# QUEST LED EVO EVEREST 24700LM I SCHUTZKLASSE IP66 757 120D 150W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE



## TECHNISCHE PARAMETER

| | |
|---|---|
| **Index:** | 830099 |
| **IP-Schutzart:** | IP66 |
| **IK-Stoßfestigkeitsgrad:** | IK10 |
| **Nennleistung der Leuchte [W]*:** | 150 |
| **Lichtstrom [lm]*:** | 24700 |
| **Farbtemperatur [K]:** | 5700 |
| **Farb- wiedergabe- index (Ra) >:** | 70 |
| **SDCM:** | 3 |
| **Schutzklasse:** | I |
| **Energieeffizienzklasse:** | B |

## CHARAKTERISTIK

Quest LED Evo Everest ist die technische Spitzenleistung im Bereich der High-Bay-Leuchten. Das neueste, größte und leistungsstärkste Modell der bewährten QUEST-Familie wurde speziell für anspruchsvolle Produktions-, Logistik- und Lagerräume entwickelt. Es vereint außergewöhnliche Lichtausbeute, kompromisslose Langlebigkeit und ein ästhetisches, industrielles Design. Es handelt sich um eine moderne Premium-Industrieleuchte, die in Polen hergestellt wird und dank ihres Gehäuses aus Aluminiumdruckguss ohne externen Kühlkörper und Rippen, die die Reinigung erschweren, aber gleichzeitig die überschüssige Wärme perfekt ableiten, für den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen konzipiert ist. Die Abdeckung besteht aus gehärtetem Glas, unter dem sich LEDs mit höchster Effizienz befinden. Verschiedene Arten von Optiken, insbesondere asymmetrische, bieten große Freiheit bei der Auswahl der richtigen Lösung für den jeweiligen Einsatzzweck. Dank der höchsten Dichtigkeit auf dem Markt (IP66) und maximaler Schlagfestigkeit (IK10) eignet sich EVEREST für alle Bedingungen – unabhängig vom Wetter und vom Montageort, mit einer Effizienz von 170 lm/W. Ein weiterer Vorteil für Installateure ist die dichte Schnellkupplung – eine innovative Lösung, die herkömmliche, zeitaufwändige Verbindungsmethoden überflüssig macht. Dank des intuitiven Systems mit farbigen Verriegelungen ist die Montage der Verbindung einfach, schnell und ohne Werkzeug möglich. Mit dem Zubehörset kann die Leuchte um ein oder mehrere zusätzliche Module erweitert werden, wodurch die Beleuchtungsmöglichkeiten erheblich erweitert werden, was insbesondere für hohe Hallen von Bedeutung ist. Verfügbare Modelle mit Zhaga D4i-Modul.

## ANWENDUNGSBEREICHE

Quest LED Evo Everest findet breite Anwendung in der Beleuchtung von Bildungs-, Erziehungs- und Verwaltungsgebäuden, Hallen, Garagen, Durchgängen, Lagerräumen, Geschäften sowie in der Lebensmittelindustrie und in Handels- und Dienstleistungsgebäuden, die mit Lebensmitteln zu tun haben. Sie können eine Lösung für Sportplätze, Freiflächen und Parkplätze darstellen.

# QUEST LED EVO EVEREST 24700LM I SCHUTZKLASSE IP66 757 120D 150W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

## TABLE TECHNISCHE PARAMETER

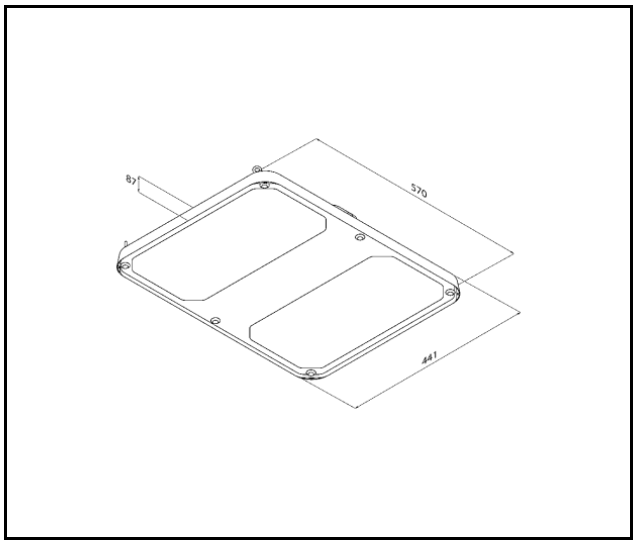
| | |
|---|---|
| **Index:** | 830099 |
| **EAN:** | 590596830099 |
| **Lichtquelle:** | LED |
| **Nennleistung der Leuchte [W]:** | 150 |
| **Lichtstrom [lm]:** | 24700 |
| **Versorgungsspannung [V]:** | 220-240 |
| **Frequenz:** | 50-60 |
| **Lichtausbeute [lm/W]:** | 165 |
| **Energieeffizienzklasse:** | B |
| **Schutzklasse:** | I |
| **Farbtemperatur [K]:** | 5700 |
| **Farb- wiedergabe- index (Ra) >:** | 70 |
| **SDCM:** | 3 |
| **Lebensdauer LED L70B50 [h]:** | 161000 |
| **Lebensdauer LED L80B10 [h]:** | 100500 |
| **Lebensdauer LED L90B10 [h]:** | 47500 |
| **Abstrahl- winkel [°]:** | 120 |
| **Material Diffusor:** | Glas |
| **Typ Diffusor:** | transparent |
| **Material Gehäuse:** | aluminium |

| | |
|---|---|
| **Farbe Gehäuse:** | RAL7016 |
| **Abmessungen (H/B/T/H) [mm]:** | 570/441/87 |
| **Einbaumaße [mm]:** | 542/366 |
| **IK-Stoßfestigkeitsgrad:** | IK10 |
| **IP-Schutzart:** | IP66 |
| **Montage:** | Hänge-/abgehängt |
| **Betriebstemperatur [°C]:** | von -20 bis +35 |
| **Die Anzahl der Geräteeinheiten:** | 1 |
| **Abmessungen der einzelnen Verpackung [mm]:** | 572 |
| **Menge auf der Palette [Stück]:** | 42 |
| **Eigengewicht [kg]:** | 9.200 |
| **Überspannungsschutz [kV]:** | 6 |
| **Garantie [Jahre]:** | 5 |
| **CE-Zertifikat:** | 98/2025 |
| **Umwelterklärung (EPD):** | 816/2025 |
| **HACCP:** | 852/2004 |
| **Anleitung:** | Download PDF |
| **ISO Zertifikat:** | 9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018 |
| **Plik LDT:** | Download |

# QUEST LED EVO EVEREST 24700LM I SCHUTZKLASSE IP66 757 120D 150W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

**TECHNICAL PICTURES**

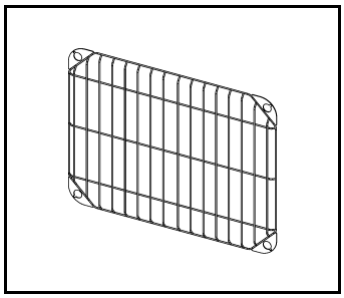


# QUEST LED EVO EVEREST 24700LM I SCHUTZKLASSE IP66 757 120D 150W

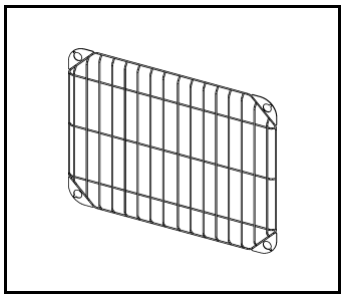
DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

## ZUBEHÖR ERHÄLTLICH

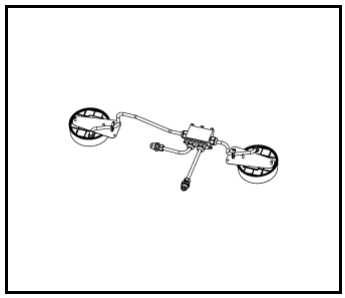
| index | Name |
|---|---|
| 831720 | QUEST EVO EVEREST schutzgitter RAL9003 |
| 831713 | QUEST EVO EVEREST schutzgitter RAL7016 |
| 831782 | QUEST EVO EVEREST Halter AW RAL7016 |
| 831775 | QUEST EVO EVEREST Halter RCR RAL7016 |
| 831768 | QUEST EVO EVEREST Leuchtenanschluss - separate Aufhängung RAL7016 |
| 831751 | QUEST EVO EVEREST Leuchtenanschluss - gemeinsame Aufhängung RAL7016 |
| 831744 | QUEST EVO EVEREST Halter NT RAL7016 |
| 831737 | QUEST EVO EVEREST oberflächenrahmen RAL7016 |



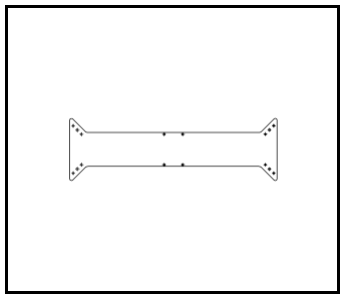
QUEST EVO EVEREST schutzgitter RAL9003 (831720)



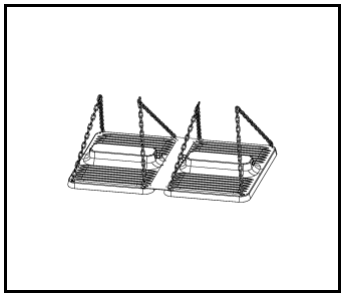
QUEST EVO EVEREST schutzgitter RAL7016 (831713)



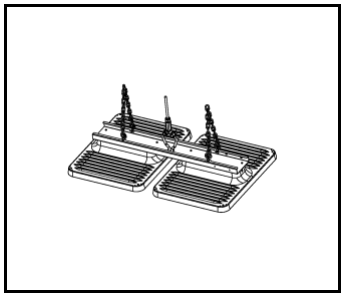
QUEST EVO EVEREST Halter AW RAL7016 (831782)



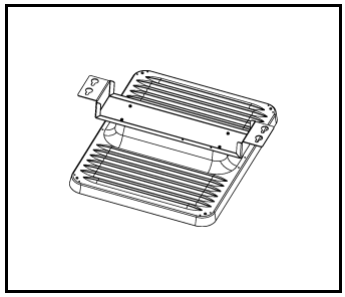
QUEST EVO EVEREST Halter RCR RAL7016 (831775)



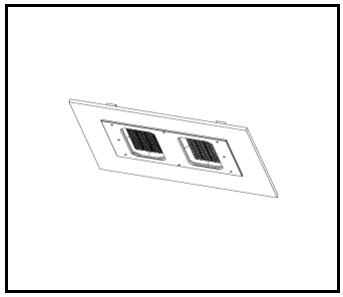
QUEST EVO EVEREST Leuchtenanschluss - separate Aufhängung RAL7016 (831768)



QUEST EVO EVEREST Leuchtenanschluss - gemeinsame Aufhängung RAL7016 (831751)



QUEST EVO EVEREST Halter NT RAL7016 (831744)



QUEST EVO EVEREST oberflächenrahmen RAL7016 (831737)

Erstellungsdatum der Karte: 04 September 2025

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen und Designänderungen oder Modernisierung in den Produkten vorzunehmen. * Parametertoleranz beträgt +/- 10 %Das Produktdatenblatt ist kein kommerzielles Angebot.

Dieses Produkt unterliegt dem Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten(WEEE)

Zertifikat CE - Nr: 98/2025

LENA LIGHTING

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 333 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: hello@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl