

# QUEST LED EVO 2XL HBZ 74100LM DALI I KL. IP67 840 MW (85D) 520W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



## PARAMETRY TECHNICZNE

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Indeks:</b>                            | 796968    |
| <b>Stopień szczelności:</b>               | IP67      |
| <b>Moc znamionowa oprawy [W]*:</b>        | 520       |
| <b>Strumień świetlny oprawy [lm]*:</b>    | 74100     |
| <b>Temperatura barwowa [K]:</b>           | 4000      |
| <b>Wskaźnik oddawania barw (Ra) &gt;:</b> | 80        |
| <b>SDCM:</b>                              | 3         |
| <b>Klasa ochronności:</b>                 | I         |
| <b>Klasa energetyczna:</b>                | C         |
| <b>Materiał korpusu:</b>                  | aluminium |

## CHARAKTERYSTYKA

Quest LED EVO L, ich wersje typu high-bay: natynkowe Quest LED EVO L HB NT oraz zwieszane Quest LED EVO L HB Z to niezwykle wydajne naświetlacze i HB klasy premium, produkowane w Polsce. Ich korpus wykonany jest z ciśnieniowego odlewu aluminium, malowany proszkowo, bez zewnętrznego radiatora i zeber utrudniających utrzymanie w czystości. Klosz stanowi szyba hartowana, pod którą znajdują się diody LED o najwyższej wydajności. Różne rodzaje optyki, szczególnie asymetrycznych, zapewniają dużą swobodę w doborze pod konkretne rozwiązanie. Dzięki najwyższej na rynku szczelności (IP67) i maksymalnej odporności na uderzenia (IK10), naświetlacze sprawdzą się w każdych warunkach – niezależnie od pogody i miejsca montażu. Nowa wersja uznanego i sprawdzonego modelu QUEST oferuje jeszcze lepsze parametry świetlne, osiągając skuteczność przekraczającą 170 lm/W. Quest LED EVO L spełnia wymagania normy PN-EN 60598-2 cz.5, co pozwala na klasyfikację jako projektory iluminacyjne, umożliwiając pełną swobodę montażu w dowolnej pozycji, z możliwością obrotu o 360° i odpornością na silny wiatr. Dodatkowym atutem dla wykonawców jest szczelna szybkozłączka – innowacyjne rozwiązanie eliminujące tradycyjne, czasochłonne metody łączenia. Dzięki intuicyjnemu systemowi kolorowych zapadek montaż złącza staje się prosty, szybki i beznarzędziowy. Wersja HB NT jest przeznaczona do montażu natynkowego jako highbay za pomocą dedykowanych uchwytów. Wersja HB Z przeznaczona jest do zwieszania. Zestaw akcesoriów obejmuje uchwyty do montażu na słupie, ramkę do montażu podtynkowego (np. wiaty), przesłony ograniczające zanieczyszczenie światłem oraz siatki ochronne w dwóch kolorach o różnym stopniu redukcji światła (biała RAL7016: 4%, w kolorze korpusu RAL7016: 8%). Modele można wyposażać w zewnętrzny czujnik ruchu i zmierzchu. Występują również w wersji ENDURA, odpornej na podwyższone temperatury otoczenia do 50°C. W ofercie występują również wersje dwumodułowe o zwiększonym strumieniu i mocy. Dostępne są wersje DALI (w przypadku luki w konkretnej mocy w ofercie z zasilaczem DALI, sprawdzić wersje ENDURA DALI).

## ZASTOSOWANIE

Quest LED EVO L znajduje szerokie zastosowanie w oświetlaniu obiektów oświatowo-wychowawczo-administracyjnych, hal, garaży, przejść, magazynów, sklepów oraz w przemyśle spożywczym i obiektach handlowo-usługowych związanych z towarami spożywczymi. Są idealnym rozwiązaniem do małych boisk sportowych, otwartych przestrzeni i parkingów. Możliwy jest montaż jako naświetlacz na słupach i masztach, na elewacjach budynków, a także jako highbay natynkowy (wersja HB NT) i zwieszany (wersja HB Z). Dzięki opcji montażu podtynkowego świetlnie sprawdzają się w wiatkach. Quest LED EVO L to doskonały wybór do zakładów i hal produkcyjnych oraz wielkopowierzchniowych magazynów.

# QUEST LED EVO 2XL HBZ 74100LM DALI I KL. IP67 840 MW (85D) 520W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

## TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

|  |               |  |   |
|--|---------------|--|---|
| Indeks:                                  | 796968        | Wymiary (W/S/G/Z) [mm]:                    | 753/635/85                                    |
| EAN:                                     | 5905963796968 | Wymiary montażowe [mm]:                    | 139/326                                       |
| Moc znamionowa oprawy [W]:               | 520           | Stopień szczelności:                       | IP67  |
| Strumień świetlny oprawy [lm]:           | 74100         | Sposób montażu:                            | zwieszany                                     |
| Znamionowe napięcie zasilania [V]:       | 220-240       | Temperatura pracy [°C]:                    | od -20 do +35                                 |
| Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe [kV]: | 6             | DIMM DALI:                                 | tak   |
| Zakres napięć AC [V]:                    | 198-264       | Wymiary kartonu pojedynczego (W/S/G) [mm]: | 745   |
| Zakres napięć DC [V]:                    | 176-280       | Liczba sztuk na palecie [szt]:             | 5   |
| Częstotliwość [Hz]:                      | 50-60         | Wersja:                                    | 2xL HB Z                                      |
| Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]:      | 143           | Typ rozsyłu:                               | MW  |
| Klasa energetyczna:                      | C             | Żywotność LED L70B50 [h]:                  | 158000  |
| Klasa ochrony:                           | I             | Żywotność LED L80B10 [h]:                  | 100000  |
| Temperatura barwowa [K]:                 | 4000          | Żywotność LED L90B10 [h]:                  | 45000   |
| Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:          | 80            | Waga netto [kg]:                           | 19  |
| SDCM:                                    | 3             | Gwarancja [lata]:                          | 5   |
| Kąt świecenia [°]:                       | 85            | Certyfikat CE:                             | <a href="#">80/2025</a>                       |
| Materiał klosza:                         | szkło         | Deklaracja środowiskowa (EPD):             | <a href="#">816/2025</a>                      |
| Rodzaj klosza:                           | transparentny | Instrukcja:                                | <a href="#">Pobierz PDF</a>                   |
| Materiał korpusu:                        | aluminium     | Certyfikaty ISO:                           | 9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018 |
| Kolor korpusu:                           | RAL7016       | Plik LDT:                                  | <a href="#">Pobierz</a>                       |

# QUEST LED EVO 2XL HBZ 74100LM DALI I KL. IP67 840 MW (85D) 520W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

## DOSTĘPNE AKCESORIA

| indeks | Nazwa                                   |
|--------|---|
| 840449 | QUEST LED EVO L siatka ochronna RAL7016 |
| 840081 | QUEST LED EVO L siatka ochronna RAL9003 |
| 840388 | QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x         |
| 840371 | QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x         |



QUEST LED EVO L siatka ochronna RAL7016 (840449)



QUEST LED EVO L siatka ochronna RAL9003 (840081)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x (840388)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x (840371)

Data utworzenia karty: 15 wrzesień 2025

Producent zastrzega sobie prawo do zmian w toku udoskonalenia produktów oraz do zmian konstrukcyjnych lub modernizacji w prezentowanym produkcie. Oprawa spełnia warunki dyrektywy unijnej ROHS 2001/65/UE. Karta techniczna produktu nie jest ofertą handlową. \*Tolerancja parametru wynosi +/- 10%.



Ten produkt podlega zasadom recyklingu sprzętu elektrycznego i elektronicznego



Certyfikat CE - Nr:80/2025