QUEST LED EVO 2XL HB NT 74100LM I SCHUTZKLASSE IP67 840 SN (55D) 520W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE



TECHNISCHE PARAMETER

Material Gehäuse:

 Index:
 798306

 IP-Schutzart:
 IP67

 Nennleistung der Leuchte [W]*:
 520

 Lichtstrom [Im]*:
 74100

 Farbtemperatur [K]:
 4000

 Farb- wiedergabe- index (Ra) >:
 80

 SDCM:
 3

 Schutzklasse:
 I

 Energieeffizienzklasse:
 C

aluminium

CHARAKTERISTIK

Quest LED EVO L, ihre High-Bay-Versionen: die Aufputzleuchte Quest LED EVO L HB NT und die Hängeleuchte Quest LED EVO L HB Z sind äußerst leistungsstarke Flutlichtstrahler der Premiumklasse HB, die in Polen hergestellt werden. Ihr Gehäuse besteht aus pulverbeschichtetem Aluminiumdruckguss, ohne externen Kühlkörper und Rippen, die die Reinigung erschweren. Die Abdeckung besteht aus gehärtetem Glas, unter dem sich LEDs mit höchster Effizienz befinden. Verschiedene Arten von Optiken, insbesondere asymmetrische, bieten große Freiheit bei der Auswahl der für die jeweilige Lösung geeigneten Variante. Dank der höchsten Dichtigkeit auf dem Markt (IP67) und maximaler Schlagfestigkeit (IK10) eignen sich die Scheinwerfer für alle Bedingungen – unabhängig vom Wetter und vom Montageort. Die neue Version des bewährten Modells QUEST bietet noch bessere Lichtparameter und erreicht eine Effizienz von über 170 Im/W. Quest LED EVO Lerfüllt die Anforderungen der Norm PN-EN 60598-2 Teil 5, wodurch es als Beleuchtungsprojektor klassifiziert werden kann, was eine vollständige Freiheit bei der Montage in jeder Position mit einer Drehbarkeit um 360° und einer Widerstandsfähigkeit gegen starken Wind ermöglicht. Ein weiterer Vorteil für Installateure ist die dichte Schnellkupplung – eine innovative Lösung, die herkömmliche, zeitaufwändige Verbindungsmethoden überflüssig macht. Dank des intuitiven Systems mit farbige Verbindungsmethoden überflüssig macht. Dank des intuitiven Systems mit farbigen Version HB X1 ist für die Aufnärgung vorgesehen. Das Zubehörset umfasst Halterungen für die Montage an Masten, einen Rahmen für die Unterputzmontage (z. B. an Überdachungen), Blenden zur Begrenzung der Lichtverschmutzung und Schutzgitter in zwei Farben mit unterschiedlichem Lichtreduktionsgrad (weiß RAL7016: 4 %, in der Farbe des Gehäuses RAL7016: 8 %). Die Modelle können mit einem externen Bewegungs- und Dämmerungssensor ausgestattet werden. Es gibt sie auch in der Version ENDURA, die gegen erhöhte Umgebungstemperaturen bis 50 °C beständig ist. D

ANWENDUNGSBEREICHE

Quest LED EVO L findet breite Anwendung bei der Beleuchtung von Bildungs-, Erziehungsund Verwaltungsgebäuden, Hallen, Garagen, Durchgängen, Lagerräumen, Geschäften sowie
in der Lebensmittelindustrie und in Handels- und Dienstleistungsgebäuden, die mit
Lebensmitteln zu tun haben. Sie sind die ideale Lösung für kleine Sportplätze, Freiflächen
und Parkplätze. Die Montage ist als Flutlichtstrahler an Masten und Pfosten, an
Gebäudefassaden sowie als Aufputz-Highbay (Version HB NT) und Hängeleuchte (Version
HB Z) möglich. Dank der Option der Unterputzmontage eignen sie sich hervorragend für
Überdachungen. Quest LED EVO L ist die perfekte Wahl für Produktionsstätten und -hallen
sowie Großflächenlager.



QUEST LED EVO 2XL HB NT 74100LM I SCHUTZKLASSE IP67 840 SN (55D) 520W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

TABLE TECHNISCHE PARAMETER

Index:	798306
EAN:	5905963798306
Nennleistung der Leuchte [W]:	520
Lichtstrom [Im]:	74100
Versorgungsspannung [V]:	220-240
Überspannungsschutz [kV]:	6
Wechselspannungsbereich [V]:	198-264
Gleichspannungsbereich [V]:	176-280
Frequenz:	50-60
Lichtausbeute [Im/W]:	143
Energieeffizienzklasse:	С
Schutzklasse:	1
Farbtemperatur [K]:	4000
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	80
SDCM:	3
Abstrahl- winkel [°]:	55
Material Diffusor:	Glas
Typ Diffusor:	transparent
Material Gehäuse:	aluminium

Farbe Gehäuse:	RAL7016
Abmessungen (H/B/T/H) [mm]:	855/635/152
Einbaumaße [mm]:	590/260
IP-Schutzart:	IP67
Montage:	Anbau
Betriebstemperatur [°C]:	von -20 bis +35
Abmessungen der einzelnen Verpackung [mm]:	745
Menge auf der Palette [Stück]:	5
Version:	2xL HB NT
Verteilungstyp:	SN
Lebensdauer LED L70B50 [h]:	158000
Lebensdauer LED L80B20 [h]:	100000
Lebensdauer LED L90B10 [h]:	45000
Eigengewicht [kg]:	19
Garantie [Jahre]:	5
CE-Zertifikat:	80/2025
Umwelterklärung (EPD):	816/2025
Anleitung:	Download PDF
Plik LDT:	Download

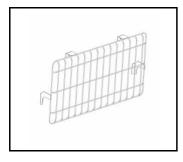


QUEST LED EVO 2XL HB NT 74100LM I SCHUTZKLASSE IP67 840 SN (55D) 520W

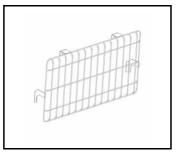
DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

ZUBEHÖR ERHÄLTLICH

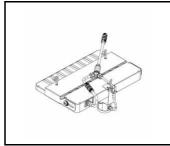
index	Name
840449	QUEST LED EVO L schutzgitter RAL7016
840081	QUEST LED EVO L schutzgitter RAL9003
840388	QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz 1x
840371	QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz 2x



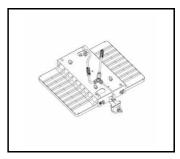
QUEST LED EVO L schutzgitter RAL7016 (840449)



QUEST LED EVO L schutzgitter RAL9003 (840081)



QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz 1x (840388)



QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz 2x (840371)

Erstellungsdatum der Karte: 15 September 2025

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen und Designänderungen oder Modernisierung in den Produkten vorzunehmen. * Parametertoleranz beträgt +/- 10 %Das Produktdatenblatt ist kein kommerzielles Angebot.



