QUEST LED EVO M HB NT 16100LM DALI I CL. IP67 740 SW(75D) 93W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT



PARAMÈTRES TECHNIQUE

Référence:	845017
Degré d'étanchéité:	IP67
Puissance nominale du luminaire [W]*:	93
Flux lumineux du luminaire [lm]*:	16100
Température de couleur [K]:	4000
Indice de rendu des couleurs (Ra) >:	70
SDMC:	3
Classe de protection:	I
Classe énergétique:	B
Matériau du corps:	aluminium

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Quest LED EVO M, leurs versions high-bay : les luminaires apparents Quest LED EVO M HB NT et les luminaires suspendus Quest LED EVO M HB Z sont des projecteurs extrêmement efficaces et des luminaires HB haut de gamme, fabriqués en Pologne. Leur corps est en aluminium moulé sous pression, peint par poudrage, sans dissipateur thermique externe ni ailettes qui rendent le nettoyage difficile. Le diffuseur est en verre trempé, sous lequel se trouvent des LED à haut rendement. Différents types d'optiques, en particulier asymétriques, offrent une grande liberté dans le choix d'une solution spécifique. Grâce à leur étanchéité la plus élevée du marché (IP67) et à leur résistance maximale aux chocs (IK10), les projecteurs conviennent à toutes les conditions, quels que soient le temps et le lieu d'installation. La nouvelle version du modèle QUEST, reconnu et éprouvé, offre des performances lumineuses encore meilleures, avec une efficacité supérieure à 170 lm/W. Le Quest LED EVO M est conforme à la norme PN-EN 60598-2 partie 5, ce qui lui permet d'être classé comme projecteur d'éclairage, offrant une liberté totale d'installation dans n'importe quelle position, avec une possibilité de rotation à 360° et une résistance aux vents violents. Un autre avantage pour les installateurs est le raccord rapide étanche, une solution innovante qui élimine les méthodes de raccordement traditionnelles et fastidieuses. Grâce à un système intuitif de loquets colorés, l'installation du raccord est simple, rapide et ne nécessite aucun outil. La version HB NT est destinée à un montage en saillie comme highbay à l'aide de supports dédiés. La version HB Z est destinée à être suspendue. Le kit d'accessoires comprend des supports pour le montage sur poteau, un cadre pour le montage encastré (par exemple, dans un abri), des caches limitant la pollution lumineuse et des grilles de protection en deux couleurs avec différents degrés de réduction de la lumière (blanc RAL7016 : 4 %, couleur du corps RAL7016 : 8 %). Les modèles peuvent être équipés d'un détecteur de mouvement et de crépuscule externe. Ils sont également disponibles en version ENDURA, résistante à des températures ambiantes élevées jusqu'à 50 °C. L'offre comprend également des versions à deux modules avec un flux et une puissance accrus. Des versions DALI sont disponibles (en cas de lacune dans une puissance spécifique de l'offre avec alimentation DALI, vérifier les versions ENDURA DALI). En outre, une version destinée à l'illumination RGB+W est disponible.

APPLICATION

Quest LED EVO M trouve une large application dans l'éclairage des bâtiments éducatifs, administratifs, des halls, garages, passages, entrepôts, magasins, ainsi que dans l'industrie alimentaire et les bâtiments commerciaux et de services liés aux produits alimentaires. Ils constituent la solution idéale pour l'éclairage des bâtiments, des petits terrains de sport, des espaces ouverts et des parkings. Il peut être installé comme projecteur sur des poteaux et des mâts, sur les façades des bâtiments, ainsi que comme luminaire highbay en saillie (version HB NT) et suspendu (version HB Z). Grâce à l'option d'installation encastrée, il est idéal pour les abris. Quest LED EVO M est un excellent choix pour les usines, les halls de production et les entrepôts de grande superficie.

QUEST LED EVO M HB NT 16100LM DALI I CL. IP67 740 SW(75D) 93W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

TABLEAU DES PARAMÈTRES TECHNIQUES

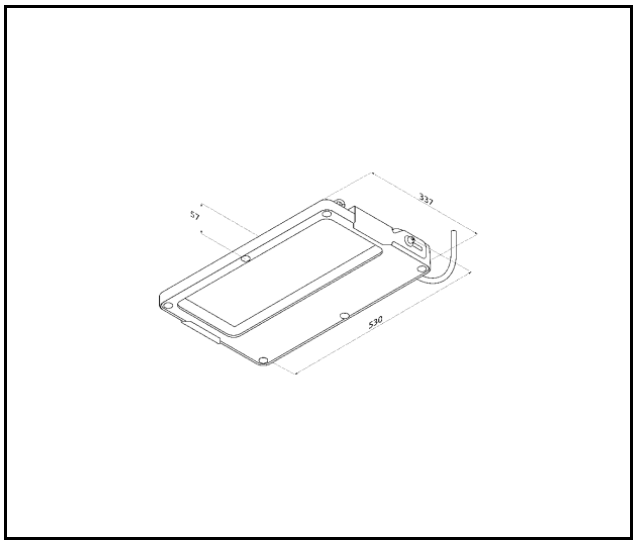
Référence:	845017
EAN:	5905963845017
Source de lumière:	LED
Puissance nominale du luminaire [W]:	93
Flux lumineux du luminaire [lm]:	16100
Tension d'alimentation nominale [V]:	220 - 240
Protection contre les surtensions [kV]:	6
Plage de tension alternative [V]:	198-264
Plage de tension continue [V]:	176-280
Fréquence [Hz]:	50-60
Efficacité lumineuse du luminaire [lm / W]:	173
Classe énergétique:	B
Classe de protection:	I
Température de couleur [K]:	4000
Indice de rendu des couleurs (Ra) >:	70
SDMC:	3
Angle d'éclairage [°]:	75
Matériau du diffuseur:	verre
Type de diffuseur:	transparent
Matériau du corps:	aluminium
Couleur du corps:	RAL7016

Dimensions (H/L/P/S) [mm]:	424/635/152
Dimensions de montage [mm]:	590/45
Degré d'étanchéité:	IP67
Méthode de montage:	en saillie
Température de travail [° C]:	de -20 à +35
DIMM DALI:	oui
Le nombre d'unités de mise en œuvre:	1
Dimensions du carton simple (H / L / P) [mm]:	550
Nombre de pièces sur une palette [pcs]:	48
Type de diffusion:	SW
Version:	M HB NT
Résistance aux chocs:	IK10
Durée de vie de la LED L70B50 [h]:	162000
Durée de vie de la LED L80B10 [h]:	108000
Durée de vie de la LED L90B10 [h]:	108000
Garantie [ans]:	5
Certificat CE:	79/2025
Déclaration Environnementale (FEP):	816/2025
Instructions d'installation:	Download PDF
Certificat ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Plik LDT:	Download

QUEST LED EVO M HB NT 16100LM DALI I CL. IP67 740 SW(75D) 93W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

TECHNICAL PICTURES

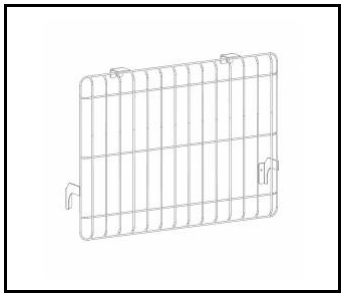


QUEST LED EVO M HB NT 16100LM DALI I CL. IP67 740 SW(75D) 93W

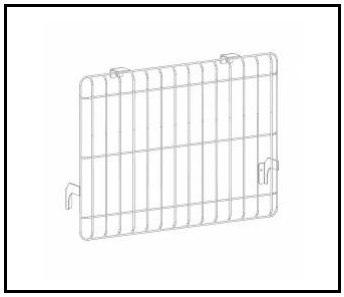
FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

ACCESSOIRES DISPONIBLES

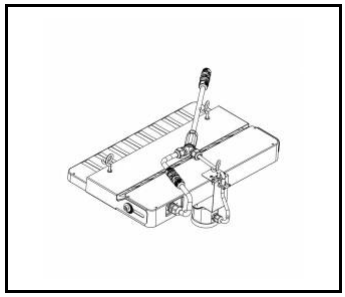
Référence	NOM
840432	Grille de protection QUEST LED EVO M RAL7016
840074	Grille de protection QUEST LED EVO M RAL9003
840388	QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 1x
840371	QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 2x



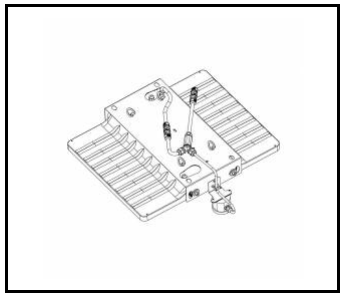
Grille de protection QUEST LED EVO M RAL7016 (840432)



Grille de protection QUEST LED EVO M RAL9003 (840074)



QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 1x (840388)



QUEST LED EVO S/M/L RCR kit 2x (840371)