QUEST LED EVO L HB NT 15100LM I CL. IP67 740 120D 81W

PODROBNÁ PRODUKTOVÁ KARTA



TECHNICKÉ PARAMETRY

Index:	828607
Stupeň těsnosti:	IP67
Jmenovitý výkon svítidla [W]*:	81
Světelný tok svítidla [lm]*:	15100
Teplota barvy [K]:	4000
Index podání barev (Ra) >:	70
SDCM:	3
Třída ochrany:	I
Energetická třída:	A
Materiál karoserie:	hliník

VLASTNOSTI PRODUKTU

Quest LED EVO L, jejich verze typu high-bay: povrchové Quest LED EVO L HB NT a závěsné Quest LED EVO L HB Z jsou mimořádně výkonné svítidla a HB třídy premium, vyráběné v Polsku. Jejich tělo je vyrobeno z tlakově litého hliníku, lakováno práškovou barvou, bez vnějšího chladiče a žeber, které ztěžují udržování čistoty. Kryt tvoří tvrzené sklo, pod kterým se nacházejí LED diody s nejvyšší účinností. Různé typy optiky, zejména asymetrické, poskytují velkou volnost při výběru konkrétního řešení. Díky nejvyšší těsnosti na trhu (IP67) a maximální odolnosti proti nárazům (IK10) se projektory osvědčí za všech podmínek – bez ohledu na počasí a místo instalace. Nová verze uznávaného a osvědčeného modelu QUEST nabízí ještě lepší světelné parametry a dosahuje účinnosti přesahující 170 lm/W. Quest LED EVO L splňuje požadavky normy PN-EN 60598-2 část 5, což umožňuje klasifikaci jako osvětlovací projektory, což umožňuje úplnou volnost montáže v libovolné poloze, s možností otáčení o 360° a odolností proti silnému větru. Další výhodou pro dodavatele je těsná rychlospojka – inovativní řešení, které eliminuje tradiční, časově náročné metody spojování. Díky intuitivnímu systému barevných západek je montáž spojky jednoduchá, rychlá a bez použití nářadí. Verze HB NT je určena pro povrchovou montáž jako highbay pomocí speciálních držáků. Verze HB Z je určena k zavěšení. Sada příslušenství zahrnuje držáky pro montáž na sloup, rám pro montáž pod omítku (např. přístřešky), clony omezující světelné znečištění a ochranné sítě ve dvou barvách s různým stupněm redukce světla (bílá RAL7016: 4 %, v barvě těla RAL7016: 8 %). Modely lze vybavit externím snímačem pohybu a soumraku. K dispozici jsou také ve verzi ENDURA, odolné vůči zvýšeným teplotám okolí do 50 °C. V nabídce jsou také dvoumodulové verze se zvýšeným světelným tokem a výkonem. K dispozici jsou verze DALI (v případě mezery v konkrétním výkonu v nabídce se zdrojem DALI, zkontrolujte verze ENDURA DALI).

APLIKACE

Quest LED EVO L nachází široké uplatnění při osvětlení vzdělávacích, výchovných a administrativních objektů, hal, garáží, průchodů, skladů, obchodů a v potravinářském průmyslu a obchodních a servisních objektech souvisejících s potravinářským zbožím. Jsou ideálním řešením pro malé sportovní hřiště, otevřené prostory a parkoviště. Je možné je instalovat jako osvětlovací zařízení na sloupy a stožáry, na fasády budov, ale také jako povrchové highbay (verze HB NT) a závěsné (verze HB Z). Díky možnosti podomítkové instalace se skvěle hodí do přístřešků. Quest LED EVO L je vynikající volbou pro výrobní závody a haly a velkoplošné sklady.

QUEST LED EVO L HB NT 15100LM I CL. IP67 740 120D 81W

PODROBNÁ PRODUKTOVÁ KARTA

TABULKA TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

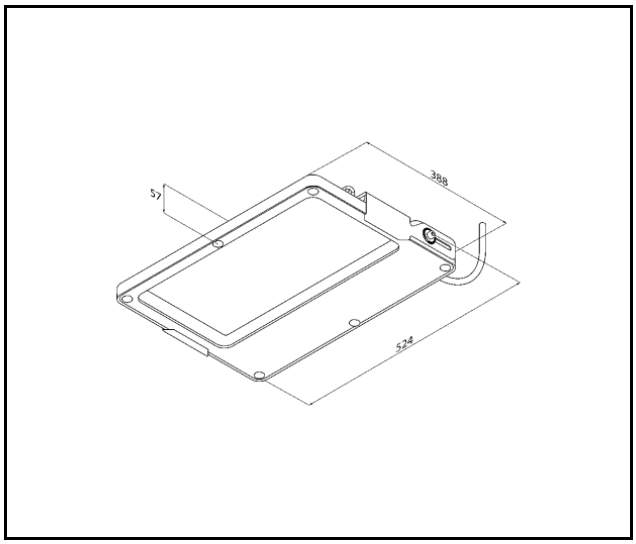
Index:	828607
EAN:	5905963828607
Jmenovitý výkon svítidla [W]:	81
Světelný tok svítidla [lm]:	15100
Jmenovité napájecí napětí [V]:	220–240
Přepěťová ochrana [kV].:	6
Rozsah napětí AC [V]:	198-264
Rozsah napětí DC[V]:	176-280
Frekvence [Hz]:	50-60
Světelná účinnost svítidla [lm/W]:	186
Energetická třída:	A
Třída ochrany:	I
Teplota barvy [K]:	4000
Index podání barev (Ra) >:	70
SDCM:	3
Úhel osvětlení [°]:	120
Materiál difuzoru:	sklo
Typ difuzoru:	průhledný
Materiál karoserie:	hliník
Barva těla:	RAL7016

Rozměry (V/Š/H/V) [mm]:	475/635/152
Instalační rozměry [mm]:	590/45
Stupeň těsnosti:	IP67
Montážní verze:	povrchová montáž
Provozní teplota [°C]:	od -20 do +35
Počet doplňkových jednotek:	1
Rozměry jednoho kartonu (V/Š/H) [mm]:	640
Počet kusů na paletě [ks]:	24
Verze:	L HB NT
Typ vyzařování:	Všeobecné
Odolnost proti nárazu:	IK10
Životnost LED L70B50 [h]:	158000
Životnost LED L80B10 [h]:	100000
Životnost LED L90B10 [h] [h]:	45000
Záruka [roky]:	5
Certifikát CE:	80/2025
Environmentální deklarace (EPD):	816/2025
Manuál:	Download PDF
Certifikáty ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Plik LDT:	Download

QUEST LED EVO L HB NT 15100LM I CL. IP67 740 120D 81W

PODROBNÁ PRODUKTOVÁ KARTA

TECHNICKÉ VÝKRESY

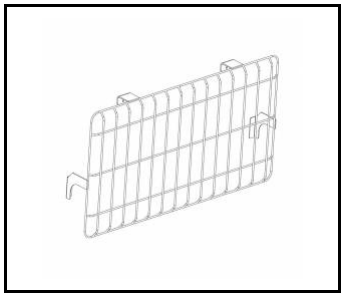


QUEST LED EVO L HB NT 15100LM I CL. IP67 740 120D 81W

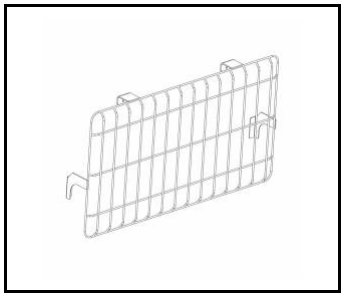
PODROBNÁ PRODUKTOVÁ KARTA

PŘÍSLUŠENSTVÍ K DISPOZICI

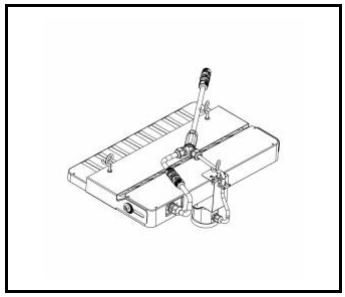
index	NÁZEV
840449	QUEST LED EVO L ochranná mřížka RAL7016
840081	QUEST LED EVO L ochranná mřížka RAL9003
840388	QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 1x
840371	QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 2x



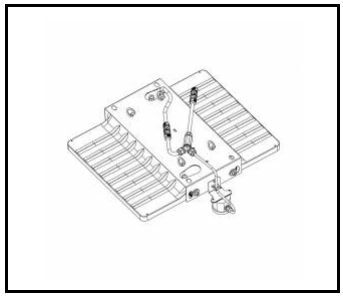
QUEST LED EVO L ochranná mřížka RAL7016 (840449)



QUEST LED EVO L ochranná mřížka RAL9003 (840081)



QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 1x (840388)



QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 2x (840371)

Datum vytvoření karty: 20 duben 2026

Výrobce si vyhrazuje právo na změny v průběhu zdokonalování výrobku a na konstrukční změny nebo modernizaci prezentovaného výrobku. Svítidlo splňuje požadavky směrnice EU ROHS 2001/65/EU. Produktový list není obchodní nabídkou. *Tolerance parametrů je +/- 10%.

Tento produkt podléhá pravidlům recyklace elektrické a elektronické zařízení

Certifikát CE - č.: 80/2025

LENA LIGHTING

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 333 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: hello@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl