

QUEST LED EVO 2XM HB NT 59100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 120D 370W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE



TECHNISCHE PARAMETER

Index:	829673
IP-Schutzart:	IP67
Nennleistung der Leuchte [W]*:	370
Lichtstrom [lm]*:	59100
Farbtemperatur [K]:	4000
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	70
SDCM:	3
Schutzklasse:	I
Energieeffizienzklasse:	B
Material Gehäuse:	aluminium

CHARAKTERISTIK

Quest LED EVO M, ihre High-Bay-Versionen: die Aufputzleuchte Quest LED EVO M HB NT und die Hängeleuchte Quest LED EVO M HB Z sind äußerst leistungsstarke Flutlichtstrahler und HB-Leuchten der Premiumklasse, die in Polen hergestellt werden. Ihr Gehäuse besteht aus pulverbeschichtetem Aluminiumdruckguss, ohne externen Kühlkörper und Rippen, die die Reinigung erschweren. Die Abdeckung besteht aus gehärtetem Glas, unter dem sich LEDs mit höchster Effizienz befinden. Verschiedene Arten von Optiken, insbesondere asymmetrische, bieten große Freiheit bei der Auswahl der für die jeweilige Lösung geeigneten Variante. Dank der höchsten Dichtigkeit auf dem Markt (IP67) und maximaler Schlagfestigkeit (IK10) eignen sich die Scheinwerfer für alle Bedingungen – unabhängig vom Wetter und vom Montageort. Die neue Version des bewährten Modells QUEST bietet noch bessere Lichtparameter und erreicht eine Effizienz von über 170 lm/W. Quest LED EVO M erfüllt die Anforderungen der Norm PN-EN 60598-2 Teil 5, wodurch es als Beleuchtungsprojektor klassifiziert werden kann, was eine vollständige Freiheit bei der Montage in jeder Position mit einer Drehbarkeit um 360° und einer Widerstandsfähigkeit gegen starken Wind ermöglicht. Ein weiterer Vorteil für Installateure ist die dichte Schnellkupplung – eine innovative Lösung, die herkömmliche, zeitaufwändige Verbindungsmethoden überflüssig macht. Dank des intuitiven Systems mit farbigen Verriegelungen ist die Montage der Kupplung einfach, schnell und werkzeuglos. Die Version HB NT ist für die Aufputzmontage als Highbay mit speziellen Halterungen vorgesehen. Die Version HB Z ist für die Aufhängung vorgesehen. Das Zubehörset umfasst Halterungen für die Montage an Masten, einen Rahmen für die Unterputzmontage (z. B. an Überdachungen), Blenden zur Begrenzung der Lichtverschmutzung und Schutzgitter in zwei Farben mit unterschiedlichem Lichtreduktionsgrad (weiß RAL7016: 4 %, in der Farbe des Gehäuses RAL7016: 8 %). Die Modelle können mit einem externen Bewegungs- und Dämmerungssensor ausgestattet werden. Es gibt sie auch in der Version ENDURA, die gegen erhöhte Umgebungstemperaturen bis 50 °C beständig ist. Das Angebot umfasst auch Zwei-Modul-Versionen mit erhöhtem Lichtstrom und höherer Leistung. Es sind DALI-Versionen erhältlich (bei Lücken in der Leistung im Angebot mit DALI-Netzteil, siehe ENDURA DALI-Versionen). Darüber hinaus ist eine Version für RGB+W-Beleuchtung erhältlich.

ANWENDUNGSBEREICHE

Quest LED EVO M findet breite Anwendung bei der Beleuchtung von Bildungs-, Erziehungs- und Verwaltungsgebäuden, Hallen, Garagen, Durchgängen, Lagerräumen, Geschäften sowie in der Lebensmittelindustrie und in Handels- und Dienstleistungsgebäuden, die mit Lebensmitteln zu tun haben. Sie sind die ideale Lösung für die Beleuchtung von Gebäuden, kleinen Sportplätzen, Freiflächen und Parkplätzen. Die Montage ist als Flutlichtstrahler an Masten und Pfosten, an Gebäudefassaden sowie als Aufputz-Highbay (Version HB NT) und Hängeleuchte (Version HB Z) möglich. Dank der Option der Unterputzmontage eignen sie sich hervorragend für Überdachungen. Quest LED EVO M ist die perfekte Wahl für Produktionsstätten und -hallen sowie großflächige Lagerhallen.

QUEST LED EVO 2XM HB NT 59100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 120D 370W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

TABLE TECHNISCHE PARAMETER

Index:	829673	Farbe Gehäuse:	RAL7016
EAN:	5905963829673	Abmessungen (H/B/T/H) [mm]:	753/635/152
Lichtquelle:	LED	Einbaumaße [mm]:	590/260
Nennleistung der Leuchte [W]:	370	IP-Schutzart:	IP67
Lichtstrom [lm]:	59100	Montage:	Anbau
Versorgungsspannung [V]:	220 - 240	Betriebstemperatur [°C]:	von -20 bis +35
Überspannungsschutz [kV]:	6	Die Anzahl der Geräteeinheiten:	4
Wechselspannungsbereich [V]:	198-264	Abmessungen der einzelnen Verpackung [mm]:	645
Gleichspannungsbereich [V]:	176-280	Verteilungstyp:	allgemein
Frequenz:	50-60	Version:	2xM HB NT
Lichtausbeute [lm/W]:	160	IK-Stoßfestigkeitsgrad:	IK10
Energieeffizienzklasse:	B	Lebensdauer LED L70B50 [h]:	162000
Schutzklasse:	I	Lebensdauer LED L80B10 [h]:	101000
Farbtemperatur [K]:	4000	Lebensdauer LED L90B10 [h]:	47000
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	70	Garantie [Jahre]:	5
SDCM:	3	CE-Zertifikat:	79/2025
Abstrahl- winkel [°]:	120	Umwelterklärung (EPD):	816/2025
Material Diffusor:	Glas	Anleitung:	Download PDF
Typ Diffusor:	transparent	Plik LDT:	Download
Material Gehäuse:	aluminium		

QUEST LED EVO 2XM HB NT 59100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 120D 370W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

ZUBEHÖR ERHÄLTlich

index	Name
840432	QUEST LED EVO M schutzgitter RAL7016
840074	QUEST LED EVO M schutzgitter RAL9003
840388	QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz 1x
840371	QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz 2x



QUEST LED EVO M schutzgitter
RAL7016 (840432)



QUEST LED EVO M schutzgitter
RAL9003 (840074)



QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz
1x (840388)



QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz
2x (840371)

Erstellungsdatum der Karte: 11 August 2025
Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen und Designänderungen oder Modernisierung in den Produkten vorzunehmen. * Parametertoleranz beträgt +/- 10 %Das Produktdatenblatt ist kein kommerzielles Angebot.

 Dieses Produkt unterliegt dem Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten(WEEE)

 Zertifikat CE - Nr: 79/2025