QUEST LED EVO 2XM HBZ 59100LM DALI I KL. IP67 740 120D 370W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU





PARAMETRY TECHNICZNE

Indeks: 829697 Stopień szczelności: IP67 Moc znamionowa oprawy [W]*: 370 Strumień świetlny oprawy [lm]*: 59100 4000 Temperatura barwowa [K]: Wskaźnik oddawania barw (Ra) >: 70 SDCM: 3 Klasa ochronności: Klasa energetyczna: R

Materiał korpusu: aluminium

CHARAKTERYSTYKA

Quest LED EVO M, ihre High-Bay-Versionen: die Aufputzleuchte Quest LED EVO M HB NT und die Hängeleuchte Quest LED EVO M HB Z sind äußerst leistungsstarke Flutlichtstrahier und HB-Leuchten der Premiumklasse, die in Polen hergestellt werden. Ihr Gehäuse besteht aus pulverbeschichtetem Aluminiumdruckguss, ohne externen Kühlkörper und Rippen, die die Reinigung erschweren. Die Abdeckung besteht aus gehärtetem Glas, unter dem sich LEDs mit höchster Effizienz befinden. Verschiedene Arten von Optiken, insbesondere asymmetrische, bieten große Freiheit bei der Auswahl der für die jeweilige Lösung geeigneten Variante. Dank der höchsten Dichtigkeit auf dem Markt (IP67) und maximaler Schlagfestigkeit (IK10) eignen sich die Scheinwerfer für alle Bedingungen – unabhängig vom Wetter und vom Montageort. Die neue Version des bewährten Modells QUEST bietet noch bessere Lichtparameter und erreicht eine Effizienz von über 170 Im/W. Quest LED EVO M erfüllt die Anforderungen der Norm PN-EN 60598-2 Teil 5, wodurch es als Beleuchtungsprojektor klassifiziert werden kann, was eine vollständige Freiheit bei der Montage in jeder Position mit einer Drehbarkeit um 360° und einer Widerstandsfähigkeit gegen starken Wind ermöglicht. Ein weiterer Vorteil für Installateure ist die dichte Schnellkupplung – eine innovative Lösung, die herkömmliche, zeitaufwändige Verbindungsmethoden überflüssig macht. Dank des intuitiven Systems mit farbigen Verriegelungen ist die Montage der Kupplung einfach, schnell und werkzeuglos. Die Version HB NT ist für die Auffhängung vorgesehen. Das Zubehörset umfässt Halterungen für die Montage an Masten, einen Rahmen für die Unterputzmontage (z. B. an Überdachungen), Blenden zur Begrenzung der Lichtverschmutzung und Schutzgitter in zwei Farben mit unterschiedlichem Lichtreduktionsgrad (weiß RAL7016: 4 %, in der Farbe des Gehäuses RAL7016: 8 %). Die Modelle können mit einem externen Bewegungs- und Dämmerungssensor ausgestattet werden. Es gibt sie auch in der Version ENDURA, die gegen erhöhte Umgebungstemperaturen bis 50 °

ZASTOSOWANIE

Quest LED EVO M findet breite Anwendung bei der Beleuchtung von Bildungs-, Erziehungsund Verwaltungsgebäuden, Hallen, Garagen, Durchgängen, Lagerräumen, Geschäften sowie
in der Lebensmittelindustrie und in Handels- und Dienstleistungsgebäuden, die mit
Lebensmitteln zu tun haben. Sie sind die ideale Lösung für die Beleuchtung von Gebäuden,
kleinen Sportplätzen, Freiflächen und Parkplätzen. Die Montage ist als Flutlichtstrahler an
Masten und Pfosten, an Gebäudefassaden sowie als Aufputz-Highbay (Version HB NT) und
Hängeleuchte (Version HB Z) möglich. Dank der Option der Unterputzmontage eignen sie
sich hervorragend für Überdachungen. Quest LED EVO M ist die perfekte Wahl für
Produktionsstätten und -hallen sowie großflächige Lagerhallen.



QUEST LED EVO 2XM HBZ 59100LM DALI I KL. IP67 740 120D 370W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

Indeks:	829697
EAN:	5905963829697
Źródło światła:	LED
Moc znamionowa oprawy [W]:	370
Strumień świetlny oprawy [lm]:	59100
Znamionowe napięcie zasilania [V]:	220 - 240
Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe [kV]:	6
Zakres napięć AC [V]:	198-264
Zakres napięć DC [V]:	176-280
Częstotliwość [Hz]:	50-60
Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]:	160
Klasa energetyczna:	В
Klasa ochronności:	Ī
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70
SDCM:	3
Kąt świecenia [°]:	120
Materiał klosza:	szkło
Rodzaj klosza:	transparentny
Materiał korpusu:	aluminium

Kolor korpusu:	RAL7016
Wymiary (W/S/G/Z) [mm]:	753/550/85
Wymiary montażowe [mm]:	139/326
Stopień szczelności:	IP67
Sposób montażu:	zwieszany
Temperatura pracy [°C]:	od -20 do +35
DIMM DALI:	tak
Liczba jednostek osprzętu:	4
Wymiary kartonu pojedynczego (W/S/G) [mm]:	645
Typ rozsyłu:	ogólny
Wersja:	2xM HB Z
Odporność na uderzenia:	IK10
Żywotność LED L70B50 [h]:	162000
Żywotność LED L80B20 [h]:	101000
Żywotność LED L90B10 [h]:	47000
Gwarancja [lata]:	5
Certyfikat CE:	79/2025
Deklaracja środowiskowa (EPD):	816/2025
Instrukcja:	Pobierz PDF
Plik LDT:	Pobierz

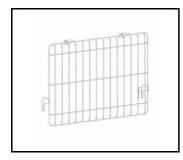


QUEST LED EVO 2XM HBZ 59100LM DALI I KL. IP67 740 120D 370W

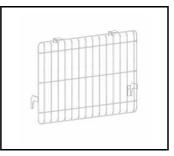
SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

DOSTĘPNE AKCESORIA

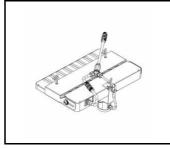
indeks	Nazwa
840432	QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL7016
840074	QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL9003
840388	QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x
840371	QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x



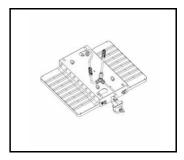
QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL7016 (840432)



QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL9003 (840074)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x (840388)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x (840371)

Data utworzenia karty: 05 wrzesień 2025

Producent zastrzega sobie prawo do zmian w toku udoskonalenia produktów oraz do zmian konstrukcyjnych lub modernizacji w prezentowanym produkcie. Oprawa spełnia warunki dyrektywy unijnej ROHS 2001/65/UE. Karta techniczna produktu nie jest ofertą handlową. *Tolerancja parametru wynosi +/- 10%.

