QUEST LED EVO XS ENDURA HB NT 5100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 ASN 35W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE



TECHNISCHE PARAMETER

Index:	839528
IP-Schutzart:	IP67
IK-Stoßfestigkeitsgrad:	IK10
Nennleistung der Leuchte [W]*:	35
Lichtstrom [lm]*:	5100
Farbtemperatur [K]:	4000
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	70
SDCM:	3
Schutzklasse:	I
Energieeffizienzklasse:	C

CHARAKTERISTIK

Die Endura-Variante der Quest LED Evo XS-Leuchten, ihre High-Bay-Versionen: die Aufputzleuchten Quest LED Evo XS HB NT und die Hängeleuchten Quest LED Evo XS HB Z sind kompakte und gleichzeitig äußerst leistungsstarke Premium-Strahler, die in Polen hergestellt werden und für den Einsatz bei hohen Temperaturen (bis zu 50 °C) geeignet. Das Gehäuse besteht aus druckgegossenem Aluminium der Korrosivitätsklasse C5, ist pulverbeschichtet und verfügt über keinen externen Kühlkörper und keine Rippen, die die Reinigung erschweren. Die Basisversion verfügt über einen Stahlarm mit einer Skalierung von 7,5 Grad, während die Highbay-Endura-Version (HB NT) als Aufputzversion erhältlich ist. Die Abdeckung besteht aus gehärtetem Glas, unter dem sich LEDs mit höchster Effizienz befinden. Verschiedene Arten von Optiken, insbesondere asymmetrische, bieten große Freiheit bei der Auswahl der für die jeweilige Lösung geeigneten Variante. Dank der höchsten Dichtigkeit auf dem Markt (IP67) und maximaler Schlagfestigkeit (IK10) eignet sie sich für alle Bedingungen – unabhängig vom Wetter und vom Montageort. Die neue Version des bewährten Modells QUEST in der kleinsten Ausführung bietet noch bessere Lichtparameter und erreicht eine Effizienz von über 170 lm/W. Die Endura-Variante erfüllt ebenfalls die Anforderungen der Norm PN-EN 60598-2 Teil 5, wodurch sie als Beleuchtungsprojektoren klassifiziert werden können. Das bedeutet volle Freiheit bei der Montage in jeder Position, mit einer Drehbarkeit um 360° und einer Widerstandsfähigkeit gegen starken Wind – ein Vorteil, den andere Scheinwerfer nicht bieten. Ein weiterer Vorteil für Installateure ist die dichte Schnellkupplung – eine innovative Lösung, die herkömmliche, zeitaufwändige Verbindungsmethoden (mit Schrauben) überflüssig macht. Dank des intuitiven Systems mit farbigen Verriegelungen ist die Montage der Kupplung einfach, schnell und ohne Werkzeug möglich. Das Zubehörset umfasst: Halterungen für die Montage an Masten (Basisversion); Rahmen für die Unterputzmontage, z. B. an Überdachungen (Basisversion); Blenden zur Begrenzung der Lichtverschmutzung (Basisversion); Schutzgitter in zwei Farben mit unterschiedlichem Lichtreduktionsgrad (weiß RAL7016: 4 %, in der Farbe des Gehäuses RAL7016: 8 %).

ANWENDUNGSBEREICHE

Quest LED Evo XS Endura und Quest LED Evo XS Endura HB NT finden Anwendung in: Beleuchtung von Bildungs-, Erziehungs- und Verwaltungsgebäuden, Hallen, Garagen, Durchgängen, Lagerhallen, Geschäften, der Lebensmittelindustrie und Handels- und Dienstleistungsgebäuden im Zusammenhang mit Lebensmitteln, der Beleuchtung von Gebäuden, kleinen Sportplätzen, Freiflächen und Parkplätzen sowie in Umgebungen mit erhöhter Umgebungstemperatur (bis zu 50 °C). Montagemöglichkeiten: als Flutlichtstrahler, an Masten und Pfosten, an Gebäudefassaden, als Aufputz-Highbay (Version HB NT), als Hängebay (Version HB Z), Unterputzmontage (z. B. Unterstände). Das Produkt eignet sich besonders gut für Produktionsstätten und -hallen sowie Großflächenlager, insbesondere an Orten, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind.

QUEST LED EVO XS ENDURA HB NT 5100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 ASN 35W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

TABLE TECHNISCHE PARAMETER

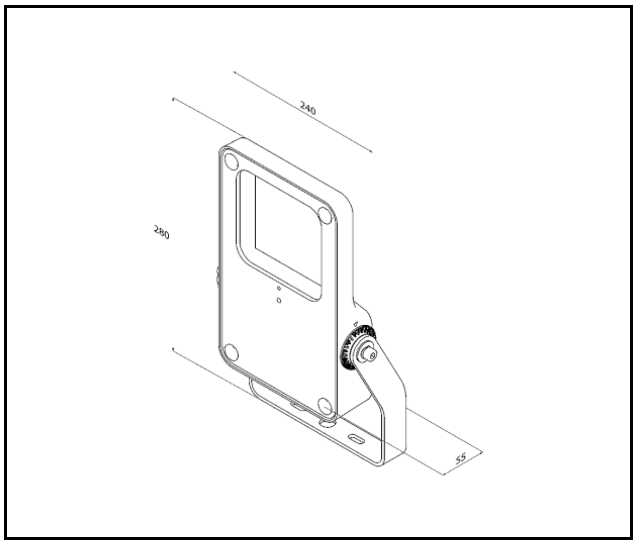
Index:	839528
EAN:	5905963839528
Lichtquelle:	LED
Nennleistung der Leuchte [W]:	35
Versorgungsspannung [V]:	220 - 240
Frequenz:	50-60
Lichtstrom [lm]:	5100
Lichtausbeute [lm/W]:	146
Energieeffizienzklasse:	C
Schutzklasse:	I
Farbtemperatur [K]:	4000
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	70
SDCM:	3
Überspannungsschutz [kV]:	6
Material Diffusor:	Glas
Typ Diffusor:	transparent
Material Gehäuse:	aluminium
Farbe Gehäuse:	RAL7016
Abmessungen (H/B/T/H) [mm]:	280/240/55 (390/310/325)
Einbaumaße [mm]:	265/45
IK-Stoßfestigkeitsgrad:	IK10
IP-Schutzart:	IP67

Montage:	Anbau
Betriebstemperatur [°C]:	von -40 bis +50
Die Anzahl der Geräteeinheiten:	1
Menge auf der Palette [Stück]:	45
Eigengewicht [kg]:	2.900
Kategorietyp:	Scheinwerfer
Wechselspannungsbereich [V]:	100-305
Version:	HB Aufputz
Verteilungstyp:	ASN
Lebensdauer LED L70B50 [h]:	165 000
Lebensdauer LED L80B10 [h]:	108000
Lebensdauer LED L90B10 [h]:	108000
Kategorie der Ätzwirkung:	C5-M
Kategorie der Anwendung:	Industrie und Technik
Garantie [Jahre]:	5
CE-Zertifikat:	02/2025
ENEC-Zertifikat:	
HACCP:	852/2004
Umwelterklärung (EPD):	816/2025
Anleitung:	Download PDF
ISO Zertifikat:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Plik LDT:	Download

QUEST LED EVO XS ENDURA HB NT 5100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 ASN 35W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

TECHNICAL PICTURES

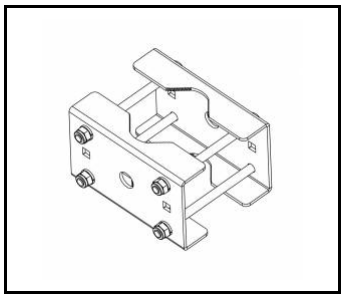


QUEST LED EVO XS ENDURA HB NT 5100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 ASN 35W

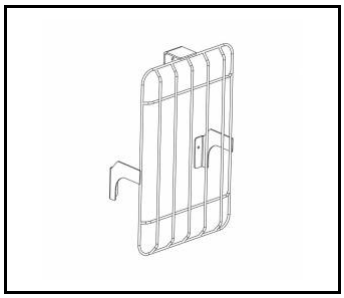
DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

ZUBEHÖR ERHÄLTLICH

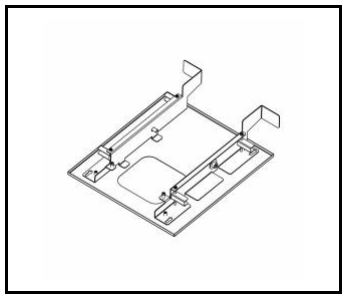
index	Name
840395	QUEST LED EVO XS stangenhalter
840425	QUEST LED EVO XS schutzgitter RAL7016
840456	QUEST LED EVO XS oberflächenrahmen RAL7016
840487	QUEST LED EVO XS abdeckung RAL7016
881732	QUEST LED EVO XS schutzgitter RAL9003
840098	QUEST LED EVO XS/S/M/L Wandhalterung MAX RAL7016 1m
WSE0005	RC MOS MR004 IoT Programmierfernbedienung
833595	QUEST LED EVO XS HalterHBZ RAL7016



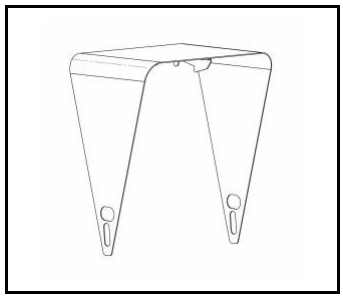
QUEST LED EVO XS stangenhalter (840395)



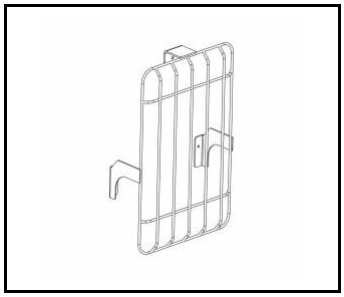
QUEST LED EVO XS schutzgitter RAL7016 (840425)



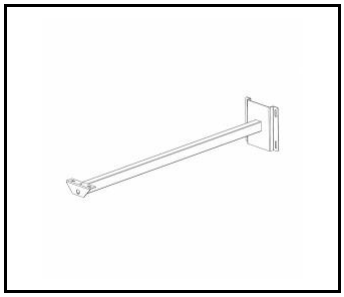
QUEST LED EVO XS oberflächenrahmen RAL7016 (840456)



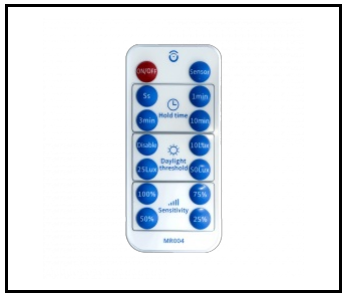
QUEST LED EVO XS abdeckung RAL7016 (840487)



QUEST LED EVO XS schutzgitter RAL9003 (881732)



QUEST LED EVO XS/S/M/L Wandhalterung MAX RAL7016 1m (840098)



RC MOS MR004 IoT Programmierfernbedienung (WSE0005)

Erstellungsdatum der Karte: 16 Juli 2025

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen und Designänderungen oder Modernisierung in den Produkten vorzunehmen. * Parametertoleranz beträgt +/- 10 %Das Produktdatenblatt ist kein kommerzielles Angebot.

Dieses Produkt unterliegt dem Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten(WEEE)

Zertifikat CE - Nr: 02/2025

LENA LIGHTING

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 333 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: hello@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl