QUEST LED EVO XS ENDURA HB NT 5100LM I KL. IP67 840 MW (85D) 35W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



PARAMETRY TECHNICZNE

Indeks:	795756
Stopień szczelności:	IP67
Odporność na uderzenia:	IK10
Moc znamionowa oprawy [W]*:	35
Strumień świetlny oprawy [lm]*:	5100
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	80
SDCM:	3
Klasa ochronności:	I
Klasa energetyczna:	C

CHARAKTERYSTYKA

Odmiana Endura opraw Quest LED Evo XS, ich wersji typu high-bay: natynkowych Quest LED Evo XS HB NT oraz zwieszanych Quest LED Evo XS HB Z to kompaktowe, a zarazem niezwykle wydajne naświetlacze klasy premium, produkowane w Polsce, przystosowane do pracy w wysokich temperaturach (do 50 stopni C). Ich korpus wykonany jest z ciśnieniowego odlewu aluminium, malowany proszkowo, bez zewnętrznego radiatora i żeber utrudniających utrzymanie w czystości. Oprawa przystosowana jest do pracy w środowisku wysoce korozyjnym, morskim C5-M. Podstawowa wersja posiada ramię stalowe z podziałką co 7,5 stopnia, natomiast wersja highbay endura (HB NT) występuje w formie natynkowej. Klosz stanowi szyba hartowana, pod którą znajdują się diody LED o najwyższej wydajności. Różne rodzaje optyk, szczególnie asymetrycznych, zapewniają dużą swobodę w doborze pod konkretne rozwiązanie. Dzięki najwyższej na rynku szczelności (IP67) i maksymalnej odporności na uderzenia (IK10), sprawdzi się w każdych warunkach – niezależnie od pogody i miejsca montażu. Nowa wersja uznanego i sprawdzonego modelu QUEST w najmniejszej odsłonie oferuje jeszcze lepsze parametry świetlne, osiągając skuteczność przekraczającą 170 lm/W. Odmiana Endura również spełnia wymagania normy PN-EN 60598-2 cz.5, co pozwala na ich klasyfikację jako projektory iluminacyjne. Oznacza to pełną swobodę montażu w dowolnej pozycji, z możliwością obrotu o 360° i odpornością na silny wiatr – przewaga, której nie oferują pozostałe naświetlacze. Dodatkowym atutem dla wykonawców jest szczelna szybkozłączka – innowacyjne rozwiązanie eliminujące tradycyjne, czasochłonne metody łączenia (na śrubki). Dzięki intuicyjnemu systemowi kolorowych zapadek montaż złącza staje się prosty, szybki i beznarzędziowy. Zestaw akcesoriów obejmuje: uchwyty do montażu na słupie (wersja podstawowa); ramkę do montażu podtynkowego, np. wiaty (wersja podstawowa); przesłony ograniczające zanieczyszczenie światłem (wersja podstawowa); siatki ochronne w dwóch kolorach o różnym stopniu redukcji światła (biała RAL7016: 4%, w kolorze korpusu RAL7016: 8%).

ZASTOSOWANIE

Quest LED Evo XS Endura i Quest LED Evo XS Endura HB NT znajduje zastosowanie w: oświetlaniu obiektów oświatowo-wychowawczo-administracyjnych, halach, garażach, przejściach, magazynach, sklepach, przemyśle spożywczym i obiektach handlowo-usługowych związanych z towarami spożywczymi Iluminacji budynków, małych boiskach sportowych, otwartych przestrzeniach i parkingach, środowiskach o podwyższonej temperaturze otoczenia (do 50 stopni C). Możliwości montażu: jako naświetlacz, na słupach i masztach, na elewacjach budynków, jako highbay natynkowy (wersja HB NT), high-bay zwieszany (wersja HB Z) montaż podtynkowy (np. wiaty). Produkt szczególnie dobrze sprawdza się w zakładach i halach produkcyjnych oraz wielkopowierzchniowych magazynach, zwłaszcza w miejscach narażonych na działanie wysokich temperatur.

QUEST LED EVO XS ENDURA HB NT 5100LM I KL. IP67 840 MW (85D) 35W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

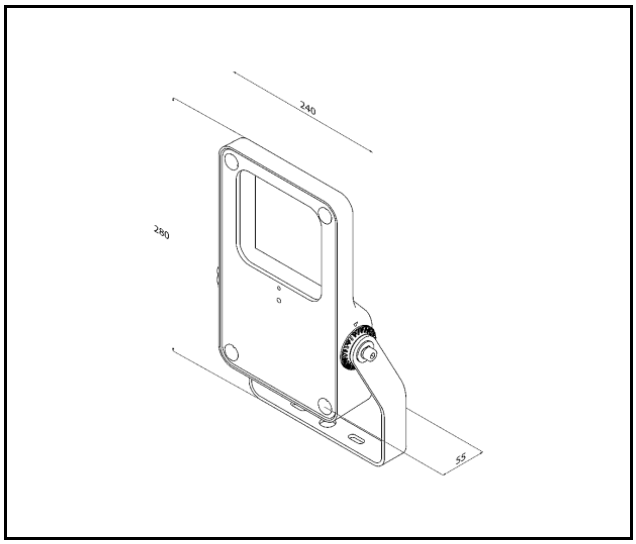
Indeks:	795756
EAN:	5905963795756
Źródło światła:	LED
Moc znamionowa oprawy [W]:	35
Znamionowe napięcie zasilania [V]:	220-240
Częstotliwość [Hz]:	50/60
Strumień świetlny oprawy [lm]:	5100
Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]:	146
Klasa energetyczna:	C
Klasa ochronności:	I
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	80
SDCM:	3
Kąt świecenia [°]:	85
Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe [kV]:	6
Materiał klosza:	szkło
Rodzaj klosza:	transparentny
Materiał korpusu:	aluminium
Kolor korpusu:	RAL7016
Wymiary (W/S/G/Z) [mm]:	280/240/55 (390/310/325)
Wymiary montażowe [mm]:	265/45
Odporność na uderzenia:	IK10

Stopień szczelności:	IP67
Sposób montażu:	natynkowy
Temperatura pracy [°C]:	od -40 do +50
Liczba sztuk na palecie [szt]:	45
Waga netto [kg]:	2.900
Kategoria typ:	Naświetlacze
Zakres napięć AC [V]:	100-305
Wersja:	HB natynkowy
Typ rozsyłu:	MW
Żywotność LED L70B50 [h]:	165000
Żywotność LED L80B10 [h]:	108000
Żywotność LED L90B10 [h]:	108000
Kategoria korozyjności:	C5-M
Kategoria zastosowanie:	oświetlenie przemysłowe
Gwarancja [lata]:	5
Certyfikat CE:	02/2025
Certyfikat ENEC:	
Certyfikat HACCP:	852/2004
Deklaracja środowiskowa (EPD):	816/2025
Instrukcja:	Pobierz PDF
Certyfikaty ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Plik LDT:	Pobierz

QUEST LED EVO XS ENDURA HB NT 5100LM I KL. IP67 840 MW (85D) 35W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

RYSUNKI TECHNICZNE

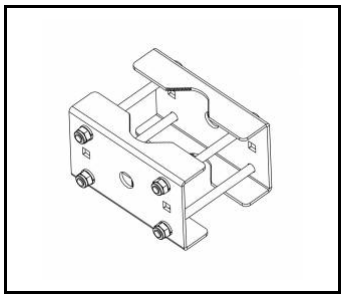


QUEST LED EVO XS ENDURA HB NT 5100LM I KL. IP67 840 MW (85D) 35W

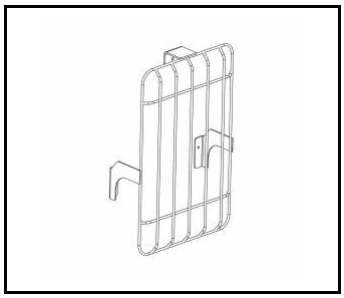
SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

DOSTĘPNE AKCESORIA

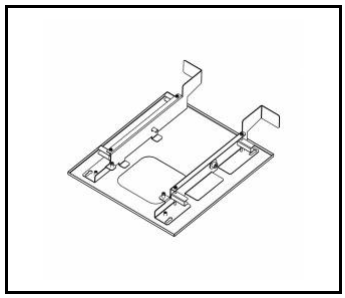
indeks	Nazwa
840395	QUEST LED EVO XS uchwyt do słupa
840425	QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL7016
840456	QUEST LED EVO XS ramka p/t RAL7016
840487	QUEST LED EVO XS przesłona RAL7016
881732	QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL9003
840098	QUEST LED EVO uchwyt do ściany RAL7016 1m
WSE0005	Pilot do programowania RC MOS MR004 IoT
833595	QUEST LED EVO XS uchwyt HBZ RAL7016



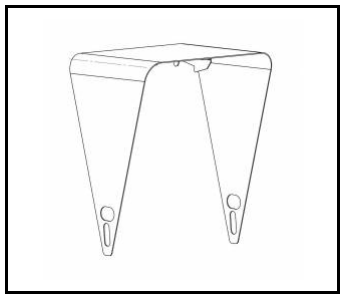
QUEST LED EVO XS uchwyt do słupa (840395)



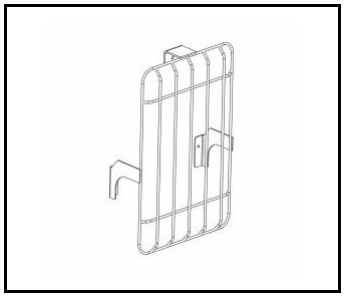
QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL7016 (840425)



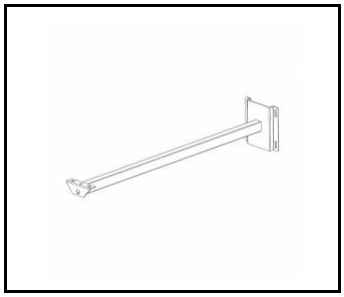
QUEST LED EVO XS ramka p/t RAL7016 (840456)



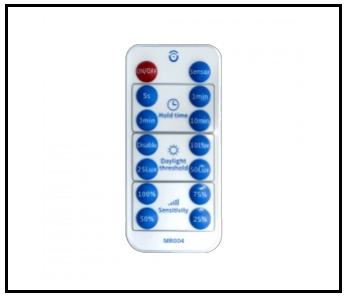
QUEST LED EVO XS przesłona RAL7016 (840487)



QUEST LED EVO XS siatka ochronna RAL9003 (881732)



QUEST LED EVO uchwyt do ściany RAL7016 1m (840098)



Pilot do programowania RC MOS MR004 IoT (WSE0005)

Data utworzenia karty: 25 czerwiec 2026

Producent zastrzega sobie prawo do zmian w toku udoskonalenia produktów oraz do zmian konstrukcyjnych lub modernizacji w prezentowanym produkcie. Oprawa spełnia warunki dyrektywy unijnej ROHS 2001/65/UE. Karta techniczna produktu nie jest ofertą handlową. *Tolerancja parametru wynosi +/- 10%.

Ten produkt podlega zasadom recyclingu sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Certyfikat CE - Nr: 02/2025

LENA LIGHTING

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 400 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: kontakt@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl