

QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I SCHUTZKLASSE IP67 840 MW (85D) 35W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE



TECHNISCHE PARAMETER

Index:	795749
IP-Schutzart:	IP67
IK-Stoßfestigkeitsgrad:	IK10
Nennleistung der Leuchte [W]*:	35
Lichtstrom [lm]*:	5100
Farbtemperatur [K]:	4000
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	80
SDCM:	3
Schutzklasse:	I
Energieeffizienzklasse:	C

CHARAKTERISTIK

Quest LED Evo XS, ihre High-Bay-Versionen: die Aufputzleuchte Quest LED Evo XS HB NT und die Hängeleuchte Quest LED Evo XS HB Z sind kompakte und gleichzeitig äußerst leistungsstarke Flutlichtstrahler und HB-Leuchten der Premiumklasse, die in Polen hergestellt werden. Ihr Gehäuse besteht aus druckgegossenem Aluminium, ist pulverbeschichtet und verfügt über keinen externen Kühlkörper und keine Rippen, die die Reinigung erschweren. Die Leuchte ist für den Einsatz in einer hochkorrosiven Meeresumgebung der Klasse C5-M geeignet. Die Abdeckung besteht aus gehärtetem Glas, unter dem sich LEDs mit höchster Effizienz befinden. Verschiedene Arten von Optiken, insbesondere asymmetrische, bieten große Freiheit bei der Auswahl der für die jeweilige Lösung geeigneten Variante. Dank der höchsten Dichtigkeit auf dem Markt (IP67) und maximaler Schlagfestigkeit (IK10) eignen sich die Scheinwerfer für alle Bedingungen – unabhängig vom Wetter und vom Montageort. Die neue Version des bewährten Modells QUEST bietet noch bessere Lichtparameter und erreicht eine Effizienz von über 170 lm/W. Quest LED Evo XS erfüllt die Anforderungen der Norm PN-EN 60598-2 Teil 5, wodurch es als Beleuchtungsprojektor klassifiziert werden kann, was eine vollständige Freiheit bei der Montage in jeder Position mit einer Drehbarkeit um 360° und einer Widerstandsfähigkeit gegen starken Wind ermöglicht. Ein weiterer Vorteil für Installateure ist die dichte Schnellkupplung – eine innovative Lösung, die herkömmliche, zeitaufwändige Verbindungsmethoden überflüssig macht. Dank des intuitiven Systems mit farbigen Verriegelungen ist die Montage der Kupplung einfach, schnell und werkzeuglos. Die Version HB NT ist für die Aufputzmontage als Highbay mit speziellen Halterungen vorgesehen. Die Version HB Z ist für die Aufhängung vorgesehen. Das Zubehörset umfasst Halterungen für die Montage an Masten, einen Rahmen für die Unterputzmontage (z. B. an Überdachungen), Blenden zur Begrenzung der Lichtverschmutzung und Schutzgitter in zwei Farben mit unterschiedlichem Lichtreduktionsgrad (weiß RAL7016: 4 %, in der Farbe des Gehäuses RAL7016: 8 %). Die Modelle sind auch in einer Version mit eingebautem Bewegungs- und Dämmerungssensor (RCR per Fernbedienung) sowie in der Version ENDURA erhältlich, die gegen erhöhte Umgebungstemperaturen bis 50 °C beständig ist. Darüber hinaus ist eine Version für RGB+W-Beleuchtung sowie für die Aufputz- und Hängemontage als Highbay erhältlich.

ANWENDUNGSBEREICHE

Die Quest LED Evo XS-Strahler und ihre Aufputzversionen Quest LED Evo XS HB NT finden breite Anwendung bei der Beleuchtung von Bildungs-, Erziehungs- und Verwaltungsgebäuden, Hallen, Garagen, Durchgängen, Lagerräumen, Geschäften sowie in der Lebensmittelindustrie und in Handels- und Dienstleistungsgebäuden, die mit Lebensmitteln zu tun haben. Sie sind die ideale Lösung für die Beleuchtung von Gebäuden, kleinen Sportplätzen, Freiflächen und Parkplätzen. Sie können als Flutlichtstrahler an Masten und Pfosten, an Gebäudefassaden sowie als Aufputz-Highbay (Version HB NT) und als Hängeleuchte (Version HB Z) montiert werden. Dank der Möglichkeit der Unterputzmontage eignen sie sich hervorragend für Überdachungen. Quest LED Evo XS ist die perfekte Wahl für Produktionsstätten und -hallen sowie großflächige Lagerhallen.

QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I SCHUTZKLASSE IP67 840 MW (85D) 35W

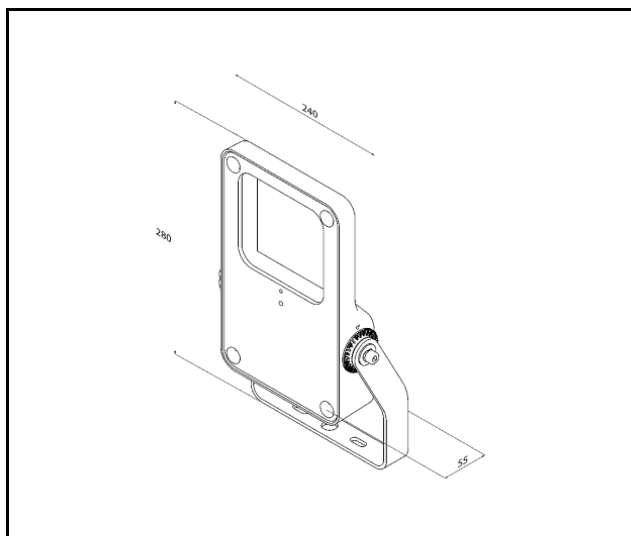
DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

