

# QUEST LED EVO XS 5100LM DALI I CL. IP67 740 ASN 35W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT



## PARAMÈTRES TECHNIQUE

<b>Référence:</b>	865473
<b>Degré d'étanchéité:</b>	IP67
<b>Résistance aux chocs:</b>	IK10
<b>Puissance nominale du luminaire [W]*:</b>	35
<b>Flux lumineux du luminaire [lm]*:</b>	5100
<b>Température de couleur [K]:</b>	4000
<b>Indice de rendu des couleurs (Ra):</b>	>70
<b>SDMC:</b>	≤ 3
<b>Classe de protection:</b>	I
<b>Classe énergétique:</b>	C

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Projecteur compact mais extrêmement puissant, fabriqué en Pologne. Le corps est en aluminium moulé sous pression de classe de corrosivité C5, revêtu de poudre, sans dissipateur thermique externe ni ailettes qui rendraient l'entretien difficile. Un bras en acier avec une échelle de 7,5 degrés est fixé au corps. Le diffuseur est en verre trempé, sous lequel se trouvent les LED les plus performantes. Les différents types d'optiques, en particulier les optiques asymétriques, offrent une grande liberté dans le choix d'une solution spécifique. Grâce à l'étanchéité la plus élevée du marché des projecteurs - IP67 - et à la résistance maximale aux chocs IK10, il fera ses preuves dans toutes les conditions, quels que soient le temps et le lieu d'installation. La nouvelle version du modèle QUEST, bien établi et éprouvé, dans sa plus petite version, offre des paramètres lumineux encore meilleurs, atteignant une efficacité de plus de 170 lm/W. Quest LED Evo XS répond aux exigences de la norme PN-EN 60598-2 partie 5, ce qui lui permet d'être classé comme projecteur d'éclairage. Cela signifie une liberté totale d'installation dans n'importe quelle position, avec une rotation à 360° et une résistance au vent fort - un avantage que n'offrent pas les autres projecteurs. Un avantage supplémentaire pour les entrepreneurs est le raccord rapide étanche, une solution innovante qui élimine les méthodes de connexion traditionnelles et fastidieuses (avec des vis). Grâce à un système intuitif de cliquet à code couleur, la mise en place du raccord devient simple, rapide et sans outil. Le kit d'accessoires comprend des supports de montage sur poteau, un cadre pour le montage encastré (par exemple, dans les hangars), des écrans de réduction de la pollution lumineuse et des grilles de protection en deux couleurs avec différents niveaux de réduction de la lumière (blanc RAL7016 : 4 %, couleur du corps RAL7016 : 8 %). Le Quest LED Evo XS existe en version avec un capteur de mouvement et de crépuscularité intégré (RCR sur la télécommande) et en version ENDURA (résistante à des températures ambiantes élevées jusqu'à 50 degrés C), ainsi qu'en version conçue pour l'éclairage RGB+W et en version suspendue - highbay.

## APPLICATION

Éclairage des établissements scolaires et administratifs, des halls, des garages, des passages, des entrepôts, des magasins, de l'industrie alimentaire et des commerces et services liés à l'alimentation, éclairage des bâtiments, des petits terrains de sport, des espaces ouverts et des parkings. Peut être monté comme projecteur, sur des poteaux et des mâts, sur des façades de bâtiments, comme baie haute (version HB), montage encastré (par ex. hangars).

# QUEST LED EVO XS 5100LM DALI I CL. IP67 740 ASN 35W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

## TABLEAU DES PARAMÈTRES TECHNIQUES

<b>Puissance nominale du luminaire [W]:</b>	35	<b>Dimensions (H/L/P/S) [mm]:</b>	280/240/55 (355/222/380)**
<b>Référence:</b>	865473	<b>Remarques:</b>	** Dimension tenant compte de la déflexion maximale de la poignée dans chaque direction.
<b>Température de couleur [K]:</b>	4000	<b>Dimensions de montage [mm]:</b>	100
<b>EAN:</b>	5905963865473	<b>Résistance aux chocs:</b>	IK10
<b>Flux lumineux du luminaire [lm]:</b>	5100	<b>Degré d'étanchéité:</b>	IP67
<b>Source de lumière:</b>	LED	<b>Méthode de montage:</b>	en saillie
<b>Tension d'alimentation nominale [V]:</b>	220 - 240	<b>Température de travail [° C]:</b>	de -20 à +35
<b>Fréquence [Hz]:</b>	50-60	<b>DIMM DALI:</b>	oui
<b>Efficacité lumineuse du luminaire [lm / W]:</b>	146	<b>Nombre de pièces sur une palette [pcs]:</b>	81
<b>Classe énergétique:</b>	C	<b>Poids net [kg]:</b>	2.900
<b>Classe de protection:</b>	I	<b>Type de catégorie:</b>	projecteurs
<b>Indice de rendu des couleurs (Ra):</b>	>70	<b>Version:</b>	projecteur
<b>Type de diffusion:</b>	ASN	<b>Durée de vie de la LED L70B50 [h]:</b>	165 000
<b>SDMC:</b>	≤ 3	<b>Durée de vie de la LED L80B20 [h]:</b>	103 000
<b>Protection contre les surtensions [kV]:</b>	6	<b>Durée de vie de la LED L90B10 [h]:</b>	50000
<b>Matériau du diffuseur:</b>	verre	<b>Garantie [ans]:</b>	5
<b>Type de diffuseur:</b>	transparent	<b>Certificat CE:</b>	<a href="#">02/2025</a>
<b>Matériau du corps:</b>	aluminium	<b>Instructions d'installation:</b>	<a href="#">Download PDF</a>
<b>Couleur du corps:</b>	RAL7016		

# QUEST LED EVO XS 5100LM DALI I CL. IP67 740 ASN 35W

FICHE DÉTAILLÉE DE PRODUIT

## ACCESSOIRES DISPONIBLES

Référence	NOM
WSEL438	Télécommande pour capteur de mouvement HD01R
840395	QUEST LED EVO XS support de perche
840425	QUEST LED EVO XS ochranná mřížka RAL7016
840456	QUEST LED EVO XS cadre en saillie RAL7016
840487	Cache QUEST LED EVO XS RAL7016
881732	Grille de protection QUEST LED EVO XS RAL9003



Télécommande pour capteur de mouvement HD01R (WSEL438)

Date de création de la carte: 17 février 2025

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications au cours de l'amélioration du produit ainsi que des modifications de conception ou de modernisation du produit présenté. La fiche technique du produit n'est pas une offre commerciale \* La tolérance des paramètres est de +/- 10 %



Ce produit est soumis aux règles de recyclage des équipements électriques et électroniques



Certificat CE - Nr.02/2025