

QUEST LED EVO 2XM HB NT 59100LM I KL. IP67 740 120D 370W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



PARAMETRY TECHNICZNE

Indeks:	829673
Stopień szczelności:	IP67
Moc znamionowa oprawy [W]*:	370
Strumień świetlny oprawy [lm]*:	59100
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70
SDCM:	3
Klasa ochronności:	I
Klasa energetyczna:	B
Materiał korpusu:	aluminium

CHARAKTERYSTYKA

Quest LED EVO M, ihre High-Bay-Versionen: die Aufputzleuchte Quest LED EVO M HB NT und die Hängeleuchte Quest LED EVO M HB Z sind äußerst leistungsstarke Flutlichtstrahler und HB-Leuchten der Premiumklasse, die in Polen hergestellt werden. Ihr Gehäuse besteht aus pulverbeschichtetem Aluminiumdruckguss, ohne externen Kühlkörper und Rippen, die die Reinigung erschweren. Die Abdeckung besteht aus gehärtetem Glas, unter dem sich LEDs mit höchster Effizienz befinden. Verschiedene Arten von Optiken, insbesondere asymmetrische, bieten große Freiheit bei der Auswahl der für die jeweilige Lösung geeigneten Variante. Dank der höchsten Dichtigkeit auf dem Markt (IP67) und maximaler Schlagfestigkeit (IK10) eignen sich die Scheinwerfer für alle Bedingungen – unabhängig vom Wetter und vom Montageort. Die neue Version des bewährten Modells QUEST bietet noch bessere Lichtparameter und erreicht eine Effizienz von über 170 lm/W. Quest LED EVO M erfüllt die Anforderungen der Norm PN-EN 60598-2 Teil 5, wodurch es als Beleuchtungsprojektor klassifiziert werden kann, was eine vollständige Freiheit bei der Montage in jeder Position mit einer Drehbarkeit um 360° und einer Widerstandsfähigkeit gegen starken Wind ermöglicht. Ein weiterer Vorteil für Installateure ist die dichte Schnellkupplung – eine innovative Lösung, die herkömmliche, zeitaufwändige Verbindungsmethoden überflüssig macht. Dank des intuitiven Systems mit farbigen Verriegelungen ist die Montage der Kupplung einfach, schnell und werkzeuglos. Die Version HB NT ist für die Aufputzmontage als Highbay mit speziellen Halterungen vorgesehen. Die Version HB Z ist für die Aufhängung vorgesehen. Das Zubehörset umfasst Halterungen für die Montage an Masten, einen Rahmen für die Unterputzmontage (z. B. an Überdachungen), Blenden zur Begrenzung der Lichtverschmutzung und Schutzgitter in zwei Farben mit unterschiedlichem Lichtreduktionsgrad (weiß RAL7016: 4 %, in der Farbe des Gehäuses RAL7016: 8 %). Die Modelle können mit einem externen Bewegungs- und Dämmerungssensor ausgestattet werden. Es gibt sie auch in der Version ENDURA, die gegen erhöhte Umgebungstemperaturen bis 50 °C beständig ist. Das Angebot umfasst auch Zwei-Modul-Versionen mit erhöhtem Lichtstrom und höherer Leistung. Es sind DALI-Versionen erhältlich (bei Lücken in der Leistung im Angebot mit DALI-Netzteil, siehe ENDURA DALI-Versionen). Darüber hinaus ist eine Version für RGB+W-Beleuchtung erhältlich.

ZASTOSOWANIE

Quest LED EVO M findet breite Anwendung bei der Beleuchtung von Bildungs-, Erziehungs- und Verwaltungsgebäuden, Hallen, Garagen, Durchgängen, Lagerräumen, Geschäften sowie in der Lebensmittelindustrie und in Handels- und Dienstleistungsgebäuden, die mit Lebensmitteln zu tun haben. Sie sind die ideale Lösung für die Beleuchtung von Gebäuden, kleinen Sportplätzen, Freiflächen und Parkplätzen. Die Montage ist als Flutlichtstrahler an Masten und Pfosten, an Gebäudefassaden sowie als Aufputz-Highbay (Version HB NT) und Hängeleuchte (Version HB Z) möglich. Dank der Option der Unterputzmontage eignen sie sich hervorragend für Überdachungen. Quest LED EVO M ist die perfekte Wahl für Produktionsstätten und -hallen sowie großflächige Lagerhallen.

QUEST LED EVO 2XM HB NT 59100LM I KL. IP67 740 120D 370W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

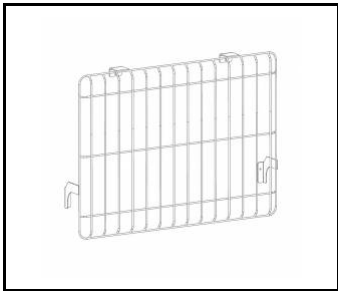
Indeks:	829673	Kolor korpusu:	RAL7016
EAN:	5905963829673	Wymiary (W/S/G/Z) [mm]:	753/635/152
Źródło światła:	LED	Wymiary montażowe [mm]:	590/260
Moc znamionowa oprawy [W]:	370	Stopień szczelności:	IP67
Strumień świetlny oprawy [lm]:	59100	Sposób montażu:	natynkowy
Znamionowe napięcie zasilania [V]:	220 - 240	Temperatura pracy [°C]:	od -20 do +35
Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe [kV]:	6	Liczba jednostek osprzętu:	4
Zakres napięć AC [V]:	198-264	Wymiary kartonu pojedynczego (W/S/G) [mm]:	645
Zakres napięć DC [V]:	176-280	Typ rozsyłu:	ogólny
Częstotliwość [Hz]:	50-60	Wersja:	2xM HB NT
Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]:	160	Odporność na uderzenia:	IK10
Klasa energetyczna:	B	Żywotność LED L70B50 [h]:	162000
Klasa ochrony:	I	Żywotność LED L80B10 [h]:	101000
Temperatura barwowa [K]:	4000	Żywotność LED L90B10 [h]:	47000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70	Gwarancja [lata]:	5
SDCM:	3	Certyfikat CE:	79/2025
Kąt świecenia [°]:	120	Deklaracja środowiskowa (EPD):	816/2025
Materiał klosza:	szkło	Instrukcja:	Pobierz PDF
Rodzaj klosza:	transparentny	Plik LDT:	Pobierz
Materiał korpusu:	aluminium		

QUEST LED EVO 2XM HB NT 59100LM I KL. IP67 740 120D 370W

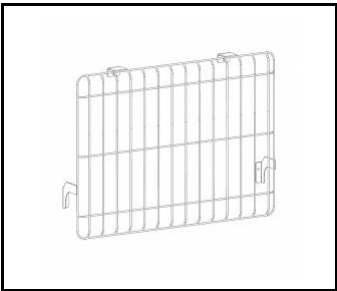
SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

DOSTĘPNE AKCESORIA

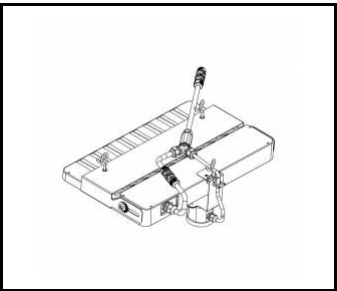
indeks	Nazwa
840432	QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL7016
840074	QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL9003
840388	QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x
840371	QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x



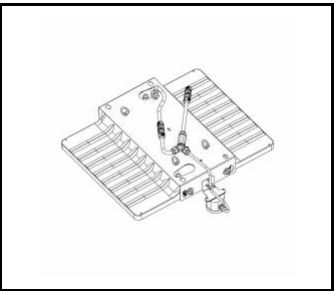
QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL7016 (840432)



QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL9003 (840074)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x (840388)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x (840371)