QUEST LED EVO L ENDURA 25100LM I KL. IP67 740 ASM 147W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



PARAMETRY TECHNICZNE

Indeks:	845345
Stopień szczelności:	IP67
Moc znamionowa oprawy [W]*:	147
Strumień świetlny oprawy [lm]*:	25100
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70
SDCM:	3
Klasa ochronności:	I
Klasa energetyczna:	B
Materiał korpusu:	aluminium

CHARAKTERYSTYKA

Odmiana Endura opraw Quest LED EVO L, ich wersji typu high-bay: natynkowych Quest LED EVO L HB NT oraz zwieszanych Quest LED EVO L HB Z to niezwykle wydajne naświetlacze klasy premium, produkowane w Polsce, przystosowane do pracy w wysokich temperaturach (do 50 stopni C). Korpus wykonany z ciśnieniowego odlewu aluminium, malowany proszkowo, bez zewnętrznego radiatora i żeber utrudniających utrzymanie w czystości. Podstawowa wersja posiada ramię stalowe z podziałką co 7,5 stopnia, natomiast wersja highbay endura (HB NT) występuje w formie natynkowej i zwieszanej (HB Z). Klosz stanowi szyba hartowana, pod którą znajdują się diody LED o najwyższej wydajności. Różne rodzaje optyk, szczególnie asymetrycznych, zapewniają dużą swobodę w doborze pod konkretne rozwiązanie. Dzięki najwyższej na rynku szczelności (IP67) i maksymalnej odporności na uderzenia (IK10), sprawdzi się w każdych warunkach – niezależnie od pogody i miejsca montażu. Nowa wersja uznanego i sprawdzonego modelu QUEST w najmniejszej odsłonie oferuje jeszcze lepsze parametry świetlne, osiągając skuteczność przekraczającą 170 lm/W. Odmiana Endura również spełnia wymagania normy PN-EN 60598-2 cz.5, co pozwala na ich klasyfikację jako projektory iluminacyjne. Oznacza to pełną swobodę montażu w dowolnej pozycji, z możliwością obrotu o 360° i odpornością na silny wiatr – przewaga, której nie oferują pozostałe naświetlacze. Dodatkowym atutem dla wykonawców jest szczelna szybkozłączka – innowacyjne rozwiązanie eliminujące tradycyjne, czasochłonne metody łączenia (na śrubki). Dzięki intuicyjnemu systemowi kolorowych zapadek montaż złącza staje się prosty, szybki i beznarzędziowy. Zestaw akcesoriów obejmuje: uchwyty do montażu na słupie (wersja podstawowa); ramkę do montażu podtynkowego, np. wiaty (wersja podstawowa); przesłony ograniczające zanieczyszczenie światłem (wersja podstawowa); siatki ochronne w dwóch kolorach o różnym stopniu redukcji światła (biała RAL7016: 4%, w kolorze korpusu RAL7016: 8%). Modele można wyposażyć w zewnętrzny czujnik ruchu i zmierzchu.

ZASTOSOWANIE

Quest LED EVO L Endura i Quest LED EVO L Endura HB NT i Endura HB Z znajduje zastosowanie w: oświetlaniu obiektów oświatowo-wychowawczo-administracyjnych, halach, garażach, przejściach, magazynach, sklepach, przemyśle spożywczym i obiektach handlowo-usługowych związanych z towarami spożywczymi Iluminacji budynków, małych boiskach sportowych, otwartych przestrzeniach i parkingach, środowiskach o podwyższonej temperaturze otoczenia (do 50 stopni C). Możliwości montażu: jako naświetlacz, na słupach i masztach, na elewacjach budynków, jako highbay natynkowy (wersja HB NT), high-bay zwieszany (wersja HB Z) montaż podtynkowy (np. wiaty). Produkt szczególnie dobrze sprawdza się w zakładach i halach produkcyjnych oraz wielkopowierzchniowych magazynach, zwłaszcza w miejscach narażonych na działanie wysokich temperatur.

QUEST LED EVO L ENDURA 25100LM I KL. IP67 740 ASM 147W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

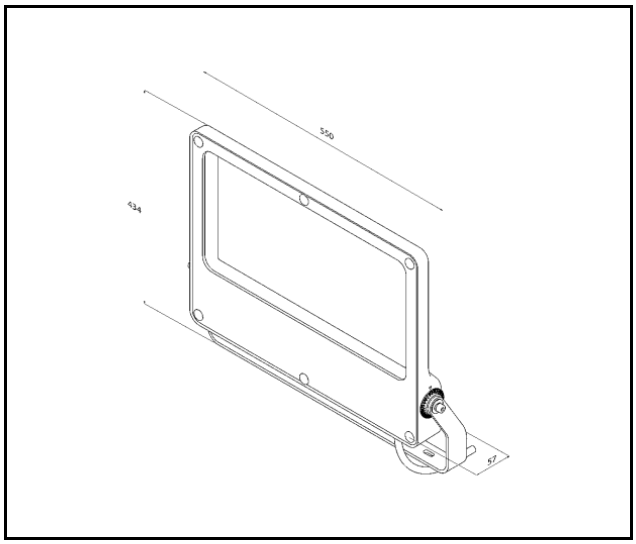
Indeks:	845345
EAN:	5905963845345
Źródło światła:	LED
Moc znamionowa oprawy [W]:	147
Znamionowe napięcie zasilania [V]:	220 - 240
Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe [kV]:	6
Częstotliwość [Hz]:	0/50/60
Strumień świetlny oprawy [lm]:	25100
Skuteczność świetlna oprawy [lm/W]:	171
Klasa energetyczna:	B
Klasa ochronności:	I
Temperatura barwowa [K]:	4000
Wskaźnik oddawania barw (Ra) >:	70
SDCM:	3
Materiał klosza:	szkło
Rodzaj klosza:	transparentny
Materiał korpusu:	aluminium
Kolor korpusu:	RAL7016
Wymiary (W/S/G/Z) [mm]:	434/550/57
Wymiary montażowe [mm]:	400
Stopień szczelności:	IP67

Sposób montażu:	natynkowy
Temperatura pracy [°C]:	od -40 do +50
Liczba jednostek osprzętu:	2
Liczba sztuk na palecie [szt]:	24
Kategoria typ:	Naświetlacze
Zakres napięć AC [V]:	198-264
Zakres napięć DC [V]:	176-280
Typ rozsyłu:	ASM
Odporność na uderzenia:	IK10
Waga netto [kg]:	8.500
Żywotność LED L70B50 [h]:	158000
Żywotność LED L80B10 [h]:	108000
Żywotność LED L90B10 [h]:	108000
Gwarancja [lata]:	5
Certyfikat CE:	78/2025
Certyfikat ENEC:	0487/ENEC/26
Deklaracja środowiskowa (EPD):	816/2025
Instrukcja:	Pobierz PDF
Certyfikaty ISO:	9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, 50001:2018
Kategoria zastosowanie:	oświetlenie przemysłowe
Plik LDT:	Pobierz

QUEST LED EVO L ENDURA 25100LM I KL. IP67 740 ASM 147W

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

RYSUNKI TECHNICZNE

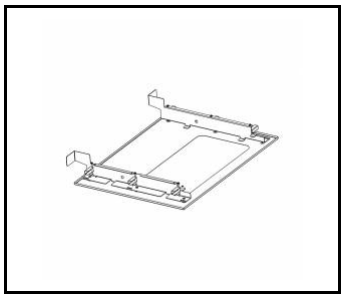


QUEST LED EVO L ENDURA 25100LM I KL. IP67 740 ASM 147W

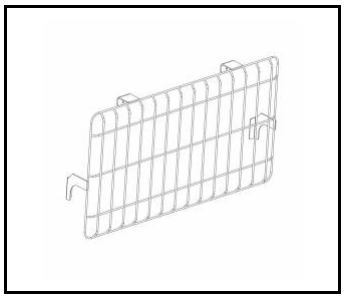
SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU

DOSTĘPNE AKCESORIA

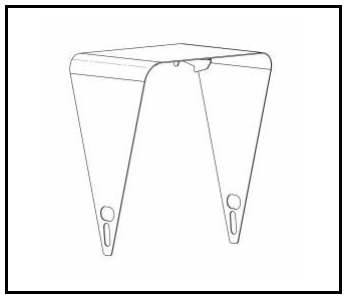
indeks	Nazwa
840470	Quest LED Evo L ramka podtynkowa RAL7016
840449	QUEST LED EVO L siatka ochronna RAL7016
840500	QUEST LED EVO L przesłona RAL7016
840081	QUEST LED EVO L siatka ochronna RAL9003
840401	QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 1x
840418	QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 2x
840098	QUEST LED EVO uchwyt do ściany RAL7016 1m
840388	QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x



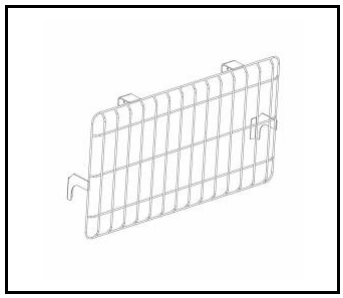
Quest LED Evo L ramka podtynkowa RAL7016 (840470)



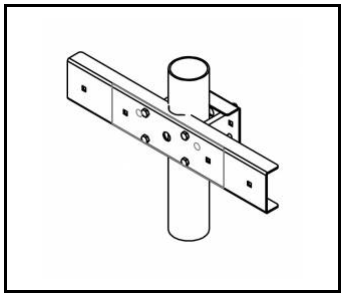
QUEST LED EVO L siatka ochronna RAL7016 (840449)



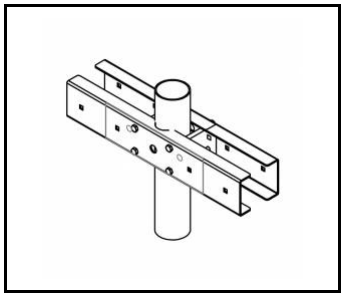
QUEST LED EVO L przesłona RAL7016 (840500)



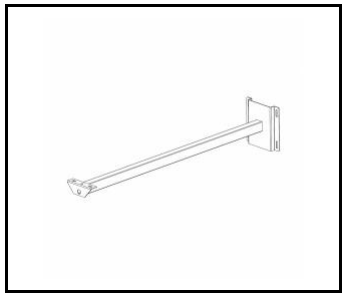
QUEST LED EVO L siatka ochronna RAL9003 (840081)



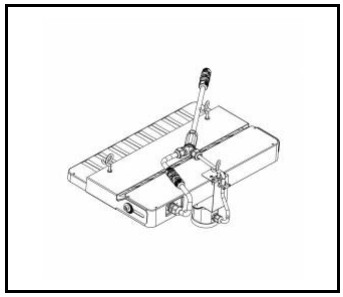
QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 1x (840401)



QUEST LED EVO M/L uchwyt do słupa 2x (840418)



QUEST LED EVO uchwyt do ściany RAL7016 1m (840098)



QUEST LED EVO M/L zestaw RCR 1x (840388)

Data utworzenia karty: 05 wrzesień 2025

Producent zastrzega sobie prawo do zmian w toku udoskonalenia produktów oraz do zmian konstrukcyjnych lub modernizacji w prezentowanym produkcie. Oprawa spełnia warunki dyrektywy unijnej ROHS 2001/65/UE. Karta techniczna produktu nie jest ofertą handlową. *Tolerancja parametru wynosi +/- 10%.

Ten produkt podlega zasadom recyclingu sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Certyfikat CE - Nr: 78/2025

LENA LIGHTING

Lena Lighting S.A.
ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska
tel. +48 61 28 60 400 (Pn-Pt, 8-16), e-mail: kontakt@lenalighting.pl, www.lenalighting.pl