TABLE TECHNISCHE PARAMETER

Index:	795749	IP-Schutzart:	IP67
EAN:	5905963795749	Montage:	Anbau
Lichtquelle:	LED	Betriebstemperatur [°C]:	von -20 bis +35
Nennleistung der Leuchte [W]:	35	DIMM DALI:	ja
Versorgungsspannung [V]:	220-240	Menge auf der Palette [Stück]:	45
Frequenz:	50/60	Eigengewicht [kg]:	2.900
Lichtstrom [lm]:	5100	Kategorietyp:	Scheinwerfer
Lichtausbeute [lm/W]:	146	Lebensdauer LED L70B50 [h]:	165000
Energieeffizienzklasse:	C	Lebensdauer LED L80B10 [h]:	108000
Schutzklasse:	I	Lebensdauer LED L90B10 [h]:	108000
Farbtemperatur [K]:	4000	Version:	HB Aufputz
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	80	Verteilungstyp:	MW
SDCM:	3	Kategorie der Ätzwirkung:	C5-M
Abstrahl- winkel [°]:	85	Kategorie der Anwendung:	Industrie und Technik
Überspannungsschutz [kV]:	6	Garantie [Jahre]:	5
Material Diffusor:	Glas	CE-Zertifikat:	02/2025
Typ Diffusor:	transparent	ENEC-Zertifikat:	
Material Gehäuse:	aluminium	HACCP:	852/2004
Farbe Gehäuse:	RAL7016	Umwelterklärung (EPD):	816/2025
Abmessungen (H/B/T/H) [mm]:	280/240/55 (390/310/325)	Anleitung:	Download PDF
Einbaumaße [mm]:	265/45	ISO Zertifikat:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
IK-Stoßfestigkeitsgrad:	IK10	Plik LDT:	Download

QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I SCHUTZKLASSE IP67 840 MW (85D) 35W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE
TECHNICAL PICTURES

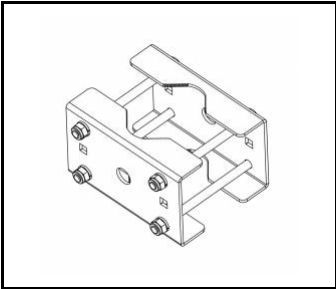


QUEST LED EVO XS HB NT 5100LM DALI I SCHUTZKLASSE IP67 840 MW (85D) 35W

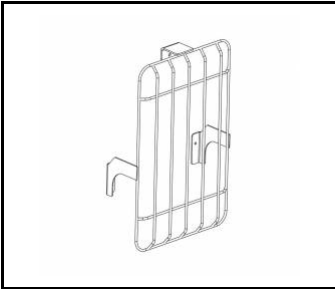
DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

ZUBEHÖR ERHÄLTlich

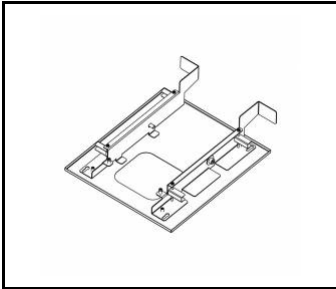
index	Name
840395	QUEST LED EVO XS stangenhalter
840425	QUEST LED EVO XS schutzgitter RAL7016
840456	QUEST LED EVO XS oberflächenrahmen RAL7016
840487	QUEST LED EVO XS abdeckung RAL7016
881732	QUEST LED EVO XS schutzgitter RAL9003
WSE0005	RC MOS MR004 IoT Programmierfernbedienung



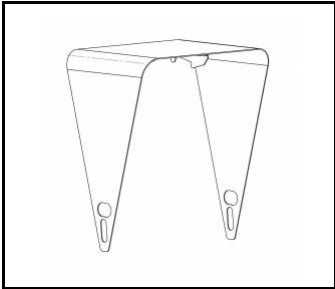
QUEST LED EVO XS
stangenhalter (840395)



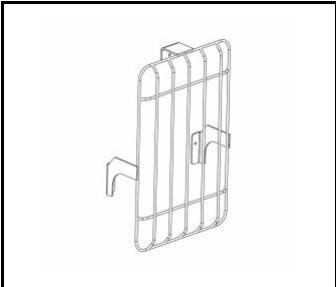
QUEST LED EVO XS schutzgitter
RAL7016 (840425)



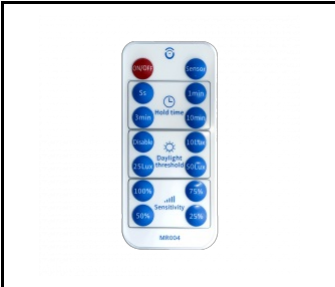
QUEST LED EVO XS
oberflächenrahmen RAL7016 (840456)



QUEST LED EVO XS abdeckung
RAL7016 (840487)



QUEST LED EVO XS schutzgitter
RAL9003 (881732)



RC MOS MR004 IoT
Programmierfernbedienung (WSE0005)

Erstellungsdatum der Karte: 25 Juni 2026

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen und Designänderungen oder Modernisierung in den Produkten vorzunehmen. * Parametertoleranz beträgt +/- 10 %Das Produktdatenblatt ist kein kommerzielles Angebot.



Dieses Produkt unterliegt dem Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten(WEEE)



Zertifikat CE - Nr: 02/2025



Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 333 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: hello@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl