

# QUEST LED EVO XS 5100LM | SCHUTZKLASSE IP67 740 ASN 35W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE



## TECHNISCHE PARAMETER

<b>Index:</b>	865459
<b>IP-Schutzart:</b>	IP67
<b>IK-Stoßfestigkeitsgrad:</b>	IK10
<b>Nennleistung der Leuchte [W]*:</b>	35
<b>Lichtstrom [lm]*:</b>	5100
<b>Farbtemperatur [K]:</b>	4000
<b>Farb- wiedergabe- index:</b>	>70
<b>SDCM:</b>	≤ 3
<b>Schutzklasse:</b>	I
<b>Energieeffizienzklasse:</b>	C

## CHARAKTERISTIK

Kompakter und dennoch extrem leistungsstarker Premium-Scheinwerfer, hergestellt in Polen. Das Gehäuse besteht aus druckgegossenem Aluminium der Korrosivitätsklasse C5, pulverbeschichtet, ohne externen Kühlkörper oder Rippen, die die Wartung erschweren. Am Gehäuse ist ein Stahlarm mit einer Skala von 7,5 Grad befestigt. Der Diffusor besteht aus gehärtetem Glas, unter dem sich die leistungsstärksten LEDs befinden. Die verschiedenen Arten von Optiken, insbesondere asymmetrische Optiken, bieten eine große Freiheit bei der Auswahl für eine spezifische Lösung. Dank der höchsten Dichtigkeit auf dem Flutlichtmarkt - IP67 und maximaler Stoßfestigkeit IK10 - wird er sich unter allen Bedingungen bewähren - unabhängig von Witterung und Aufstellungsort. Die neue Version des etablierten und bewährten Modells QUEST in seiner kleinsten Ausführung bietet noch bessere Lichtparameter und erreicht eine Effizienz von über 170 lm/W. Quest LED Evo XS erfüllt die Anforderungen der Norm PN-EN 60598-2 Teil 5, die eine Einstufung als Beleuchtungsprojektoren ermöglicht. Das bedeutet volle Installationsfreiheit in jeder Position, mit 360° Drehung und Widerstandsfähigkeit gegen starken Wind - ein Vorteil, den andere Scheinwerfer nicht bieten. Ein weiterer Vorteil für Bauunternehmer ist die versiegelte Schnellkupplung - eine innovative Lösung, die herkömmliche, zeitaufwändige Verbindungsmethoden (mit Schrauben) überflüssig macht. Dank eines intuitiven, farbcodierten Ratschensystems wird die Montage des Anschlusses einfach, schnell und werkzeuglos. Der Zubehörsatz umfasst Masthalterungen, einen Rahmen für die Unterputzmontage (z. B. in Schuppen), Blenden zur Reduzierung der Lichtverschmutzung und Schutzgitter in zwei Farben mit unterschiedlichen Lichtreduzierungsgraden (weiß, RAL7016: 4 %, Körperfarbe RAL7016: 8 %). Die Quest LED Evo XS gibt es in einer Version mit integriertem Bewegungs- und Dämmerungssensor (RCR auf Fernbedienung) und in der ENDURA-Version (resistent gegen erhöhte Umgebungstemperaturen bis zu 50 Grad C) sowie in einer Version für RGB+W-Beleuchtung und Pendelleuchte - Highbay.

## ANWENDUNGSBEREICHE

Beleuchtung von Bildungs- und Verwaltungseinrichtungen, Hallen, Garagen, Gängen, Lagerhallen, Geschäften, Lebensmittelindustrie und lebensmittelnahen Einzelhandels- und Dienstleistungseinrichtungen, Gebäudebeleuchtung, kleinen Sportplätzen, Freiflächen und Parkplätzen. Montage als Fluter, an Masten, an Gebäudefassaden, als Hochregal (HB-Version), Unterputzmontage (z.B. Schuppen) möglich.

# QUEST LED EVO XS 5100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 ASN 35W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

## TABLE TECHNISCHE PARAMETER

<b>Nennleistung der Leuchte [W]:</b>	35	<b>Abmessungen (H/B/T/H) [mm]:</b>	280/240/55 (355/222/380)**
<b>Index:</b>	865459	<b>Bemerkungen:</b>	** Abmessung unter Berücksichtigung der maximalen Durchbiegung des Griffs in jeder Richtung.
<b>Farbtemperatur [K]:</b>	4000	<b>Einbaumaße [mm]:</b>	100
<b>EAN:</b>	5905963865459	<b>IK-Stoßfestigkeitsgrad:</b>	IK10
<b>Lichtstrom [lm]:</b>	5100	<b>IP-Schutzart:</b>	IP67
<b>Lichtquelle:</b>	LED	<b>Montage:</b>	Anbau
<b>Versorgungsspannung [V]:</b>	220 - 240	<b>Betriebstemperatur [°C]:</b>	von -20 bis +35
<b>Frequenz:</b>	50-60	<b>Menge auf der Palette [Stück]:</b>	81
<b>Lichtausbeute [lm/W]:</b>	146	<b>Eigengewicht [kg]:</b>	2.600
<b>Energieeffizienzklasse:</b>	C	<b>Kategorietyt:</b>	Scheinwerfer
<b>Schutzklasse:</b>	I	<b>Version:</b>	Strahler
<b>Farb- wiedergabe- index:</b>	>70	<b>Lebensdauer LED L70B50 [h]:</b>	165 000
<b>Verteilungstyp:</b>	ASN	<b>Lebensdauer LED L80B20 [h]:</b>	103 000
<b>SDCM:</b>	≤ 3	<b>Lebensdauer LED L90B10 [h]:</b>	50000
<b>Überspannungsschutz [kV]:</b>	6	<b>Garantie [Jahre]:</b>	5
<b>Material Diffusor:</b>	Glas	<b>CE-Zertifikat:</b>	<a href="#">02/2025</a>
<b>Typ Diffusor:</b>	transparent	<b>Anleitung:</b>	<a href="#">Download PDF</a>
<b>Material Gehäuse:</b>	aluminium		
<b>Farbe Gehäuse:</b>	RAL7016		

# QUEST LED EVO XS 5100LM I SCHUTZKLASSE IP67 740 ASN 35W

DETAILLIERTE PRODUKTKARTE

## ZUBEHÖR ERHÄLTICH

index	Name
WSEL438	Bewegungsmelder und Dämmerungssensor HD01R
840395	QUEST LED EVO XS stangenhalter
840425	QUEST LED EVO XS schutzgitter RAL7016
840456	QUEST LED EVO XS oberflächenrahmen RAL7016
840487	QUEST LED EVO XS abdeckung RAL7016
881732	QUEST LED EVO XS schutzgitter RAL9003



Bewegungsmelder und  
Dämmerungssensor HD01R (WSEL438)

Erstellungsdatum der Karte: 17 Februar 2025

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen und Designänderungen oder Modernisierung in den Produkten vorzunehmen. \* Parametertoleranz beträgt +/- 10 %Das Produktdatenblatt ist kein kommerzielles Angebot.



Dieses Produkt unterliegt dem Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten(WEEE)



Zertifikat CE - Nr: 02/2025