

# SQ 300 LED PLUS 2400 LM 830 IP54 II KL. AW3H AT OPAL (25W) 300MM

SZCZEGÓŁOWA KARTA PRODUKTU



## PARAMETRY TECHNICZNE

<b>Indeks:</b>	665905
<b>Stopień szczelności:</b>	IP54
<b>Odporność na uderzenia:</b>	IK08
<b>Moc nominalna [W]:</b>	25
<b>Strumień świetlny oprawy [lm]*:</b>	2400
<b>Temperatura barwowa [K]:</b>	3000
<b>SDCM:</b>	3
<b>Klasa energetyczna:</b>	F
<b>Materiał korpusu:</b>	ABS

## CHARAKTERYSTYKA

SQ 300 LED AW to nowa linia kwadratowych lamp typu plafon. Zaprojektowana od podstaw konstrukcja wprowadza nowe rozwiązania zapewniające doskonałe parametry świetlne. Korpus wykonany został z tworzywa, dzięki czemu charakteryzuje się niską wagą i wysoką odpornością na uderzenia (IK08). Klosz wykonany z poliwęglanu PC zapewnia lampie doskonałe właściwości świetlne. Zintegrowany moduł LED zapewnia niskie zużycie energii elektrycznej i wszystkie zalety nowoczesnych lamp ze źródłem LED. Linia opraw w wersji PLUS wyposażona jest w markowe komponenty uznanych światowych producentów. Charakteryzuje się wydłużoną żywotnością i gwarancją, podwyższoną skutecznością świetlną oraz optymalnym wykorzystaniem energii elektrycznej (Power Factor).

## ZASTOSOWANIE

Lampa natynkowa do montażu sufitowego lub ściennego przeznaczona jest zarówno do użytku wewnętrznego - w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności, ciągach komunikacyjnych, na klatkach schodowych, jak i zewnętrznego jako oświetlenie elewacyjne.

