulację kąta od wąskiego do średnioszerokiego przy zachowaniu tej samej charakterystyki wiązki. Umożliwia dynamiczne dopasowanie oświetlenia, dzięki czemu światło akcentowe może podążać za zmieniającą się aranżacją, tworząc wiele scen ekspozycyjnych z jednego reflektora i zachowując spójność wizualną przestrzeni. Rozwiązanie to idealnie sprawdza się w showroomach, przestrzeniach sezonowych oraz ekspozycjach o zmiennej skali i układzie, a także w butikach, biurach, na wystawach i w muzeach.

ZASTOSOWANIE

Expo Modular ZOOM to rozwiązanie stworzone z myślą o przestrzeniach, które wymagają maksymalnej elastyczności i częstych zmian aranżacji. System pozwala na precyzyjne dopasowanie światła do aktualnych potrzeb ekspozycji, dzięki czemu idealnie sprawdza się w butikach, sklepach koncepcyjnych, showroomach, przestrzeniach sezonowych, strefach degustacyjnych, galeriach produktów premium, wzorcowniach oraz nowoczesnych biurach.

EXPO MODULAR ZOOM NATYNK 1500LM 22-32D SUROWY 927 12W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

Indeks:	231056	Wymiary (W/S/G/Z) [mm]:	235.4/202/ø82
EAN:	5905963231056	Wymiary montażowe [mm]:	50(2xø5)
Źródło światła:	COB	Stopień szczelności:	IP20
Moc znamionowa oprawy [W]:	12	Sposób montażu:	natynkowy
Znamionowe napięcie zasilania [V]:	220-240	Regulacja kąta nachylenia [°]:	tak
Częstotliwość [Hz]:	0/50/60	Wymiary kartonu pojedynczego (W/S/G) [mm]:	245
Strumień świetlny oprawy [lm]:	1500	Liczba sztuk na palecie [szt]:	270
Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]:	125	Waga netto [kg]:	1.170
Klasa energetyczna:	D	Waga brutto [kg]:	1.280
Klasa ochrony:	II	Kategoria typ:	Projektory
Temperatura barwowa [K]:	2700	Żywotność LED L70B50 [h]:	50000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	90	Żywotność LED L80B10 [h]:	100000
Kąt świecenia [°]:	22-32	Gwarancja [lata]:	5
Materiał optyki:	PMMA	Certyfikat CE:	156/2025
Optyka:	soczewka	Instrukcja:	Pobierz PDF
Materiał korpusu:	aluminium	Bezpieczeństwo fotobiologiczne:	RG1 (niskie ryzyko)
Kolor korpusu:	surowe aluminium	Certyfikaty ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018

Data utworzenia karty: 02 marzec 2026

Producent zastrzega sobie prawo do zmian w toku udoskonalenia produktów oraz do zmian konstrukcyjnych lub modernizacji w prezentowanym produkcie. Oprawa spełnia warunki dyrektywy unijnej ROHS 2001/65/UE. Karta techniczna produktu nie jest ofertą handlową. *Tolerancja parametru wynosi +/- 10%.



Ten produkt podlega zasadom recyklingu sprzętu elektrycznego i elektronicznego



Certyfikat CE - Nr:156/2025