

QUEST LED EVO XS HBZ 5100LM I KL. IP67 840 MW (85D) 35W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



PARAMETRY TECHNICZNE

Indeks:	795985
Stopień szczelności:	IP67
Odporność na uderzenia:	IK10
Strumień świetlny oprawy [lm]*:	5100
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	80
SDCM:	3
Klasa ochronności:	I
Klasa energetyczna:	C
Materiał korpusu:	aluminium

CHARAKTERYSTYKA

Quest LED Evo XS, ich wersje typu high-bay: natynkowe Quest LED Evo XS HB NT oraz zwieszane Quest LED Evo XS HB Z to kompaktowe, a zarazem niezwykle wydajne naświetlacze i HB klasy premium, produkowane w Polsce. Ich korpus wykonany jest z ciśnieniowego odlewów aluminium, malowany proszkowo, bez zewnętrznego radiatora i żeber utrudniających utrzymanie w czystości. Oprawa przystosowana jest do pracy w środowisku wysoce korozyjnym, morskim C5-M. Klosz stanowi szyba hartowana, pod którą znajdują się diody LED o najwyższej wydajności. Różne rodzaje optyk, szczególnie asymetrycznych, zapewniają dużą swobodę w doborze pod konkretne rozwiązanie. Dzięki najwyższej na rynku szczelności (IP67) i maksymalnej odporności na uderzenia (IK10), naświetlacze sprawdzają się w każdych warunkach – niezależnie od pogody i miejsca montażu. Nowa wersja uznanego i sprawdzonego modelu QUEST oferuje jeszcze lepsze parametry świetlne, osiągając skuteczność przekraczającą 170 lm/W. Quest LED Evo XS spełnia wymagania normy PN-EN 60598-2 cz.5, co pozwala na klasyfikację jako projektory iluminacyjne, umożliwiając pełną swobodę montażu w dowolnej pozycji, z możliwością obrotu o 360° i odpornością na silny wiatr. Dodatkowym atutem dla wykonawców jest szczelna szybkozłączka – innowacyjne rozwiązanie eliminujące tradycyjne, czasochłonne metody łączenia. Dzięki intuicyjnemu systemowi kolorowych zapadek montaż złącza staje się prosty, szybki i beznarzędziowy. Wersja HB NT jest przeznaczona do montażu natynkowego jako highbay za pomocą dedykowanych uchwytów. Wersja HB Z przeznaczona jest do zwieszania. Zestaw akcesoriów obejmuje uchwyty do montażu na słupie, ramkę do montażu podtynkowego (np. wiaty), przesłony ograniczające zanieczyszczenie światłem oraz siatki ochronne w dwóch kolorach o różnym stopniu redukcji światła (biała RAL7016: 4%, w kolorze korpusu RAL7016: 8%). Modele dostępne są także w wersji z zabudowanym czujnikiem ruchu i zmierzchu (RCR na pilota) oraz w wersji ENDURA, odpornej na podwyższone temperatury otoczenia do 50°C. Ponadto, dostępna jest wersja przeznaczona do iluminacji RGB+W oraz do montażu natynkowego i zwieszanego jako highbay.

ZASTOSOWANIE

Naświetlacze Quest LED Evo XS i ich wersje natynkowe Quest LED Evo XS HB NT znajdują szerokie zastosowanie w oświetlaniu obiektów oświatowo-wychowawczo-administracyjnych, hal, garaży, przejść, magazynów, sklepów oraz w przemyśle spożywczym i obiektach handlowo-usługowych związanych z towarami spożywczymi. Są idealnym rozwiązaniem do iluminacji budynków, małych boisk sportowych, otwartych przestrzeni i parkingów. Możliwy jest montaż jako naświetlacz na słupach i masztach, na elewacjach budynków, a także jako highbay natynkowy (wersja HB NT) i zwieszany (wersja HB Z). Dzięki opcji montażu podtynkowego świetnie sprawdzają się w wiatkach. Quest LED Evo XS to doskonały wybór do zakładów i hal produkcyjnych oraz wielkopowierzchniowych magazynów.

QUEST LED EVO XS HBZ 5100LM I KL. IP67 840 MW (85D) 35W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

Indeks:	795985	Stopień szczelności:	IP67
EAN:	5905963795985	Sposób montażu:	zwieszany
Źródło światła:	LED	Temperatura pracy [°C]:	od -20 do +35
Moc znamionowa oprawy [W]:	35	Liczba sztuk na palecie [szt]:	45
Znamionowe napięcie zasilania [V]:	220-240	Waga netto [kg]:	2.600
Częstotliwość [Hz]:	50/60	Flicker [%]:	5
Strumień świetlny oprawy [lm]:	5100	Kategoria typ:	Naświetlacze
Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]:	146	Kategoria zastosowanie:	oświetlenie przemysłowe
Klasa energetyczna:	C	Wersja:	HB zwieszany
Klasa ochrony:	I	Zakres napięć AC [V]:	198-264
Temperatura barwowa [K]:	4000	Żywotność LED L70B50 [h]:	165000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	80	Żywotność LED L80B10 [h]:	103000
SDCM:	3	Żywotność LED L90B10 [h]:	48000
Kąt świecenia [°]:	85	Typ rozsyłu:	MW
Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe [kV]:	6	Kategoria korozyjności:	C5-M
Materiał klosza:	szkło	Gwarancja [lata]:	5
Rodzaj klosza:	transparentny	Certyfikat CE:	02/2025
Materiał korpusu:	aluminium	Deklaracja środowiskowa (EPD):	816/2025
Kolor korpusu:	RAL7016	Instrukcja:	Pobierz PDF
Wymiary (W/S/G/Z) [mm]:	280/240/55 (390/310/325)	Certyfikaty ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Wymiary montażowe [mm]:	265/45	Plik LDT:	Pobierz
Odporność na uderzenia:	IK10		

QUEST LED EVO XS HBZ 5100LM I KL. IP67 840 MW (85D) 35W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

DOSTĘPNE AKCESORIA

indeks	Nazwa
840395	QUEST LED EVO XS uchwyt do słupa
840425	QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL7016
840456	QUEST LED EVO XS ramka p/t RAL7016
840487	QUEST LED EVO XS przestona RAL7016
881732	QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL9003
WSE0005	Pilot do programowania RC MOS MR004 IoT



QUEST LED EVO XS uchwyt do słupa (840395)



QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL7016 (840425)



QUEST LED EVO XS ramka p/t RAL7016 (840456)



QUEST LED EVO XS przestona RAL7016 (840487)



QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL9003 (881732)



Pilot do programowania RC MOS MR004 IoT (WSE0005)

Data utworzenia karty: 18 listopad 2025

Producent zastrzega sobie prawo do zmian w toku udoskonalenia produktów oraz do zmian konstrukcyjnych lub modernizacji w prezentowanym produkcie. Oprawa spełnia warunki dyrektywy unijnej ROHS 2001/65/UE. Karta techniczna produktu nie jest ofertą handlową. *Tolerancja parametru wynosi +/- 10%.



Ten produkt podlega zasadom recyklingu sprzętu elektrycznego i elektronicznego



Certyfikat CE - Nr:02/2025