

# QUEST LED EVO EVEREST 17200LM DALI I CL. IP66 857 75D 104W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT



## PARAMÈTRES TECHNIQUE

<b>Référence:</b>	831164
<b>Degré d'étanchéité:</b>	IP66
<b>Résistance aux chocs:</b>	IK10
<b>Puissance nominale du luminaire [W]*:</b>	104
<b>Flux lumineux du luminaire [lm]*:</b>	17200
<b>Température de couleur [K]:</b>	5700
<b>Indice de rendu des couleurs (Ra) &gt;:</b>	80
<b>SDMC:</b>	3
<b>Classe de protection:</b>	I
<b>Classe énergétique:</b>	B

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Quest LED Evo Everest est le summum de la technologie dans le domaine des luminaires de type high-bay. Le dernier-né, le plus grand et le plus puissant de la gamme QUEST, reconnue et éprouvée, il a été conçu pour les espaces de production, de logistique et de stockage les plus exigeants. Il allie une efficacité lumineuse exceptionnelle, une durabilité sans compromis et un design industriel esthétique. Il s'agit d'un luminaire industriel moderne de classe premium, fabriqué en Pologne, conçu pour être utilisé dans des environnements exigeants grâce à son corps en aluminium moulé sous pression, sans dissipateur thermique externe ni ailettes rendant le nettoyage difficile, tout en dissipant parfaitement l'excès de chaleur. Le diffuseur est constitué d'un verre trempé sous lequel se trouvent des LED à haut rendement. Différents types d'optiques, en particulier asymétriques, offrent une grande liberté dans le choix d'une solution spécifique. Grâce à l'étanchéité la plus élevée du marché (IP66) et à une résistance maximale aux chocs (IK10), EVEREST convient à toutes les conditions, indépendamment du temps et du lieu d'installation, avec une efficacité de 170 lm/W. Un autre avantage pour les installateurs est le raccord rapide étanche, une solution innovante qui élimine les méthodes de raccordement traditionnelles et fastidieuses. Grâce à un système intuitif de loquets colorés, l'installation du connecteur est simple, rapide et ne nécessite aucun outil. Le kit d'accessoires permet d'ajouter un ou plusieurs modules supplémentaires au luminaire, augmentant ainsi considérablement les possibilités d'éclairage, ce qui est particulièrement important pour les halls de grande hauteur. Modèles disponibles avec module Zhaga D4i.

## APPLICATION

Quest LED Evo Everest trouve une large application dans l'éclairage des bâtiments éducatifs, administratifs, des halls, garages, passages, entrepôts, magasins, ainsi que dans l'industrie alimentaire et les bâtiments commerciaux et de services liés aux produits alimentaires. Il peut constituer une solution pour les terrains de sport, les espaces ouverts et les parkings.

# QUEST LED EVO EVEREST 17200LM DALI I CL. IP66 857 75D 104W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

## TABLEAU DES PARAMÈTRES TECHNIQUES

Référence:	831164	Matériau du corps:	aluminium
EAN:	590596831164	Couleur du corps:	RAL7016
Source de lumière:	LED	Dimensions (H/L/P/S) [mm]:	570/441/87
Puissance nominale du luminaire [W]:	104	Dimensions de montage [mm]:	542/366
Flux lumineux du luminaire [lm]:	17200	Résistance aux chocs:	IK10
Tension d'alimentation nominale [V]:	220-240	Degré d'étanchéité:	IP66
Fréquence [Hz]:	50-60	Méthode de montage:	suspendu
Efficacité lumineuse du luminaire [lm / W]:	165	Température de travail [° C]:	de -20 à +35
Classe énergétique:	B	DIMM DALI:	oui
Classe de protection:	I	Le nombre d'unités de mise en œuvre:	1
Température de couleur [K]:	5700	Dimensions du carton simple (H / L / P) [mm]:	572
Indice de rendu des couleurs (Ra) >:	80	Nombre de pièces sur une palette [pcs]:	42
SDMC:	3	Poids net [kg]:	9.200
Durée de vie de la LED L70B50 [h]:	161000	Protection contre les surtensions [kV]:	6
Durée de vie de la LED L80B10 [h]:	100500	Garantie [ans]:	5
Durée de vie de la LED L90B10 [h]:	47500	Certificat CE:	<a href="#">98/2025</a>
Angle d'éclairage [°]:	75	Déclaration Environnementale (FEP):	<a href="#">816/2025</a>
Matériau du diffuseur:	verre	HACCP:	<a href="#">852/2004</a>
Type de diffuseur:	transparent	Instructions d'installation:	<a href="#">Download PDF</a>
Matériel optique:	PC	Certificat ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Optique:	lentille	Pliq LDT:	<a href="#">Download</a>

# QUEST LED EVO EVEREST 17200LM DALI I CL. IP66 857 75D 104W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT  
TECHNICAL PICTURES



# QUEST LED EVO EVEREST 17200LM DALI I CL. IP66 857 75D 104W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

## ACCESSOIRES DISPONIBLES

Référence	NOM
831720	QUEST EVO EVEREST grille de protection RAL9003
831713	QUEST EVO EVEREST grille de protection RAL7016
831782	QUEST EVO EVEREST support AW RAL7016
831775	QUEST EVO EVEREST support RCR RAL7016
831768	QUEST EVO EVEREST connecteur de luminaire - suspension séparée RAL7016
831751	QUEST EVO EVEREST connecteur de luminaire - suspension commune RAL7016
831744	QUEST EVO EVEREST support NT RAL7016
831737	QUEST EVO EVEREST cadre en saillie RAL7016



QUEST EVO EVEREST grille de protection RAL9003 (831720)



QUEST EVO EVEREST grille de protection RAL7016 (831713)



QUEST EVO EVEREST support AW RAL7016 (831782)



QUEST EVO EVEREST support RCR RAL7016 (831775)



QUEST EVO EVEREST connecteur de luminaire - suspension séparée RAL7016 (831768)



QUEST EVO EVEREST connecteur de luminaire - suspension commune RAL7016 (831751)



QUEST EVO EVEREST support NT RAL7016 (831744)



QUEST EVO EVEREST cadre en saillie RAL7016 (831737)

Date de création de la carte: 04 septembre 2025

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications au cours de l'amélioration du produit ainsi que des modifications de conception ou de modernisation du produit présenté. La fiche technique du produit n'est pas une offre commerciale \* La tolérance des paramètres est de +/- 10 %



Ce produit est soumis aux règles de recyclage des équipements électriques et électroniques



Certificat CE - Nr:98/2025