QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I KL. IP67 740 ASN 35W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



PARAMETRY TECHNICZNE

Indeks:	839474
Stopień szczelności:	IP67
Odporność na uderzenia:	IK10
Strumień świetlny oprawy [lm]*:	5100
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70
SDCM:	3
Klasa ochronności:	I
Klasa energetyczna:	C
Materiał korpusu:	aluminium

CHARAKTERYSTYKA

Quest LED Evo XS, ich wersje typu high-bay: natynkowe Quest LED Evo XS HB NT oraz zwieszane Quest LED Evo XS HB Z to kompaktowe, a zarazem niezwykle wydajne naświetlacze i HB klasy premium, produkowane w Polsce. Ich korpus wykonany jest z ciśnieniowego odlewu aluminium, malowany proszkowo, bez zewnętrznego radiatora i żeber utrudniających utrzymanie w czystości. Oprawa przystosowana jest do pracy w środowisku wysoce korozyjnym, morskim C5-M. Klosz stanowi szyba hartowana, pod którą znajdują się diody LED o najwyższej wydajności. Różne rodzaje optyk, szczególnie asymetrycznych, zapewniają dużą swobodę w doborze pod konkretne rozwiązanie. Dzięki najwyższej na rynku szczelności (IP67) i maksymalnej odporności na uderzenia (IK10), naświetlacze sprawdzą się w każdych warunkach – niezależnie od pogody i miejsca montażu. Nowa wersja uznanego i sprawdzonego modelu QUEST oferuje jeszcze lepsze parametry świetlne, osiągając skuteczność przekraczającą 170 lm/W. Quest LED Evo XS spełnia wymagania normy PN-EN 60598-2 cz.5, co pozwala na klasyfikację jako projektory iluminacyjne, umożliwiając pełną swobodę montażu w dowolnej pozycji, z możliwością obrotu o 360° i odpornością na silny wiatr. Dodatkowym atutem dla wykonawców jest szczelna szybkozłączka – innowacyjne rozwiązanie eliminujące tradycyjne, czasochłonne metody łączenia. Dzięki intuicyjnemu systemowi kolorowych zapadek montaż złącza staje się prosty, szybki i beznarzędziowy. Wersja HB NT jest przeznaczona do montażu natynkowego jako highbay za pomocą dedykowanych uchwytów. Wersja HB Z przeznaczona jest do zwieszania. Zestaw akcesoriów obejmuje uchwyty do montażu na słupie, ramkę do montażu podtynkowego (np. wiaty), przesłony ograniczające zanieczyszczenie światłem oraz siatki ochronne w dwóch kolorach o różnym stopniu redukcji światła (biała RAL7016: 4%, w kolorze korpusu RAL7016: 8%). Modele dostępne są także w wersji z zabudowanym czujnikiem ruchu i zmierzchu (RCR na pilota) oraz w wersji ENDURA, odpornej na podwyższone temperatury otoczenia do 50°C. Ponadto, dostępna jest wersja przeznaczona do iluminacji RGB+W oraz do montażu natynkowego i zwieszanego jako highbay.

ZASTOSOWANIE

Naświetlacze Quest LED Evo XS i ich wersje natynkowe Quest LED Evo XS HB NT znajdują szerokie zastosowanie w oświetlaniu obiektów oświatowo-wychowawczo-administracyjnych, hal, garaży, przejść, magazynów, sklepów oraz w przemyśle spożywczym i obiektach handlowo-usługowych związanych z towarami spożywczymi. Są idealnym rozwiązaniem do iluminacji budynków, małych boisk sportowych, otwartych przestrzeni i parkingów. Możliwy jest montaż jako naświetlacz na słupach i maszt ach, na elewacjach budynków, a także jako highbay natynkowy (wersja HB NT) i zwieszany (wersja HB Z). Dzięki opcji montażu podtynkowego świetnie sprawdzają się w wiatach. Quest LED Evo XS to doskonały wybór do zakładów i hal produkcyjnych oraz wielkopowierzchniowych magazynów.

QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I KL. IP67 740 ASN 35W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

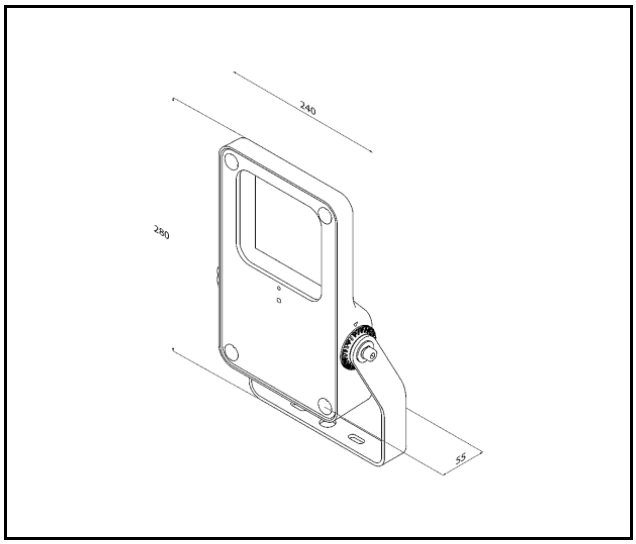
Indeks:	839474
EAN:	5905963839474
Źródło światła:	LED
Moc znamionowa oprawy [W]:	35
Znamionowe napięcie zasilania [V]:	220 - 240
Częstotliwość [Hz]:	50-60
Strumień świetlny oprawy [lm]:	5100
Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]:	146
Klasa energetyczna:	C
Klasa ochronności:	I
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70
SDCM:	3
Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe [kV]:	6
Materiał klosza:	szkło
Rodzaj klosza:	transparentny
Materiał korpusu:	aluminium
Kolor korpusu:	RAL7016
Wymiary (W/S/G/Z) [mm]:	280/240/55 (390/310/325)
Wymiary montażowe [mm]:	265/45
Odporność na uderzenia:	IK10
Stopień szczelności:	IP67
Sposób montażu:	natynkowy

Temperatura pracy [°C]:	od -20 do +35
DIMM DALI:	tak
Liczba jednostek osprzętu:	1
Liczba sztuk na palecie [szt]:	45
Waga netto [kg]:	2.900
Flicker [%]:	5
Kategoria typ:	Naświetlacze
Kategoria zastosowanie:	oświetlenie przemysłowe
Wersja:	HB natynkowy
Zakres napięć AC [V]:	100-305
Żywotność LED L70B50 [h]:	165 000
Żywotność LED L80B10 [h]:	108000
Żywotność LED L90B10 [h]:	108000
Typ rozsyłu:	ASN
Kategoria korozyjności:	C5-M
Gwarancja [lata]:	5
Certyfikat CE:	02/2025
Certyfikat ENEC:	
Certyfikat HACCP:	852/2004
Deklaracja środowiskowa (EPD):	816/2025
Instrukcja:	Pobierz PDF
Certyfikaty ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Plik LDT:	Pobierz

QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I KL. IP67 740 ASN 35W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

RYSUNKI TECHNICZNE

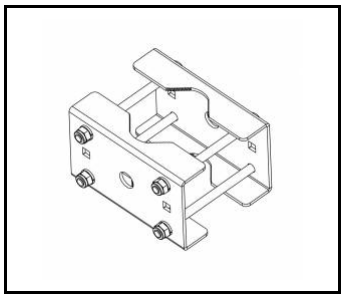


QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I KL. IP67 740 ASN 35W

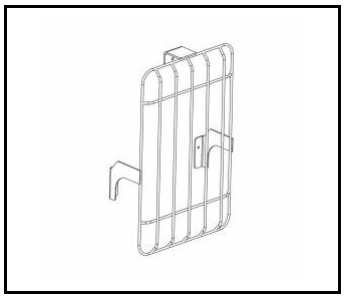
SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

DOSTĘPNE AKCESORIA

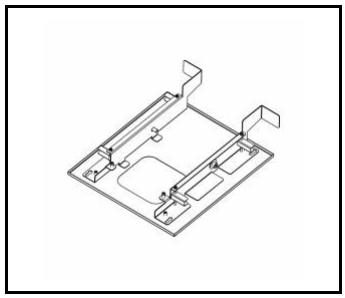
indeks	Nazwa
840395	QUEST LED EVO XS uchwyt do słupa
840425	QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL7016
840456	QUEST LED EVO XS ramka p/t RAL7016
840487	QUEST LED EVO XS przesłona RAL7016
881732	QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL9003
840098	QUEST LED EVO uchwyt do ściany RAL7016 1m
WSE0005	Pilot do programowania RC MOS MR004 IoT
833595	QUEST LED EVO XS uchwyt HBZ RAL7016



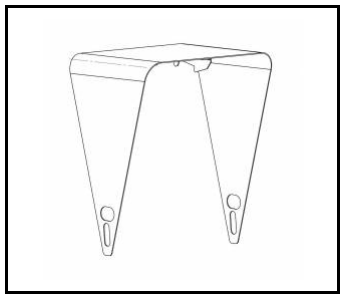
QUEST LED EVO XS uchwyt do słupa (840395)



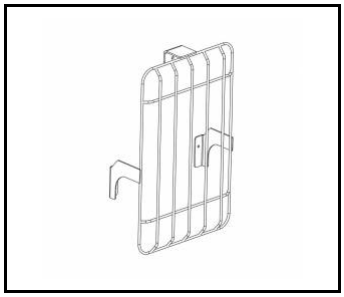
QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL7016 (840425)



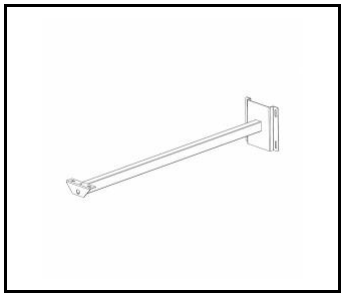
QUEST LED EVO XS ramka p/t RAL7016 (840456)



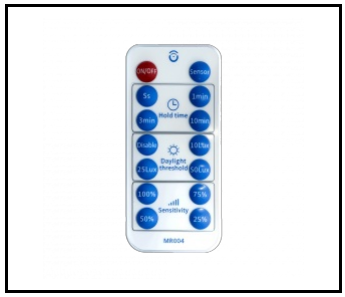
QUEST LED EVO XS przesłona RAL7016 (840487)



QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL9003 (881732)



QUEST LED EVO uchwyt do ściany RAL7016 1m (840098)



Pilot do programowania RC MOS MR004 IoT (WSE0005)

Data utworzenia karty: 18 listopad 2025

Producent zastrzega sobie prawo do zmian w toku udoskonalenia produktów oraz do zmian konstrukcyjnych lub modernizacji w prezentowanym produkcie. Oprawa spełnia warunki dyrektywy unijnej ROHS 2001/65/UE. Karta techniczna produktu nie jest ofertą handlową. *Tolerancja parametru wynosi +/- 10%.

Ten produkt podlega zasadom recyclingu sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Certyfikat CE - Nr: 02/2025

LENA LIGHTING

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 400 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: kontakt@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl