

QUEST LED EVO M HB NT 16150LM I KL. IP67 740 120D 93W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



PARAMETRY TECHNICZNE

Indeks:	845918
Stopień szczelności:	IP67
Moc znamionowa oprawy [W]*:	93
Strumień świetlny oprawy [lm]*:	16150
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70
SDCM:	3
Klasa ochronności:	I
Klasa energetyczna:	B
Materiał korpusu:	aluminium

CHARAKTERYSTYKA

Quest LED EVO M, ihre High-Bay-Versionen: die Aufputzleuchte Quest LED EVO M HB NT und die Hängeleuchte Quest LED EVO M HB Z sind äußerst leistungsstarke Flutlichtstrahler und HB-Leuchten der Premiumklasse, die in Polen hergestellt werden. Ihr Gehäuse besteht aus pulverbeschichtetem Aluminiumdruckguss, ohne externen Kühlkörper und Rippen, die die Reinigung erschweren. Die Abdeckung besteht aus gehärtetem Glas, unter dem sich LEDs mit höchster Effizienz befinden. Verschiedene Arten von Optiken, insbesondere asymmetrische, bieten große Freiheit bei der Auswahl der für die jeweilige Lösung geeigneten Variante. Dank der höchsten Dichtigkeit auf dem Markt (IP67) und maximaler Schlagfestigkeit (IK10) eignen sich die Scheinwerfer für alle Bedingungen – unabhängig vom Wetter und vom Montageort. Die neue Version des bewährten Modells QUEST bietet noch bessere Lichtparameter und erreicht eine Effizienz von über 170 lm/W. Quest LED EVO M erfüllt die Anforderungen der Norm PN-EN 60598-2 Teil 5, wodurch es als Beleuchtungsprojektor klassifiziert werden kann, was eine vollständige Freiheit bei der Montage in jeder Position mit einer Drehbarkeit um 360° und einer Widerstandsfähigkeit gegen starken Wind ermöglicht. Ein weiterer Vorteil für Installateure ist die dichte Schnellkupplung – eine innovative Lösung, die herkömmliche, zeitaufwändige Verbindungsmethoden überflüssig macht. Dank des intuitiven Systems mit farbigen Verriegelungen ist die Montage der Kupplung einfach, schnell und werkzeuglos. Die Version HB NT ist für die Aufputzmontage als Highbay mit speziellen Halterungen vorgesehen. Die Version HB Z ist für die Aufhängung vorgesehen. Das Zubehörset umfasst Halterungen für die Montage an Masten, einen Rahmen für die Unterputzmontage (z. B. an Überdachungen), Blenden zur Begrenzung der Lichtverschmutzung und Schutzgitter in zwei Farben mit unterschiedlichem Lichtreduktionsgrad (weiß RAL7016: 4 %, in der Farbe des Gehäuses RAL7016: 8 %). Die Modelle können mit einem externen Bewegungs- und Dämmerungssensor ausgestattet werden. Es gibt sie auch in der Version ENDURA, die gegen erhöhte Umgebungstemperaturen bis 50 °C beständig ist. Das Angebot umfasst auch Zwei-Modul-Versionen mit erhöhtem Lichtstrom und höherer Leistung. Es sind DALI-Versionen erhältlich (bei Lücken in der Leistung im Angebot mit DALI-Netzteil, siehe ENDURA DALI-Versionen). Darüber hinaus ist eine Version für RGB+W-Beleuchtung erhältlich.

ZASTOSOWANIE

Quest LED EVO M findet breite Anwendung bei der Beleuchtung von Bildungs-, Erziehungs- und Verwaltungsgebäuden, Hallen, Garagen, Durchgängen, Lagerräumen, Geschäften sowie in der Lebensmittelindustrie und in Handels- und Dienstleistungsgebäuden, die gegen Lebensmittel zu tun haben. Sie sind die ideale Lösung für die Beleuchtung von Gebäuden, kleinen Sportplätzen, Freiflächen und Parkplätzen. Die Montage ist als Flutlichtstrahler an Masten und Pfosten, an Gebäudefassaden sowie als Aufputz-Highbay (Version HB NT) und Hängeleuchte (Version HB Z) möglich. Dank der Option der Unterputzmontage eignen sie sich hervorragend für Überdachungen. Quest LED EVO M ist die perfekte Wahl für Produktionsstätten und -hallen sowie großflächige Lagerhallen.

QUEST LED EVO M HB NT 16150LM I KL. IP67 740 120D 93W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

Indeks:	845918	Kolor korpusu:	RAL7016
EAN:	5905963845918	Wymiary (W/S/G/Z) [mm]:	424/635/152
Źródło światła:	LED	Wymiary montażowe [mm]:	590/45
Moc znamionowa oprawy [W]:	93	Stopień szczelności:	IP67
Strumień świetlny oprawy [lm]:	16150	Sposób montażu:	natynkowy
Znamionowe napięcie zasilania [V]:	220 - 240	Temperatura pracy [°C]:	od -20 do +35
Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe [kV]:	6	Liczba jednostek osprzętu:	1
Zakres napięć AC [V]:	198-264	Wymiary kartonu pojedynczego (W/S/G) [mm]:	550
Zakres napięć DC [V]:	176-280	Liczba sztuk na palecie [szt]:	48
Częstotliwość [Hz]:	50-60	Typ rozsyłu:	ogólny
Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]:	174	Wersja:	M HB NT
Klasa energetyczna:	B	Odporność na uderzenia:	IK10
Klasa ochrony:	I	Żywotność LED L70B50 [h]:	162000
Temperatura barwowa [K]:	4000	Żywotność LED L80B10 [h]:	101000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70	Żywotność LED L90B10 [h]:	47000
SDCM:	3	Gwarancja [lata]:	5
Kąt świecenia [°]:	120	Certyfikat CE:	79/2025
Materiał klosza:	szkło	Deklaracja środowiskowa (EPD):	816/2025
Rodzaj klosza:	transparentny	Instrukcja:	Pobierz PDF
Materiał korpusu:	aluminium	Plik LDT:	Pobierz

QUEST LED EVO M HB NT 16150LM I KL. IP67 740 120D 93W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

RYSUNKI TECHNICZNE



QUEST LED EVO M HB NT 16150LM I KL. IP67 740 120D 93W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

DOSTĘPNE AKCESORIA

indeks	Nazwa
840432	QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL7016
840074	QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL9003
840388	QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x
840371	QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x



QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL7016 (840432)



QUEST LED EVO M siatka ochronna RAL9003 (840074)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x (840388)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 2x (840371)

Data utworzenia karty: 05 wrzesień 2025

Producent zastrzega sobie prawo do zmian w toku udoskonalenia produktów oraz do zmian konstrukcyjnych lub modernizacji w prezentowanym produkcie. Oprawa spełnia warunki dyrektywy unijnej ROHS 2001/65/UE. Karta techniczna produktu nie jest ofertą handlową. *Tolerancja parametru wynosi +/- 10%.



Ten produkt podlega zasadom recyklingu sprzętu elektrycznego i elektronicznego



Certyfikat CE - Nr:79/2025