QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I CL. IP67 840 MW (85D) 35W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT



PARAMÈTRES TECHNIQUE

Référence:	795749
Degré d'étanchéité:	IP67
Résistance aux chocs:	IK10
Puissance nominale du luminaire [W]*:	35
Flux lumineux du luminaire [lm]*:	5100
Température de couleur [K]:	4000
Indice de rendu des couleurs (Ra) >:	80
SDMC:	3
Classe de protection:	I
Classe énergétique:	C

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Quest LED Evo XS, leurs versions high-bay : les luminaires apparents Quest LED Evo XS HB NT et suspendus Quest LED Evo XS HB Z sont des projecteurs compacts et extrêmement efficaces, ainsi que des luminaires HB haut de gamme, fabriqués en Pologne. Leur corps est fabriqué en aluminium moulé sous pression, peint par poudrage, sans dissipateur thermique externe ni ailettes qui rendent difficile le nettoyage. Le luminaire est adapté à une utilisation dans un environnement hautement corrosif, marin C5-M. Le diffuseur est en verre trempé, sous lequel se trouvent des LED à haut rendement. Différents types d'optiques, en particulier asymétriques, offrent une grande liberté dans le choix d'une solution spécifique. Grâce à l'étanchéité la plus élevée du marché (IP67) et à une résistance maximale aux chocs (IK10), les projecteurs conviennent à toutes les conditions, quel que soit le temps et le lieu d'installation. La nouvelle version du modèle QUEST, reconnu et éprouvé, offre des performances lumineuses encore meilleures, avec une efficacité supérieure à 170 lm/W. Le Quest LED Evo XS est conforme à la norme PN-EN 60598-2 partie 5, ce qui lui permet d'être classé comme projecteur d'éclairage, offrant une liberté totale d'installation dans n'importe quelle position, avec une possibilité de rotation à 360° et une résistance aux vents violents. Un autre avantage pour les installateurs est le raccord rapide étanche, une solution innovante qui élimine les méthodes de raccordement traditionnelles et fastidieuses. Grâce à un système intuitif de loquets colorés, l'installation du raccord est simple, rapide et ne nécessite aucun outil. La version HB NT est destinée à un montage en saillie comme highbay à l'aide de supports dédiés. La version HB Z est destinée à être suspendue. Le kit d'accessoires comprend des supports pour le montage sur poteau, un cadre pour le montage encastré (par exemple, dans un abri), des caches limitant la pollution lumineuse et des grilles de protection en deux couleurs avec différents degrés de réduction de la lumière (blanc RAL7016 : 4 %, couleur du corps RAL7016 : 8 %). Les modèles sont également disponibles dans une version avec détecteur de mouvement et crépusculaire intégré (RCR sur télécommande) et dans une version ENDURA, résistante à des températures ambiantes élevées jusqu'à 50 °C. De plus, une version destinée à l'éclairage RGB+W et au montage en saillie et suspendu comme highbay est également disponible.

APPLICATION

Les projecteurs Quest LED Evo XS et leurs versions apparentes Quest LED Evo XS HB NT sont largement utilisés pour l'éclairage des bâtiments éducatifs, administratifs, des halls, garages, passages, entrepôts, magasins, ainsi que dans l'industrie alimentaire et les commerces liés aux produits alimentaires. Ils constituent la solution idéale pour l'éclairage des bâtiments, des petits terrains de sport, des espaces ouverts et des parkings. Ils peuvent être installés comme projecteurs sur des poteaux et des mâts, sur les façades des bâtiments, ainsi que comme luminaires apparents (version HB NT) et suspendus (version HB Z). Grâce à l'option d'installation encastrée, ils sont parfaits pour les abris. Quest LED Evo XS est un excellent choix pour les usines, les halls de production et les entrepôts de grande superficie.

QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I CL. IP67 840 MW (85D) 35W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

TABLEAU DES PARAMÈTRES TECHNIQUES

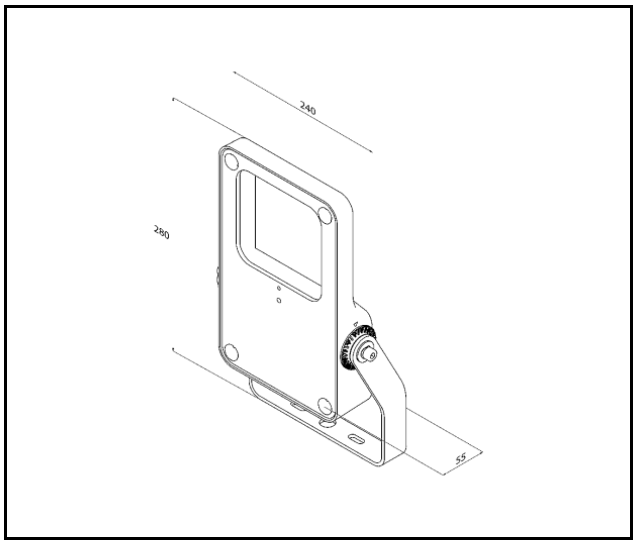
Référence:	795749
EAN:	5905963795749
Source de lumière:	LED
Puissance nominale du luminaire [W]:	35
Tension d'alimentation nominale [V]:	220-240
Fréquence [Hz]:	50/60
Flux lumineux du luminaire [lm]:	5100
Efficacité lumineuse du luminaire [lm / W]:	146
Classe énergétique:	C
Classe de protection:	I
Température de couleur [K]:	4000
Indice de rendu des couleurs (Ra) >:	80
SDMC:	3
Angle d'éclairage [°]:	85
Protection contre les surtensions [kV]:	6
Matériau du diffuseur:	verre
Type de diffuseur:	transparent
Matériau du corps:	aluminium
Couleur du corps:	RAL7016
Dimensions (H/L/P/S) [mm]:	280/240/55 (390/310/325)
Dimensions de montage [mm]:	265/45
Résistance aux chocs:	IK10

Degré d'étanchéité:	IP67
Méthode de montage:	en saillie
Température de travail [° C]:	de -20 à +35
DIMM DALI:	oui
Nombre de pièces sur une palette [pcs]:	45
Poids net [kg]:	2.900
Type de catégorie:	projecteurs
Durée de vie de la LED L70B50 [h]:	165000
Durée de vie de la LED L80B10 [h]:	108000
Durée de vie de la LED L90B10 [h]:	108000
Version:	HB en saillie
Type de diffusion:	MW
Catégorie de corrosivité:	C5-M
Catégorie d'application:	industriel
Garantie [ans]:	5
Certificat CE:	02/2025
Certificat ENEC:	
HACCP:	852/2004
Déclaration Environnementale (FEP):	816/2025
Instructions d'installation:	Download PDF
Certificat ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Plik LDT:	Download

QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I CL. IP67 840 MW (85D) 35W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

TECHNICAL PICTURES

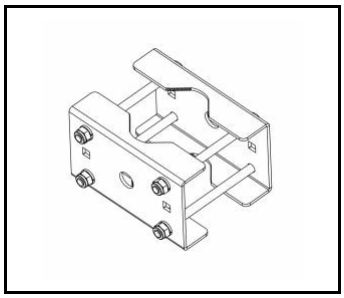


QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I CL. IP67 840 MW (85D) 35W

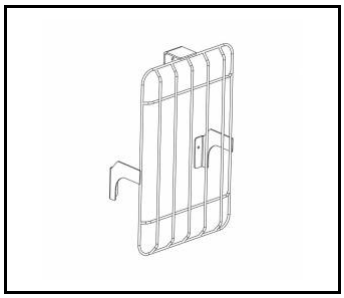
FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

ACCESSOIRES DISPONIBLES

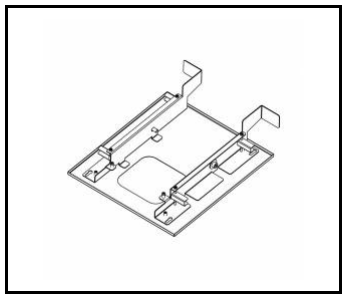
Référence	NOM
840395	QUEST LED EVO XS support de perche
840425	QUEST LED EVO XS ochranná mřížka RAL7016
840456	QUEST LED EVO XS cadre en saillie RAL7016
840487	Cache QUEST LED EVO XS RAL7016
881732	Grille de protection QUEST LED EVO XS RAL9003
840098	QUEST LED EVO XS/S/M/L support mural MAX RAL7016 1m
WSE0005	Télécommande de programmation RC MOS MR004 IoT
833595	QUEST LED EVO XS support HBZ RAL7016



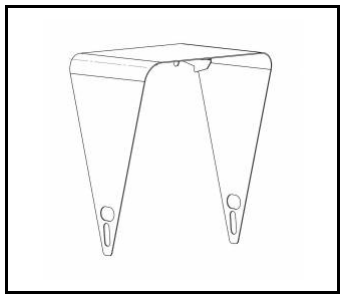
QUEST LED EVO XS support de perche (840395)



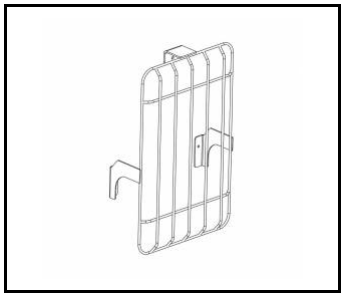
QUEST LED EVO XS ochranná mřížka RAL7016 (840425)



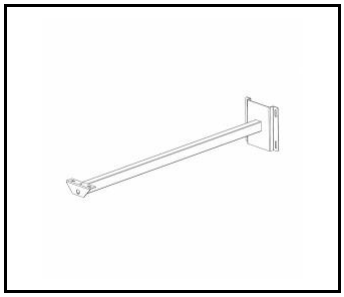
QUEST LED EVO XS cadre en saillie RAL7016 (840456)



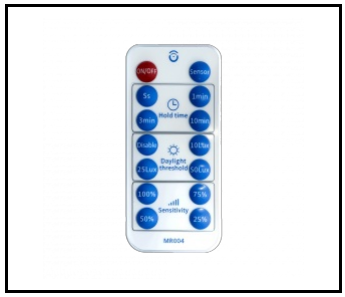
Cache QUEST LED EVO XS RAL7016 (840487)



Grille de protection QUEST LED EVO XS RAL9003 (881732)



QUEST LED EVO XS/S/M/L support mural MAX RAL7016 1m (840098)



Télécommande de programmation RC MOS MR004 IoT (WSE0005)

Date de création de la carte: 25 juin 2026

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications au cours de l'amélioration du produit ainsi que des modifications de conception ou de modernisation du produit présenté. La fiche technique du produit n'est pas une offre commerciale * La tolérance des paramètres est de +/- 10 %

Ce produit est soumis aux règles de recyclage des équipements électriques et électroniques

Certificat CE - Nr: 02/2025

LENA LIGHTING

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 333 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: hello@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl