QUEST LED EVO 2XM HB NT 57400LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 SW(75D) 370W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE



TECHNISCHE PARAMETER

Material Gehäuse:

829666 Index: **IP-Schutzart:** IP67 370 Nennleistung der Leuchte [W]*: Lichtstrom [Im]*: 57400 4000 Farbtemperatur [K]: 70 Farb- wiedergabe- index (Ra) >: SDCM: 3 Schutzklasse: Energieeffizienzklasse:

aluminium

CHARAKTERISTIK

Quest LED EVO M, ihre High-Bay-Versionen: die Aufputzleuchte Quest LED EVO M HB NT und die Hängeleuchte Quest LED EVO M HB Z sind äußerst leistungsstarke Flutlichtstrahler und HB-Leuchten der Premiumklasse, die in Polen hergestellt werden. Ihr Gehäuse besteht aus pulverbeschichtetem Aluminiumdruckguss, ohne externen Kühlkörper und Rippen, die die Reinigung erschweren. Die Abdeckung besteht aus gehärtetem Glas, unter dem sich LEDs mit höchster Effizienz befinden. Verschiedene Arten von Optiken, insbesondere asymmetrische, bieten große Freiheit bei der Auswahl der für die jeweilige Lösung geeigneten Variante. Dank der höchsten Dichtigkeit auf dem Markt (IP67) und maximaler Schlagfestigkeit (IK10) eignen sich die Scheinwerfer für alle Bedingungen – unabhängig vom Wetter und vom Montageort. Die neue Version des bewährten Modells QUEST bietet noch bessere Lichtparameter und erreicht eine Effizienz von über 170 Im/W. Quest LED EVO M erfüllt die Anforderungen der Norm PN-EN 60598-2 Teil 5, wodurch es als Beleuchtungsprojektor klassifiziert werden kann, was eine vollständige Freiheit bei der Montage in jeder Position mit einer Drehbarkeit um 360° und einer Widerstandsfähigkeit gegen starken Wind ermöglicht. Ein weiterer Vorteil für Installateure ist die dichte Schnellkupplung – eine innovative Lösung, die herkömmliche, zeitaufwändige Verbindungsmethoden überflüssig macht. Dank des intuitiven Systems mit farbigen Verriegelungen ist die Montage der Kupplung einfach, schnell und werkzeuglos. Die Version HB NT ist für die Aufhängung vorgesehen. Das Zubehörset umfasst Halterungen für die Montage an Masten, einen Rahmen für die Unterputzmontage (z. B. an Überdachungen), Blenden zur Begrenzung der Lichtverschmutzung und Schutzgitter in zwei Farbe mit unterschiedlichem Lichtreduktionsgrad (weiß RAL7016: 4 %, in der Farbe des Gehäuses RAL7016: 8 %). Die Modelle können mit einem externen Bewegungs- und Dämmerungssensor ausgestattet werden. Es gibt sie auch in der Version ENDURA, die gegen erhöhte Umgebungstemperaturen bis 50 °C

ANWENDUNGSBEREICHE

Quest LED EVO M findet breite Anwendung bei der Beleuchtung von Bildungs-, Erziehungsund Verwaltungsgebäuden, Hallen, Garagen, Durchgängen, Lagerräumen, Geschäften sowie
in der Lebensmittelindustrie und in Handels- und Dienstleistungsgebäuden, die mit
Lebensmitteln zu tun haben. Sie sind die ideale Lösung für die Beleuchtung von Gebäuden,
kleinen Sportplätzen, Freiflächen und Parkplätzen. Die Montage ist als Flutlichtstrahlen
Masten und Pfosten, an Gebäudefassaden sowie als Aufputz-Highbay (Version HB NT) und
Hängeleuchte (Version HB 2) möglich. Dank der Option der Unterputzmontage eignen sie
sich hervorragend für Überdachungen. Quest LED EVO M ist die perfekte Wahl für
Produktionsstätten und -hallen sowie großflächige Lagerhallen.



QUEST LED EVO 2XM HB NT 57400LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 SW(75D) 370W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

TABLE TECHNISCHE PARAMETER

Index:	829666
EAN:	5905963829666
Lichtquelle:	LED
Nennleistung der Leuchte [W]:	370
Lichtstrom [lm]:	57400
Versorgungsspannung [V]:	220 - 240
Überspannungsschutz [kV]:	6
Wechselspannungsbereich [V]:	198-264
Gleichspannungsbereich [V]:	176-280
Frequenz:	50-60
Lichtausbeute [lm/W]:	155
Energieeffizienzklasse:	С
Schutzklasse:	1
Farbtemperatur [K]:	4000
Farb- wiedergabe- index (Ra) >:	70
SDCM:	3
Abstrahl- winkel [°]:	75
Material Diffusor:	Glas
Typ Diffusor:	transparent
Material Gehäuse:	aluminium

Farbe Gehäuse:	RAL7016
Abmessungen (H/B/T/H) [mm]:	753/635/152
Einbaumaße [mm]:	590/260
IP-Schutzart:	IP67
Montage:	Anbau
Betriebstemperatur [°C]:	von -20 bis +35
Die Anzahl der Geräteeinheiten:	4
Abmessungen der einzelnen Verpackung [mm]:	645
Verteilungstyp:	SW
Version:	2xM HB NT
IK-Stoßfestigkeitsgrad:	IK10
Lebensdauer LED L70B50 [h]:	162000
Lebensdauer LED L80B20 [h]:	101000
Lebensdauer LED L90B10 [h]:	47000
Garantie [Jahre]:	5
CE-Zertifikat:	<u>79/2025</u>
Umwelterklärung (EPD):	<u>816/2025</u>
Anleitung:	Download PDF
Plik LDT:	Download

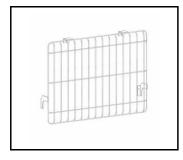


QUEST LED EVO 2XM HB NT 57400LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 SW(75D) 370W

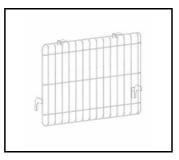
DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

ZUBEHÖR ERHÄLTLICH

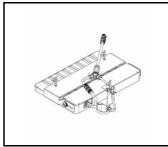
index	Name
840432	QUEST LED EVO M schutzgitter RAL7016
840074	QUEST LED EVO M schutzgitter RAL9003
840388	QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz 1x
840371	QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz 2x



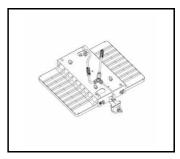
QUEST LED EVO M schutzgitter RAL7016 (840432)



QUEST LED EVO M schutzgitter RAL9003 (840074)



QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz 1x (840388)



QUEST LED EVO M/L RCR Bausatz 2x (840371)

Erstellungsdatum der Karte: 11 August 2025

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen und Designänderungen oder Modernisierung in den Produkten vorzunehmen. * Parametertoleranz beträgt +/- 10 %Das Produktdatenblatt ist kein kommerzielles Angebot.

